

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年6月8日(08.06.2023)



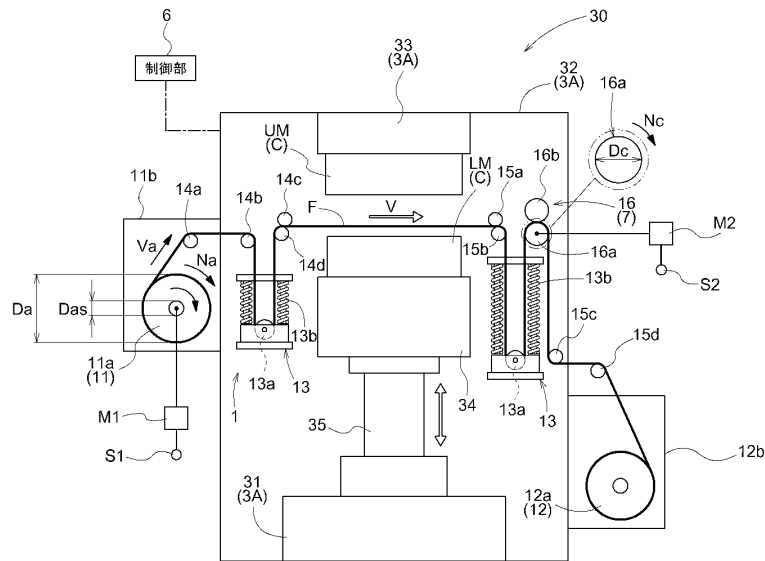
(10) 国際公開番号

WO 2023/100423 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 45/02 (2006.01) *B29C 33/44* (2006.01)
H01L 21/56 (2006.01) *B29C 43/34* (2006.01)
B29C 31/04 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/031382
- (22) 国際出願日: 2022年8月19日(19.08.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-195155 2021年12月1日(01.12.2021) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 市 橋 秀 男 (ICHIHASHI Hideo); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 TOWA株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 弁 理 士 法 人 R & C (R&C IP LAW FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目 3 番 3 号 Osaka (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,

(54) Title: RESIN MOLDING DEVICE AND METHOD FOR MANUFACTURING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 樹脂成形装置及び樹脂成形品の製造方法



6 Control unit

(57) Abstract: This resin molding device (30) comprises: a mold (C) having an upper mold (UM) and a lower mold (LM); a mold clamping mechanism (35) that clamps the mold (C); and a film supply mechanism (1) that supplies a release film (F) between the upper mold (UM) and the lower mold (LM) and has a delivery mechanism (11) including a delivery roll (11a) that delivers the release film (F), and a film conveyance mechanism (7) that conveys the release film (F); and a control unit (6) that controls an operation of the film supply mechanism (1), wherein, when the film conveyance mechanism (7)

[続葉有]

HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

conveys the release film (F), the control unit (6) rotates the delivery roll (11a) in the same direction as the direction in which the film conveyance mechanism (7) conveys the release film (F).

(57) 要約: 樹脂成形装置 (30) は、上型 (UM) と下型 (LM) とを有する成形型 (C) と、成形型 (C) を型締めする型締め機構 (35) と、上型 (UM) と下型 (LM) との間に離型フィルム (F) を供給し、離型フィルム (F) を送り出す送出ロール (11a) を含む送出機構 (11) と離型フィルム (F) を搬送するフィルム搬送機構 (7) とを有するフィルム供給機構 (1) と、フィルム供給機構 (1) の作動を制御する制御部 (6) と、を備え、制御部 (6) は、フィルム搬送機構 (7) が離型フィルム (F) を搬送するとき、フィルム搬送機構 (7) が離型フィルム (F) を搬送する方向と同じ方向に送出ロール (11a) を回転させる。