

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012年8月2日(02.08.2012)



(10) 国際公開番号

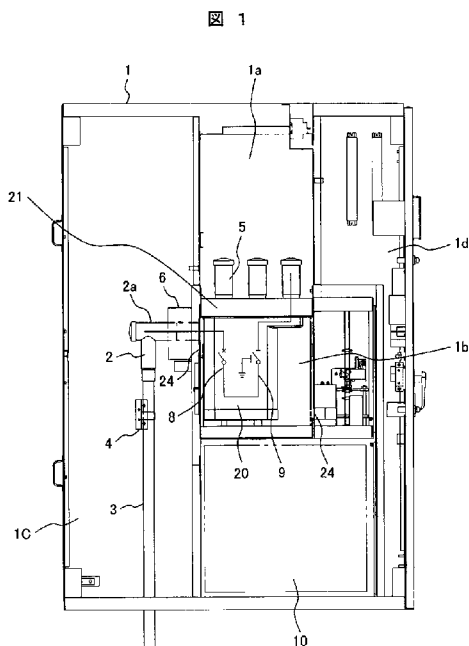
WO 2012/101766 A1

- (51) 国際特許分類:
H02B 13/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/051420
- (22) 国際出願日: 2011年1月26日(26.01.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社日立製作所 (HITACHI, LTD.) [JP/JP]; 〒1008280 東京都千代田区丸の内一丁目6番6号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 喜久川 修一(KIKUKAWA, Shuichi) [JP/JP]; 〒3168501 茨城県日立市国分町一丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立事業所 国分内 Ibaraki (JP). 高橋 恵一(TAKAHASHI, Keiichi) [JP/JP]; 〒3168501 茨城県日立市国分町一丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立事業所 国分内 Ibaraki (JP). 森田 歩(MORITA, Ayumu) [JP/JP]; 〒3168501 茨城県日立市国分町一丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立事業所 国分内 Ibaraki (JP).
- (74) 代理人: ポレール特許業務法人(POLAIRE I.P.C.); 〒1040032 東京都中央区八丁堀二丁目7番1号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: VACUUM INSULATION SWITCHGEAR AND METHOD FOR REPLACING MOLD SWITCH

(54) 発明の名称: 真空絶縁スイッチギヤ及びモールドスイッチの交換方法



(57) Abstract: The objective of the present invention is to replace a mold switch without enlarging the entirety of a switchgear. When replacing a mold switch which is arranged within a switching device section and is comprised of a switch having a shutoff function operated by an operation mechanism unit located below, and a switch having a disconnection/grounding function: the connection between a bus-side bushing and a bus and the connection between a cable-side bushing and the cable are removed, the fastening to a mold switch securing member which secures the mold switch to a housing and the fastening to an on/off switch support member which supports and secures the mold switch securing member are released, and thereafter, the mold switch securing member is raised upward by equal to or more than a projecting size of the bus-side bushing in the height direction, and then, the mold switch is drawn in the horizontal direction to remove the mold switch out of the switchgear, and thereafter, a mold switch for replacement is installed in the switching device section by procedures reversing the above.

(57) 要約: 本発明は、スイッチギヤ全体を大型化することなくモールドスイッチの交換を行うために、開閉器区画部内に設置され、その下方に配置された操作機構部により操作される遮断機能を有するスイッチ及び断路・接地機能を有するスイッチからなるモールドスイッチを交換するにあたって、母線側ブッシングと母線の接続及びケーブル側ブッシングとケーブルの接続を外すと共に、前記モールドスイッチを筐体に固定するモールドスイッチ固定部材との締結及び前記モールドスイッチ固定部材を支持固定する開閉スイッチ支持部材との締結を解除し、その後、前記モールドスイッチ固定部材を、母線側ブッシングの高さ方向突出寸法以上に上方に引き上げ、しかる後に、前記モールドスイッチを水平方向に引き出してスイッチギヤ外に取り出し、その後は、交換用のモールドスイッチを、上述と逆の手順で前記開閉器区画部内に設置するものである。

WO 2012/101766 A1



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))