(A1)

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

G00002

(43) Date de la publication internationale
23 mai 2002 (23.05.2002)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 02/40144 A1

(51) Classification internationale des brevets[7] : B01J 2/00, F26B 11/02

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR01/00462

(22) Date de dépôt international :
16 février 2001 (16.02.2001)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
00/14918 16 novembre 2000 (16.11.2000) FR

(71) Déposant *(pour tous les États désignés sauf US)* : **BIONATEC S.A.** [FR/FR]; 1050 Route de la Mer, F-06410 Biot (FR).

(72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants *(pour US seulement)* : **MATHONNET, Jean-Pierre** [FR/FR]; Office Méditerranéen de Brevets d'Invention et Marques, Cabinet Hautier, 24 rue Masséna, F-06000 Nice (FR). **ZANNINI, Gaetano** [FR/FR]; Office Méditerranéen de Brevets d'Invention et Marques, Cabinet Hautier, 24 rue Masséna, F-06000 Nice (FR).

(74) Mandataire : **HAUTIER, Jean-Louis**; Office Méditerranéen de Brevets d'Invention, et de Marques, Cabinet Hautier, 24 rue Masséna, F-06000 Nice (FR).

(81) États désignés *(national)* : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) États désignés *(régional)* : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :
— *avec rapport de recherche internationale*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

162162

(54) **Title:** METHOD FOR MAKING GRANULES

(54) **Titre :** PROCEDE DE FABRICATION DE GRANULES

(57) **Abstract:** The invention concerns a method for making granules which consists in coating in a turbine a core with at least a coating layer consisting at least of a solution and then in drying the coated core, after each new coating. The invention is characterised in that drying is carried out in the operating turbine and comprises the following phases: mild drying by spraying a lukewarm gas stream corresponding to a temperature between 25 °C and 35 °C; strong drying by spraying a hot gas stream corresponding to a temperature between 40 °C and 50 °C; final drying by spraying a lukewarm gas stream corresponding to a temperature between 25 °C and 35 °C. The invention is applicable in particular to granules for aromatic, cosmetic, food or dietetic use.

(57) **Abrégé :** La présente invention concerne un procédé de fabrication de granules consistant à enrober dans une turbine un noyau d'au moins une couche d'enrobage constituée au moins d'une solution puis à sécher le noyau recouvert, après chaque nouvel enrobage. Selon l'invention, le séchage s'effectue dans la turbine en fonctionnement et comprend les phases suivantes : séchage doux par projection d'u n flux gazeux tiède correspondant à une température entre 25°C et 35 °C; séchage fort par projection d'un flux gazeux chaud corre spondant à une température entre 40°C et 50 °C; séchage terminal par projection d'un flux gazeux tiède correspondant à une température entre 25°C et 35°C.Application aux granules notamment à usage aromatique, cosmétique, alimentaire ou diététique.

WO 02/40144 A1