(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

(43) Date de la publication internationale
12 septembre 2025 (12.09.2025)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2025/186521 A1

(51) Classification internationale des brevets :
B23K 10/02 (2006.01) *B23K 37/04* (2006.01)
B23K 26/21 (2014.01) *B23K 101/18* (2006.01)
B23K 37/02 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2025/050142

(22) Date de dépôt international :
18 février 2025 (18.02.2025)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
FR2402371 08 mars 2024 (08.03.2024) FR

(71) Déposant : **GAZTRANSPORT ET TECHNIGAZ** [FR/FR] ; 1 route de Versailles, 78470 SAINT REMY LES CHEVREUSE (FR).

(72) Inventeurs : **MARY, Raphaël** ; C/O Gaztransport et Technigaz, 1 Route de Versailles, 78470 SAINT REMY LES CHEVREUSE (FR). **LAURAIN, Nicolas** ; C/O Gaztransport et Technigaz, 1 Route de Versailles, 78470 SAINT REMY LES CHEVREUSE (FR).

(74) Mandataire : **EX MATERIA** ; 2 rue Hélène BOUCHER, 78280 GUYANCOURT (FR).

(81) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible)* : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,

(54) **Title:** SYSTEM AND METHOD FOR TRANSPARENT WELDING OF A SEAL PLATE TO AN ANCHOR PLATE

(54) **Titre :** SYSTÈME ET PROCÉDÉ DE SOUDAGE PAR TRANSPARENCE D'UNE PLAQUE D'ÉTANCHÉITÉ SUR UNE PLAQUE D'ANCRAGE

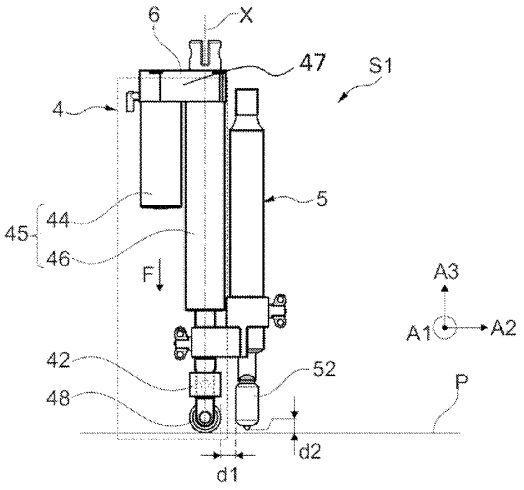


FIG. 2

(57) **Abstract:** The present invention relates to a welding system (S1) for joining a seal plate (15), of a tank intended to contain liquefied gas, to an anchor plate (23), the welding system (S1) comprising: - a transparent welding tool (52); - means (48) for pressing the seal plate (15) onto the anchor plate (23); and - means for controlling a force exerted by the pressing means (48) on the seal plate (15), which means are capable of detecting contact between the anchor plate (23) and the seal plate (15).

(57) **Abrégé :** La présente invention concerne un système de soudage (S1) d'une plaque d'étanchéité (15) d'une cuve destinée à contenir du gaz liquéfié, à une plaque d'ancrage (23), le système de soudage (S1) comportant : - un outil de soudure (52) par transparence, - des moyens de plaquage (48) de la plaque d'étanchéité (15) sur la plaque d'ancrage (23), et - des moyens de contrôle d'une force exercée

[Suite sur la page suivante]

WO 2025/186521 A1

HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible)* : ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée:

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*

par les moyens de plaquage (48) sur la plaque d'étanchéité (15), aptes à détecter un contact entre la plaque d'ancrage (23) et la plaque d'étanchéité (15).