

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(10) 国际公布号
WO 2021/031508 A1

(43) 国际公布日
2021 年 2 月 25 日 (25.02.2021)

- (51) 国际专利分类号:
E04B 2/00 (2006.01) *B29C 48/15* (2019.01)
E04C 2/30 (2006.01) *B29C 63/02* (2006.01)
E04C 2/34 (2006.01) *B29C 69/02* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2020/070167
- (22) 国际申请日: 2020 年 1 月 3 日 (03.01.2020)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201910776041.2 2019 年 8 月 22 日 (22.08.2019) CN
- (71) 申请人: 浙江亚厦装饰股份有限公司
(ZHEJIANG YASHA DECORATION CO., LTD) [CN/
CN]; 中国浙江省绍兴市上虞章镇工业
新区, Zhejiang 312363 (CN)。
- (72) 发明人: 丁欣欣(DING, Xinxin); 中国浙江省绍兴
市上虞章镇工业新区, Zhejiang 312363 (CN)。 丁
泽成(DING, Zecheng); 中国浙江省绍兴市上虞
章镇工业新区, Zhejiang 312363 (CN)。 王文广
(WANG, Wenguang); 中国浙江省绍兴市上虞章镇
工业新区, Zhejiang 312363 (CN)。 周东珊(ZHOU,
Dongshan); 中国浙江省绍兴市上虞章镇工业新区,
Zhejiang 312363 (CN)。 颜裕(YAN, Yu); 中国浙
江省绍兴市上虞章镇工业新区, Zhejiang 312363
(CN)。 武鹏(WU, Peng); 中国浙江省绍兴市上
虞章镇工业新区, Zhejiang 312363 (CN)。
- (74) 代理人: 浙江千克知识产权代理有限公司
(ZHEJIANG KG IP LAW FIRM); 中国浙江省湖州
市长岛公园 43 号楼, Zhejiang 313000 (CN)。
- (81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家
保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,

(54) Title: HOLLOW WALL PANEL AND MACHINING METHOD THEREFOR

(54) 发明名称: 中空墙板及其加工方法

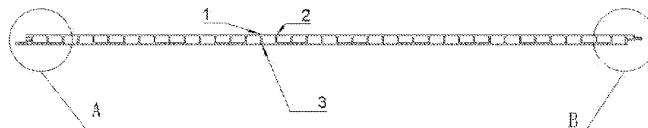


图 1

(57) Abstract: A hollow wall panel and a machining method therefor. The hollow wall panel comprises: an upper substrate (2), a lower substrate (3), and a cladding layer (1). The upper substrate (2) has a decorative surface and a rear surface disposed opposite of each other. The cladding layer (1) fits to the decorative surface. Multiple ribbing members (21) are provided on the rear surface. The lower substrate (3) fits to each of the multiple ribbing members (21), and is disposed opposite of the upper substrate (2). A temperature difference stress of the lower substrate (3) on the upper substrate (2) is equal to the temperature difference stress of the cladding layer (1) on the upper substrate (2). The lower substrate (3) in the hollow wall panel ensures wall panel flatness by eliminating deformation of a wall panel having one cladding surface due to a temperature difference. In addition, all of the components are industrially manufactured in a factory, facilitating simple on site assembly. The invention has a simple structure and is light weight, thereby improving mounting efficiency, reducing technical requirements for mounting performed by a laborer, and reducing labor costs. In addition, the invention eliminates the need to bond the wall panel on site, is environmentally friendly, and causes no pollution.

(57) 摘要: 一种中空墙板及其加工方法, 其包括: 上基板 (2)、下基板 (3) 和包覆层 (1), 所述上基板 (2) 具有相对设置的饰面和背面, 所述包覆层 (1) 贴合在所述饰面上, 所述背面上设置有多根肋板 (21), 所述下基板 (3) 分别与多根肋板 (21) 贴合, 且与所述上基板 (2) 相对设置, 所述下基板 (3) 对上基板 (2) 的温差应力等于包覆层 (1) 对上基板 (2) 的温差应力。该中空墙板中的下基板 (3) 能够克服单面包覆墙板受温差影响引起的变形问题, 保证墙板的平整程度, 而且所有部件均可在工厂内工业化生产, 现场只需进行简单装配, 结构简单, 重量轻, 不仅能够提高安装效率, 而且还可降低对安装工人的技术要求, 降低人工成本, 同时墙板现场不需要粘接, 环保无污染。

BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

- (84)** 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则4.17的声明:

- 发明人资格(细则4.17(iv))

本国际公布:

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。