(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年9月4日(04.09.2025)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2025/182142 A1

(51) 国際特許分類:
B24B 27/06 (2006.01) *H01L 21/301* (2006.01)
B24B 41/06 (2012.01) *H01L 21/677* (2006.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2024/038335

(22) 国際出願日： 2024年10月28日(28.10.2024)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(30) 優先権データ：
特願 2024-026313 2024年2月26日(26.02.2024) JP

(71) 出願人：ＴＯＷＡ株式会社 (**TOWA CORPORATION**) [JP/JP]；〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 (JP).

(72) 発明者：深井 元樹(**FUKAI, Motoki**)；〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP). 藤原 直己(**FUJIWARA, Naomi**)；〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP).

(74) 代理人：弁理士法人深見特許事務所(**FUKAMI PATENT OFFICE, P.C.**)；〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目２番４号 中之島フェスティバルタワー・ウエスト (JP).

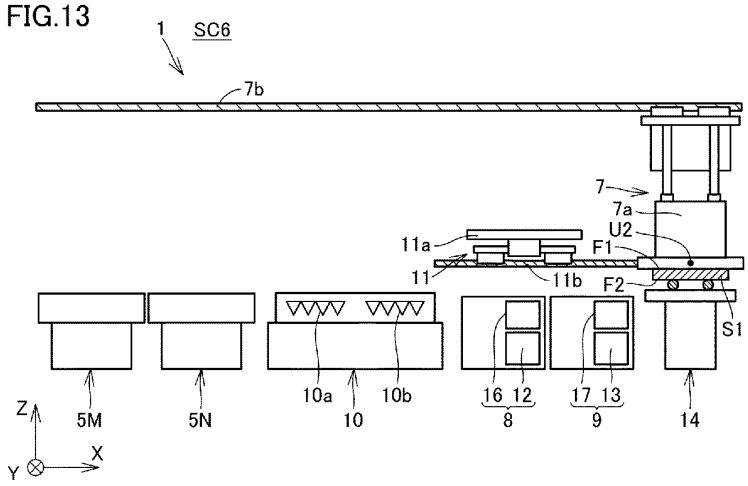
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能)：AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,

(54) **Title:** CUTTING DEVICE AND METHOD FOR MANUFACTURING CUT ARTICLE

(54) 発明の名称： 切断装置、および切断品の製造方法

[図13]

FIG.13



(57) **Abstract:** Provided is a cutting device capable of performing cutting and inspection with high productivity. A cutting device (1) comprises a first transport mechanism (7) and a second transport mechanism (11) that hold and transport a cut article (S1), a first inspection mechanism (8) that inspects a first surface (F1) of the cut article (S1) in a state in which the cut article (S1) is disposed at a first inspection position (Q1), and a second inspection mechanism (9) that inspects a second surface (F2) of the cut article (S1) in a state in which the cut article (S1) is disposed at a second inspection position (Q2), the first transport mechanism (7) being configured to be capable of transporting a plurality of cut articles (S1) to both the first inspection position (Q1) and the second inspection position (Q2), and the second transport mechanism (11)

WO 2025/182142 A1

[続葉有]

KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能):ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一　国際調査報告(条約第21条(3))

also being configured to be capable of transporting the plurality of cut articles (S1) to both the first inspection position (Q1) and the second inspection position (Q2).

(57) 要約:高い生産性で切断および検査を行うことが可能な切断装置を得る。切断装置(１)は、切断品(Ｓ１)を保持して搬送する第１搬送機構(７)および第２搬送機構(１１)と、切断品(Ｓ１)が第１検査位置(Ｑ１)に配置された状態で、切断品(Ｓ１)の第１面(Ｆ１)を検査する第１検査機構(８)と、切断品(Ｓ１)が第２検査位置(Ｑ２)に配置された状態で、切断品(Ｓ１)の第２面(Ｆ２)を検査する第２検査機構(９)とを備え、第１搬送機構(７)は、第１検査位置(Ｑ１)と第２検査位置(Ｑ２)との双方に複数の切断品(Ｓ１)を搬送可能なように構成され、第２搬送機構(１１)も、第１検査位置(Ｑ１)と第２検査位置(Ｑ２)との双方に複数の切断品(Ｓ１)を搬送可能なように構成されている。