

03 JUN 2002

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

162162

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
7. Juni 2001 (07.06.2001)

PCT

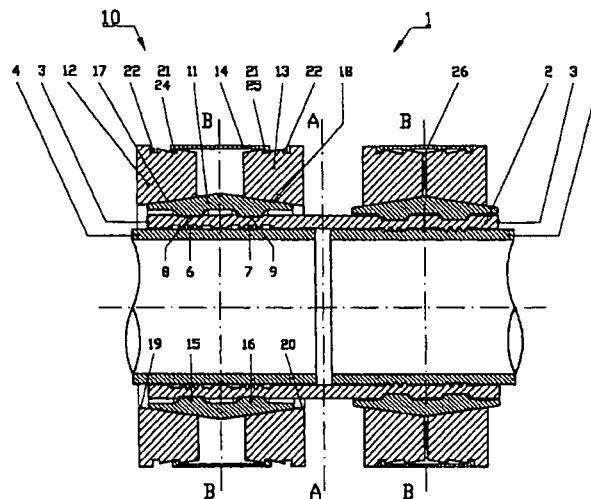
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/40696 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **F16L 13/14** (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **SELCK GMBH & CO. KG** [DE/DE]; Lilienthalstrasse 4, 18211 Bargeshagen (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP00/11323**
- (22) Internationales Anmeldedatum:
16. November 2000 (16.11.2000) (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KRAULEIDIS, Michael** [DE/DE]; Am Hasenberg 39, 18209 Bad Doberan (DE).
- (25) Einreichungssprache: **Deutsch** (74) Anwalt: **SCHNICK & FIEBIG**; Schonenfahrerstr. 7, 18057 Rostock (DE).
- (26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**
- (30) Angaben zur Priorität:
199 58 102.9 2. Dezember 1999 (02.12.1999) DE
100 16 312.2 31. März 2000 (31.03.2000) DE (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR PRODUCING A PIPE COUPLING

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINER ROHRKUPPLUNG



(57) **Abstract:** The invention relates to a device for producing a pipe coupling (1) at two pipe ends (4). The objective of the invention is to produce a pressure-tight pipe connection by applying axial pressure, thereby guaranteeing maximum universality regarding the specifications of the quality of the pipes that are to be connected. Said device for producing a pressure-tight pipe coupling with at least one pipe end comprises a bushing-type, rotationally symmetric base body. The base body (2) is provided with at least one essentially cylindrical inner chamber, having toothed elements (6,7) in order to receive the pipe end. The toothed elements are displaced radially into the pipe end arranged in the inner chamber by means of a pressing device (6) which impinges upon the outer surface of the base body. A pressing device (10) consisting of a shaping ring and a corresponding pair of shaping rings (12,13) guarantee that the radial displacement potential is realized in the form of a radial displacement, resulting in significantly lower pressing power.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Herstellung einer Rohrkupplung (1) zweier Rohrenden (4). Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine druckdichte Rohrverbindung durch axiales Verpressen zu schaffen, die höchste Universalität bezüglich der Anforderungen an die Güte der zu verbindenden Rohre gewährleistet. Die Vorrichtung zur

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/40696 A1



ACTION

HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), curasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Herstellung einer druckdichten Rohrkupplung mit mindestens einem Rohrende, besteht aus einem hülsenförmigen, rotationssymmetrischen Grundkörper (2), wobei der Grundkörper mindestens einen im wesentlichen zylindrischen, mit Zahnmitteln (6, 7) ausgestatteten Innenraum zur Aufnahme des Rohrendes aufweist, und die Zahnmittel mittels über einen auf die Aussenfläche des Grundkörpers wirkenden Presssatz (10) radial in die Oberfläche des von dem Innenraum aufgenommenen Rohrendes verdrängt werden. Der aus einem Druckring (11) und einem coaxial dazu angeordneten Pressringpaar (12, 13) bestehende Presssatz (6) gewährleistet, dass es ausschliesslich zu einer radialen Verdrängung des Verdrängungspotentials und damit zu einer wesentlich verringerten Presskraft kommt.