

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2019 年 10 月 3 日 (03.10.2019)



(10) 国际公布号
WO 2019/184378 A1

(51) 国际专利分类号:
B02C 2/10 (2006.01) **B02C 23/00** (2006.01)

省深圳市南山区招商街道赤湾社区少帝路6号D7栋601, Guangdong 518000 (CN)。

(21) 国际申请号: PCT/CN2018/115046

(74) 代理人: 深圳市精英专利事务所 (SHENZHEN TALENT PATENT SERVICE); 中国广东省深圳市福田区深南中路6009号绿景广场B栋20层B, Guangdong 518000 (CN)。

(22) 国际申请日: 2018 年 11 月 12 日 (12.11.2018)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
201810260452.1 2018年3月27日 (27.03.2018) CN

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(71) 申请人: 深圳市饮之源贸易有限公司 (SHENZHEN LIQUID SOLUTIONS TRADING CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省深圳市南山区招商街道赤湾社区少帝路6号D7栋601, Guangdong 518000 (CN)。

(72) 发明人: 刘艾利克思 (LIU, Alex); 美国俄勒冈州比弗顿山斯代尔高速公路166号套房9400号, Oregon 97005 (US)。 刘红金 (LIU, Hongjin); 中国广东

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ,

(54) Title: AUTOMATIC GRINDING MACHINE AND GRINDING METHOD THEREOF

(54) 发明名称: 自动磨粉器及其磨粉方法

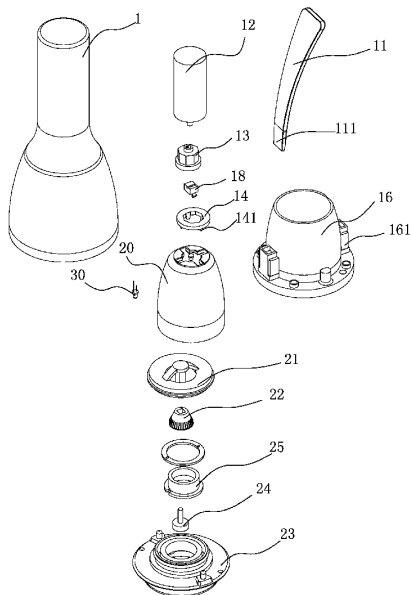


图 3

(57) Abstract: An automatic grinding machine and a grinding method thereof. The grinding machine comprises a control structure and at least one material container assembly. The control structure comprises a driving assembly and a connecting structure. The driving assembly is connected to the connecting structure. The material container assembly comprises a material container body (20), a grinding head (22) fixedly connected to the material container body (20), and a grinding sleeve (25) rotatably connected to the grinding head (22). A recess (201) is provided on the material container body (20). The connecting structure engages with the recess (201). The grinding head (22) fits inside the grinding sleeve (25). The grinding head (22) and the grinding sleeve (25) define a material compartment (40) therebetween for accommodating a material. The driving assembly drives, via the connecting structure, the material container body (20) to rotate. The material container body (20) drives the grinding head (22) to rotate. The grinding head (22) moves relative to the grinding sleeve (25), such that the material between the grinding head (22) and the grinding sleeve (25) is ground into powder. The automated grinding machine is provided with different grinding sleeves and grinding heads for grinding a variety of materials, and prevents the introduction of impurities during feeding, thereby preserving the original flavor of the material.

[见续页]

WO 2019/184378 A1

NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(57) 摘要：自动磨粉器及其磨粉方法，该磨粉器包括控制结构以及至少一个料筒组件，控制结构包括驱动组件以及连接结构，驱动组件与连接结构连接，料筒组件包括料筒本体（20）、与料筒本体（20）固定连接的磨头（22）、与磨头（22）转动连接的磨套（25）；料筒本体（20）上设有凹槽（201），连接结构卡合于所述凹槽（201）内，磨头（22）嵌入在磨套（25）内，磨头（22）与磨套（25）之间围合形成供物料放置在内的料仓（40），驱动组件通过连接结构带动料筒本体（20）转动，料筒本体（20）带动磨头（22）转动，磨头（22）与磨套（25）之间相对运动，以使物料在磨头（22）与磨套（25）之间被磨压成粉状。该自动磨粉机实现磨多种材料时，采用不同的磨套以及磨头，且加料时不易掺杂其他东西，保证材料磨出来的原味。