

(19) World Intellectual Property Organization

International Bureau

WIPO

(43) International publication date

7 December 2000 (07.12.2000)

PCT

(10) International publication number

WO 00/73559 A1

(51) International patent classification<sup>7</sup>:

G09F 3/02, B31D 1/02

D03D 1/00,

(72) Inventor; and

(75) Inventor/Applicant (US only): KUONI, Christian  
[CH/CH]; Sonnenweg 4, CH-4314 Zeiningen (CH).

(21) International application number:

PCT/CH00/00234

(22) International filing date:

27 April 2000 (27.04.2000)

(74) Attorney: SPEICH, Francisco; c/o Müller, Jakob,  
Technologies AG, Dammweg 6, CH-5070 Frick (CH).

(25) Language of filing:

German

(26) Language of publication:

German

(30) Data relating to the priority:

1011/99 29 May 1999 (29.05.1999)

CH

(81) Designated states (national): AL, AM, AT, AU, AZ,  
BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE,  
DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL,  
IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ,  
PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM,  
TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW.

(71) Applicant (for all designated States except US):

TEXTILMA AG [CH/CH]; Seestrasse 97, CH-6052  
Hergiswil (CH).

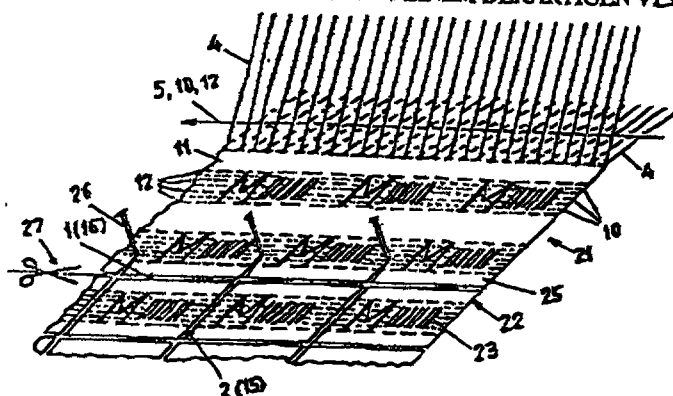
(84) Designated states (regional): ARIPO Patent (GH, GM,  
KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian  
Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),

[continued on next page]

As printed

(54) Title: METHOD OF PRODUCING LABELS WITH AN INVISIBLE BARCODE ON A WEAVING MACHINE AND LABEL PRODUCED USING SUCH A METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON ETIKETTEN MIT EINEM UNSICHTBAREN BARCODE AUF EINER WEBMASCHINE UND ETIKETT, HERGESTELLT NACH EINEM DERARTIGEN VERFAHREN



WO 00/73559 A1

(57) Abstract: According to the invention the labels (22) are produced in a broad woven fabric (21) comprising ground warp yarn (4) and ground weft yarn (5) for a ground woven fabric (11), embroidery weft yarn (12) which forms a figure and code weft yarn (10) which forms a barcode, said yarn being distinguishable from the ground warp yarn only in a light outside the visible spectrum. In the broad woven fabric (21) several labels (22) are produced whose longitudinal sides (1) adjoin each other in the weft direction and remain unfolded and whose lateral sides (2) are adjacent to each other in the warp direction and can be folded. The embroidery backs of the labels (22) are evenly covered and thus uniformly transparent. The broad woven fabric (21) is cut along the lateral sides (2) into strips (25) each consisting of transverse labels (22) which are situated one behind the other in the warp direction. The labels (22) are then separated into individual labels by cuts along their longitudinal sides (1), which produces soft cutting edges (16) in the ground woven fabric (11) which do not irritate the skin.

European Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE) OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CL, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

For an explanation of the two-letter codes and the other abbreviations, reference is made to the explanations ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") at the beginning of each regular edition of the PCT Gazette.

**Published:**

- With the International Search Report.

---

(57) Zusammenfassung: Die Etiketten (22) werden in einem Breitgewebe (21) mit Grundkettfäden (4) und Grundschnusfäden (5) für ein Grundgewebe (11), mit eine Figur bildenden Stickschnusfäden (12) und mit einem Barcode bildenden Codeschnusfäden (10) hergestellt, welche nur im Licht einer ausserhalb des sichtbaren Bereiches wirkenden Strahlung von den Grundkettfäden (4) unterscheidbar sind. Im Breitgewebe (21) werden mehrere Etiketten (22) mit in Schnurrichtung nebeneinander liegenden, ungefalteten bleibenden Längsseiten (1) und in Kettrichtung nebeneinander liegenden, faltbaren Quersseiten (2) erzeugt. Die Stickschnusfäden (12) und die Codeschnusfäden (10) verlaufen parallel und im Abstand zu den Längsseiten (1), wobei die Rückseiten der Etiketten (22) gleichmässig abgedeckt werden und ein gleichmässiges Durchscheinungsbild erzielt wird. Das Breitgewebe (21) wird entlang den Quersseiten (2) in Streifen (25) mit je in Kettrichtung aufeinander folgenden, quer liegenden Etiketten (22) getrennt. Die Etiketten (22) werden hierauf durch Schlitze entlang ihren Längsseiten (1) ver einzelt, wobei weiche, hautfreundliche Schmitzantenn (16) im Grundgewebe (11) entstehen.