

冲泡袋

技术领域

本公开涉及一种冲泡袋。

5

背景技术

袋泡茶又称茶包是将茶叶装入有透水材料制成的袋子,在杯中冲泡既可以饮用的一种茶叶产品。是在原有茶类基础上,经过拼配、粉碎，用滤纸包装而成。袋泡茶横跨茶饮料、保健品、药茶三大黄金行业，既可品茗，又能保健，又可养生。快节奏的工作场景下，都市白领们很难有泡茶的精力和时间，袋泡茶就成为一种便携又快捷的选择。

目前市场上的主流泡茶袋采用扁平包装，造型单一，美观度不够，无法更多地吸引新一代消费者的消费欲望；而且，扁平包装内部空间较小，物料泡发后受到空间限制，泡发效果不好。

15

发明内容

本公开提供了一种冲泡袋，能够提高物料的冲泡效果。

本公开提供的一种冲泡袋，包括：

基体层，整体形成立体结构，立体结构内部形成用于容纳物料的空腔；和加强部件，复合于基体层。

20 在一些实施例中，加强部件包括：

主骨架，用于对基体层的形状起主要支撑作用；和筋条体系，包括多个围绕主骨架设置的筋条，筋条体系用于对基体层的形状起辅助支撑作用。

25 在一些实施例中，主骨架的硬度大于筋条的硬度。

在一些实施例中，加强部件呈片状立体结构且至少覆盖袋体的弯折处。

在一些实施例中，加强部件包括多个支撑条，多个支撑条至少设在袋体的弯折处。

在一些实施例中，

基体层采用多个块体拼接，相邻块体在拼接处形成加强部件；或者

基体层采用热压或冷压一体成型。

在一些实施例中，袋体的壁面上设有凹凸结构。

在一些实施例中，基体层采用透明材质或半透明材质，且具有网眼。

在一些实施例中，冲泡袋还包括姿态控制部件，连接于袋体的顶部，被配置为使

5 袋体在浸入液体时处于悬浮状态。

在一些实施例中，姿态控制部件的至少部分采用硅胶制成。

在一些实施例中，姿态控制部件包括玩偶，玩偶采用空心结构。

在一些实施例中，姿态控制部件还包括：浮体，浮体连接于袋体的顶部，其中袋体连接于浮体的中心区域，玩偶设在浮体远离袋体的一侧。

10 在一些实施例中，冲泡袋还包括设在姿态控制部件上的附加功能件，附加功能件包括电子测温部件、发光部件和发声部件中的至少一种。

在一些实施例中，

袋体的顶部采用全封闭结构；或者

袋体的顶部具有开口，并在开口处设有封口配件，封口配件用于封闭开口；或者

15 袋体的顶部具有交叠结构，交叠结构在相互远离的状态下形成开口，并在相互靠近的状态下封闭开口。

在一些实施例中，冲泡袋还包括设在袋体的内壁的位置保持件，被配置为挂装饰性物件。

20 在一些实施例中，冲泡袋还包括设在袋体上的拉绳，拉绳的末端设有卡片，卡片上设有具有社交功能的网络接入端口。

在一些实施例中，冲泡袋还包括连接于袋体顶部的搅拌棍，被配置为搅拌袋体内的物料。

25 在一些实施例中，基体层包括第一层过滤网和第二层过滤网，第一层过滤网封闭于第二层过滤网之外，且具有可移除部分，第二层过滤网的网眼大于第一层过滤网的网眼，加强部件至少复合于第二层过滤网。

在一些实施例中，冲泡袋包括至少两个袋体，至少两个袋体具有独立的空腔。

在一些实施例中，袋体上设有夹具，夹具用于在冲泡完成后夹住冲泡容器以悬挂袋体滤除液体。

在一些实施例中，袋体内具有预填充的物料。

30 在一些实施例中，冲泡袋还包括包装袋，包装袋密封地套设在所述袋体外，包装

袋与袋体之间填充有供试用的物料。

在一些实施例中，基体层包括多个块体，块体被配置为预先压制为凹凸形态，多个块体通过拼接并进行一体复合形成立体形状。

在一些实施例中，基体层采用具有形态记忆功能的材料。

5 本公开实施例的冲泡袋，使基体层形成框架结构，并在框架结构内形成立体空腔，可提高袋体容量，使物料冲泡时有充足的展开空间，达到较好的冲泡效果。而且，通过加强部件与基体层复合，可使袋体形成各类复杂的造型，且提高了塑形和形状保持能力，从而提高冲泡袋的美观性，造型丰富，可吸引新一代消费者的消费欲望。

10 附图说明

为了更清楚地说明本公开实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本公开的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

15 图 1 为本公开冲泡袋的第一实施例的侧视图。

图 2 为本公开冲泡袋的第二实施例的侧视图。

图 3 为本公开冲泡袋的第三实施例的侧视图。

图 4 为本公开冲泡袋的第四实施例的侧视图。

图 5 为本公开冲泡袋的第四实施例的立体图。

20 图 6 为本公开冲泡袋的第五实施例的立体图。

图 7 为本公开冲泡袋的第六实施例的底部局部示意图。

图 8 为本公开冲泡袋的第七实施例的立体图。

附图标记说明

25 1、袋体；11、基体层；12、加强部件；121、主骨架；122、筋条；13、空腔；14、第一层过滤网；141、可移除部分；15、第二层过滤网；16、网眼；2、姿态控制部件；21、玩偶；22、浮体；221、盖体；23、边缘部；3、位置保持件；4、测温部件；5、发光部件；6、发声部件；7、封口配件；71、拉绳；8、卡片；81、网络接入端口；9、搅拌棍。

30

具体实施方式

下面将结合本公开实施例中的附图，对本公开实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本公开一部分实施例，而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的，决不作为对本公开及其应用或使用的任何限制。基于本公开中的实施例，本领域普通技术人员在没有开展创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本公开保护的范围。

对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论，但在适当情况下，技术、方法和设备应当被视为说明书的一部分。

在本公开的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“横向”、“纵向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“上”、“下”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本公开和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本公开保护范围的限制。

在本公开的描述中，需要理解的是，使用“第一”、“第二”等词语来限定零部件，仅仅是为了便于对相应零部件进行区别，如没有另行声明，上述词语并没有特殊含义，因此不能理解为对本公开保护范围的限制。

如图 1 至图 8 所示，本公开提供了一种冲泡袋，在一些实施例中，冲泡袋包括：袋体 1，袋体 1 包括：基体层 11 和加强部件 12，其中，基体层 11 整体形成立体结构，立体结构内部形成用于容纳物料的空腔 13；加强部件 12 复合于基体层 11。

其中，加强部件 12 具有支撑强度，对袋体 1 形成立体支撑，使基体层 11 便于塑形为任意立体空间造型，还可对基体层进行形状保持。加强部件 12 可采用软体有弹性材料，用于形成结构简单的立体冲泡袋；或者采用硬体固形材料，以做形态和功能复杂的立体冲泡袋。

基体层 11 可采用有机环保材料，例如布料、滤网、编织物等材料，材料优先选择又薄又轻的材料，基体层 11 较为柔软或强度较弱，自身难以形成固定的形状。加强部件 12 可采用无纺布、硅胶、塑料、金属、棉麻竹木、PPSU 等材料，基体层 11 和加强部件 12 一般多使用可以适用符合儿童食品环保要求以及医疗卫生标准的材料。通过复合设置自身硬度高于基体层 11 的加强部件 12，形成了骨架结构，可更好地实现复杂立体空间的造型。

加强部件 12 与基体层 11 的复合方式可采用融合、粘合、压合或缝合等，各类物

理或化学的复合方式均可采用。在复合后，加强部件 12 与基体层 11 可保持各自的层结构，只是连接在一起；或者也可复合为新的材料。此种冲泡袋在材料上，突破简单材质的冲泡袋应用，使用多种材质复合加工，对多种材质材料立体复合，使更多的材料复合成立体形状，产品上的材料之间形成有机结合，使产品的使用材质和功能放大到非织布产品类别以外的领域。

该实施例通过加强部件 12 与基体层 11 复合，为袋体 1 制作成为各类复杂的立体造型提供了基础条件，提高了塑形能力，使基体层 11 形成立体结构，并形成立体空腔 13，还可提高形状保持能力，即长期保持稳定的形态，防止袋体 1 在冲泡过程中发生形状变化，利于承载物料重力和承受冲泡时液体冲击力。由此，可使袋体 1 保持容量，使物料冲泡时有充足的展开空间，达到较好的冲泡效果，并最大限度地展示袋内填充材料的特性，而且还能提高冲泡袋的美观性，造型丰富，实现多种艺术造型和立体空间结构，可吸引新一代消费者的消费欲望，在无纺布立体成型领域属于创新。

此种袋体 1 可形成较大使用率的空腔 13，在内部形成无浪费的立体中空空间，通过对材质的预制承压，最大限度的扩展空腔 13，袋体 1 的内部空间舒展有型，可以很好地展现冲泡物料的自身颜色形态。考虑袋体 1 的功能性需要，首先选择是要以凸形为代表的肥大形体。袋体 1 以外凸，或者外弧形线条为主，以此为内腔控制做出更宽大的空腔 13，从而增大物料冲泡的有效空间，可提高袋体 1 的实用性能，也提高了冲泡时的美观性，让袋体 1 内部物料的搭配更具有灵活性。

例如，在新型花果茶搭配传统茶叶中，因为物料体量间的巨大差异性，传统袋体难以满足各种不同风格的物料之间的美学配合，新的袋体，可以有效分配物料之间的合理位置，使更多差异性搭配具有合理空间以及美观度。

而且，在袋体 1 的设计中，尽可能减少锐角数量，更多的以凸形和弧形线条塑造外型，袋体 1 使用较薄材料，在特殊位置添加辅助支撑材料，尽可能减少材料的整体用量，更多的增加袋体内腔实用体积，更充分的实现袋体 1 的实用功能。

本公开的袋体通过设置加强部件 12，可设计为多种类型的结构体，例如，简单立体结构、普通立体结构、有机立体结构和混合立体结构等。

(1) 简单立体结构是原材料不经过预加工成型，使用原材料本体加强支撑结构塑形就可以直接加工出来的立体结构形状，或者通过预压成型，并对原材料局部加强。例如，采用筒形结构，锥形结构、台形结构、方形结构、圆形结构等。

(2) 普通立体结构是在基础原材料上，或者经过预成型，或者添加设置或者复

合其它材质的支撑材料，而达到塑形目的的结构形状；或者在基础材料的关键位置或全部位置，通过与支撑体材料复合，或者设置支撑材料，形成支撑强度。几何立体一般是在关键部位加强筋体，使用龙骨框架结构方式，较复杂的例如有曲线的立体构造，可通过预成型、立体复合加工的方式得到。例如，普通立体结构可以为框架结构、剪5 力结构、框剪结构、骨架结构或多体复合结构等。

此种立体结构可形成常见几何形态、常见几何形态的曲线和角度变异以及抽象立体。

常见几何形态可以是圆柱形、类圆状、多边形体状、棱体状等。

例如，类圆状可以为：正圆、球冠、椭圆体、圆柱体、圆柱、半圆形、扁圆形、10 水滴形、弧形圆、缠丝圆、螺旋圆、圆中圆、圆外圆、重圆、横圆、竖圆、斜圆等。

多边形体状可以为：凹多边形体、凸多边形体、四边体、五边体、六边体、八边体、十二边体、N 边体…以及无规则多边形体等。对于四边体，可以为正方体、长方体、矩形体、梯形体、平行四边形体、菱形体等。

棱体状可以为：棱体和台体。其中，棱体可以为棱柱或锥体，棱柱可以为三棱柱、15 四棱柱、五棱柱、六棱柱、N 棱柱；锥体可以为圆锥体或直圆锥；棱锥可以为棱锥体，例如，三棱锥、四棱锥、五棱锥、六棱锥或 N 棱锥。台体可以为圆台或棱台，圆台可以为椎台、球台；棱台可以为斜截圆柱、斜截棱柱、斜截圆锥等。

普通立体结构拥有适应各种场景的外形，形状复杂多变，外观上适合新型消费潮流，袋体凹凸角度和曲线多变，各种造型美观实用。袋体材料可以互相支撑，多种材20 质复合一体。

袋体的形状在满足实用功能需求的条件下，可以实现几乎所有单大腔体造型，甚至是可有效使用的多腔体造型。实现这些造型的技术，存在于结构方式和材料搭配以及加工方法。以预先裁剪分片造型的方式，区别于普通机器加工中，单边加工夹角和弧线的角度限制，只能制作简单角度以及弧线的表现形式，新冲泡袋可以出现更多复25 杂角度的转换，更多弧线变化形态，满足单片料片无法实现的长度，角度和弧度的变化。在传统制作中无法出现的各种角度弧度变化，均可实现。

（3）有机立体结构存在多种不同材质的材料，或者添加或者设置或者复合一体，多种功能的材料，使造型具有仿生化或实体感，存在多角度多曲线而且兼具保型能力的结构形状，多种材质材料复合加工。有机立体结构可设计为仿生立体、自然立体形30 状和象征形状。

例如，有机立体结构可形成各类复杂立体结构，为了提高美观性，仿生形袋体可直接设计为玩偶形式的结构，例如鸭子、乌龟、蟾蜍、金鱼、美人鱼、小熊、鸟等。

在结构上，此种冲泡袋在塑型上进入新的高度，相对于传统冲泡袋的形状数量，在构造形状数量上达到几何系数的增长，具备无限立体塑型能力，而且可以把造型做到有机立体构造。

在有机立体结构中，具有形状完整局部动态的筋骨结构，可使用多种材料复合筋骨结构塑形。例如，筋骨结构体更适合于有机立体构成的要件，可提供更加丰富的造型，利于承载物料重力和承受冲泡时液体冲击力。有机立体结构可采用多种加工方式，根据材料性质而定。

在实现有机立体构成的要件中，首先是结构体的构成方式，柔软的袋体材料，无法支撑大腔体的造型，所以袋体结构上需要具备更大强度的支撑体，新型袋体的支撑方式多种，一是袋体自身的加强；二是袋体形状的支撑夹角；三是袋体复合其它具有强度材质的材料；四是先行把平面材料加工成立体料片，然后在立体形态下组合成型，使其具备天然初始的立体形态。

立体复合属于比较新的复合方式，成型之初就是三维立体构型，所用材料具有记忆状态下，没有外力时，其自身就可以完全保持形态的独立性和完整性。立体复合加工的优点在于，物体成型之前，大部分会进行立体塑造预加工，即使没有预加工塑形的，也会在立体结构完成后形成立体构造。

(4) 混合立体结构是同时存在以上一种以上的结构方式。

在一些实施例中，如图 8 所示，对于有机立体结构的袋体 1，加强部件 12 可包括主骨架 121 和筋条体系，主骨架 121 用于对基体层 11 的整个形状起主要支撑作用，保持整个袋体 1 的完整性，是整个结构的核心；筋条体系包括多个围绕主骨架设置的筋条 122，用于对基体层 11 的整个形状起辅助支撑作用，配合主骨架 121 塑造基体层 11 的整体造型，延伸整个基体层 11 的受力方向，并对基体层 11 的形状起到保持作用。此种结构能通过主骨架 121 使袋体 1 保持形态，具有姿态固定的作用，可承载主要的重力和动力冲击，通过设置筋条体系也利于将袋体 1 塑造为复杂立体形状，此种结构方式可实现无纺布加工中的多角多曲线立体结构产品。

例如，图 8 的冲泡袋包括两个袋体 1，其中一个袋体 1 为圆柱形结构，另一个袋体 1 为美人鱼的腰部以下的部分，简称美人鱼袋体。美人鱼袋体及其腰部以上的部分共同形成下述实施例提到的玩偶 21。美人鱼袋体坐于圆柱形袋体的顶部，部分尾部位

于圆柱形袋体的侧部。

美人鱼袋体包括基体层 11 和复合于基体层 11 的加强部件 12，加强部件 12 包括多个主骨架 121 和筋条体系，多个主骨架 121 可沿尾部的长度方向间隔设置，每个主骨架 121 均可环绕尾部的周向，以对整个尾部形状起主要支撑作用；每个主骨架 121 5 的周围均设有多个筋条 122，筋条 122 的硬度低于主骨架 121，图 8 中只示意出了一个主骨架 121 周围的分布的筋条 122，其余的主骨架 121 周围也可设置筋条 122，筋条 122 的分布方式也不限于图中的形式，图中仅为示意图。该美人鱼袋体可塑造为复杂的有机立体结构，也利于进行形状保持。

可选地，主骨架 121 的硬度大于筋条体系中筋条 122 的硬度，筋条 122 相对于主骨架 121 10 柔韧弹性。由此，基体层 11 可通过相对比较硬实的主骨架 121 进行主要支撑，并通过分布于主骨架 121 周围的筋条体系进行弹性支撑，将筋条体系与基体层 11 复合，可弥补基体层 11 造型能力和自主支撑能力不足，也可弥补主骨架 121 弹性交叉在塑形时比较固化的不足，能够在塑性时提高袋体 1 的美观度。通过主骨架 121 和筋条体系的结合，能够以最少的材料使袋体 1 达到相对稳定的形状保持。筋骨结构包 15 括让物体拥有可变形的凸起部分，外力下会改变原有形状，外力去除后变形可恢复原型。

此种冲泡袋采用软硬材质结合，姿态稳定，可以在正常的外力作用下，表现变化出来不同的姿态，在外力作用消失后，可恢复至原始姿态。例如，冲泡袋可形成有机可动部件，例如蛇形或龙形冲泡袋，可以是盘着的饼形，也可以提起来，变成龙形， 20 高温冲泡会吐出龙珠，温度下降的时候可以在冲泡容器内游动。

下面具体说明筋条体系的加强部件 12 可形成的两种袋体 1 结构。

在一种结构形式中，袋体 1 具备塑型功能，加强部件 12 支撑袋体 1 达到所需形态，可采用有弹性的复合材料，袋体 1 凹凸有致，造型更加丰富，袋体 1 材料外张，内部空间舒展。形体美观，筋体材料使冲泡袋可以拥有无限形态。

25 多元材质的使用，使袋体 1 在最少材料用量的情况下，实现袋体 1 内腔最大，造型最多，功能最全的实用价值。尽可能减少基础袋体材料的用量，在袋体支撑位置，使用最少的支撑材料，在最低限度的材料支撑下实现最优化袋体造型。在袋体上复合具有支撑强度的具有弹性功能的筋体材料，筋体材料比较广泛的分布在袋体的各个位置，尤其是实现袋体中空腔体的内腔支撑位置，进而得到立体构成造型所需的支撑强 30 度，而不用整个袋体基础材料全部使用强度比较大的材料，进而使袋体的观察性，过

滤性，节能性，都得到最大优化。

在另一种结构形式中，袋体 1 具备保型功能，以保持袋体 1 在冲泡过程中的形态。骨架材料使用更加坚挺的材质，不管挤压还是扭曲，都会保持固定形态，可以在功能上更加丰富，支撑原始状态不受干扰。

- 5 具备复杂有机立体构成的造型中，因为造型的多角度以及多曲线，包括曲线长度的限制，在表现整体效果的时候，有机立体结构会因为外力而产生变化，为袋体尽可能的减少材料用量，而又要具备可持续的外观形态。在复杂有机立体构成中，通过添加骨架材料，在造型关键的结构位置上，使用刚性比较强，挺度比较好的相对硬质的材料。从而使整个造型体在各种外力的干预下，仍然表现出一种完整的形态，即使是
10 出现局部扭曲的情况下，也可以实现整体效果完整的有机立体形态。此种骨架结构材料，也可以承载更多的功能配置，在需要保持固态形状的位置，实现整体功能效果。

下面描述加强部件 12 可采用的结构形式。

- 在一些实施例中，加强部件 12 为加强片，呈片状立体结构或者线立体结构，且至少覆盖袋体 1 的弯折处。为了使液体更好地进入袋体 1 内部，加强部件 12 上也可
15 设置流通孔。

加强部件 12 可预先与基体层 11 复合在一起，然后再形成各种复杂的立体造型，或者也可直接进行立体复合，加强片可整体覆盖基体层 11，也可覆盖基体层 11 的部分区域。例如，加强部件 12 可采用无纺布等，且硬度高于基体层 11。

- 该实施例通过设置片状结构的加强部件 12，可覆盖基体层 11 上较大的面积，有
20 利于实现复杂的立体造型，例如各类仿生形状等。

- 在一些实施例中，如图 1 所示，加强部件 12 包括多个支撑条，多个支撑条至少设在袋体 1 的弯折处。例如，支撑条可以呈条状或丝状，在采用条状时，其可以采用无纺布等，且硬度高于基体层 11；在采用丝状的支撑条时，可采用金属材料，例如金属丝等，起到骨架作用。支撑条的位置可根据袋体 1 的形状设置，对于特定的弯折处，
25 支撑条可沿弯折处的折痕延伸，或者与弯折处的折痕成角度延伸，例如垂直或呈其它角度。

例如，在图 1 的示意结构中，多个支撑条在圆柱形的袋体 1 上呈网格状布局，形成的区域 S 处未设置支撑条，即使在支撑条上不设置网眼的情况下，也有利于液体通过基体层 11 的区域 S 进入内部与物料充分接触。

- 30 该实施例既能够通过布局多个支撑条，形成线立体结构的加强部件 12，可覆盖基

体层 11 上需要承力的关键区域，形成袋体 1 的支撑骨架，有利于实现复杂立体造型，而且节省加强部件 12 的材料。此外，在袋体 1 浸入液体后，既能够使袋体 1 保持立体形状，也能够使液体通过相邻支撑条之间的空隙进入袋体 1 内与物料充分接触，保证物料的冲泡效果，也不影响观赏袋体 1 内部的物料。

- 5 在一些实施例中，基体层 11 采用多个块体拼接，相邻块体在拼接处形成加强部件 12。

多个块体拼接加工接合成一个整体，拼接过程中，接缝处的材料因为工艺处理的效果，会使材质稍微变硬变挺，该区域在整个袋体 1 中起到了局部框架作用，使整个袋体 1 形成框架结构。在此基础上，也可以在加工过程中，还可额外设置其它加强部件 12，以进一步起到支撑作用。这些有支撑强度的部位，起到支撑着其他部分的材料形成立体空间构造的效果。袋底和袋口的造型，可以随着个人的喜好而调整，拼接方式和位置，也随意变换，可以根据不同使用容器变换不同的造型。

例如，袋体 1 的侧壁和底壁之间可通过拼接形成，如果侧壁具有不同的面，也可通过拼接形成。

- 15 例如，在相邻块体拼接时，可采用缝制或热融和等方式。

该实施例通过拼接可使袋体 1 实现丰富多变的立体结构造型，而且在拼接处能够增加强度，即使不额外设置加强部件 12，袋体 1 也更容易保持框架结构，利于进行形状保持。

- 20 在一些实施例中，基体层 11 包括多个块体，块体被配置为预先压制为凹凸形态，多个块体通过拼接并进行一体复合形成立体形状。

该实施例可以根据需求对袋体 1 的形状随意进行设计，基体层 11 的材料可采用多块材料分割拼接，材料接合时可以使用多块材料拼接，由此变换成各种多角度多曲线形状的异形袋体，多块材料拼接出来的造型更复杂更丰富。在该实施例中，袋体材料需要配合形状预先裁剪为多个块体，并先对各块体预先压制为凹凸造型，形成立体形状的块体，然后根据袋体 1 的整体形状需要，再接合成所需形状的袋体 1。

通过在袋体上使用预压形状的材料，预压成型可以是对单个块体进行压型，也可以是对多个组合后的块体进行压型，最后袋体通过预制形状的单个或多个块体接合成型。

在一些实施例中，基体层 11 采用具有形态记忆功能的材料。

- 30 基体层 11 使用具有一定形态记忆的材料，经过压型拼接等方式合成袋体 1，尤其

是通过预制压型后的基体层 11，其本身可以形成形状记忆，长期稳定在一定的形状，在遇外力产生变形后，可以通过一定措施恢复原形，例如尼龙材料，可以通过高温热压成型，遇外力变形后可通过加热的方式，使其恢复热压后固定的形状并进行保持。

通过预制成型和形态记忆，可形成基础的简单立体和普通立体结构造型。此种造型方式也可以配合有机立体结构和混合立体结构使用。如果形成独立而且稳定的有机立体结构和综合立体结构，就需要有一定强度的袋体材料，或者是更有利的结构合成方式。

在一些实施例中，基体层 11 采用热压或冷压一体成型。

其中，一整张的基体层 11 可以先与加强部件 12 复合，采用热压或冷压成型技术，使整块材料形成一个立体的开口腔体造型；或者利用高温热缩技术，将整张复合材料配置在模具上，通过高温热缩技术形成立体空腔造型。除此之外，还可采用其它预成型方式，只要能形成立体结构都在本公开的保护范围之内。

该实施例通过一体成型能够降低工艺难度，提高袋体 1 的成型效率，可形成在弯折处过渡流畅的复杂造型，在弯折处更加平滑，能够提高造型的美观度。

在一些实施例中，袋体 1 的壁面上设有凹凸结构。例如，凹凸结构可以通过热压或冷压实现，其可以是规则地分布在袋体 1 的壁面，也可以是各种花饰纹路。

该实施例通过在袋体 1 的壁面上设置凹凸结构，可进一步提高袋体 1 的形状保持能力，而且还可提高袋体的美观性，从而更好地满足不同消费者的喜好。

在一些实施例中，如图 5 和图 6 所示，基体层 11 采用透明材质或半透明材质，且具有网眼 16。例如，基体层 11 可采用无纺布（例如玉米纤维）、尼龙、滤纸类材料制成，无毒无害，耐高温无杂味。此外，基体层 11 也可采用不透明材质。基体层 11 所用采用也不限于上述列举的类别，例如，棉麻丝毛纤维或超细钢丝等都属于可选材料。

该实施例中的基体层 11 采用透明或半透明材质，并设置网眼 16，在冲泡过程中能够清楚地观赏到内部的物料，达到美观的效果，而且，液体可以透过网眼 16 顺利进入袋体 1 内，可较快地实现物料泡发。

在一些实施例中，冲泡袋还包括姿态控制部件 2，连接于袋体 1 的顶部，被配置为使袋体 1 在浸入液体时处于悬浮状态。

该实施例的冲泡袋通过姿态控制部件 2 可实现袋体 1 在液体中的姿态控制，以使袋体 1 在液体中自由悬浮，可实现自平衡，由此保持袋体 1 的设计姿态，美观实用。

而且，姿态控制部件 2 还可控制袋体 1 的上浮和下沉状态，以在液体中保持在合适的高度位置，例如，姿态控制部件 2 可包括上浮配件和下沉配件，以控制袋体 1 各部分的重量，调节袋体 1 在液体中的沉浮以及前后左右各方位的姿态角度。例如，袋体 1 为仿生形状，通过添加漂浮功能配件，可保持袋体 1 的姿态在任何状态下不发生倾斜，
5 而且也便于在袋体 1 上添加其它功能部件，在冲泡中得到茶道茶艺所需的效果。

在一些实施例中，姿态控制部件 2 的至少部分采用硅胶制成。通过采用硅胶，可辅助袋体 1 保持悬浮状态。

在一些实施例中，如图 1 至图 4 所示，姿态控制部件 2 包括玩偶 21，玩偶 21 采用空心结构。例如：

10 图 1 在袋体 1 上方设置了蟾蜍，袋体 1 采用圆柱形结构，袋体 1 的侧壁和底部之间通过多层基层材料叠加压合，形成局部加强。

图 2 在袋体 1 上方设置了鸭子，袋体 1 采用球状结构，顶部去除部分球面。

图 3 在袋体 1 上方设置了鱼，袋体 1 采用倒置的棱台形结构。图 4 在袋体 1 上方设置了蟾蜍，袋体 1 的上部区域采用横截面减缩的结构，下部区域连接倒锥形结构。

15 此外，玩偶 21 也可为美人鱼或其它物件。玩偶 21 可采用多使用环保材料，不怕高温，无毒害，例如，硅胶、儿童奶瓶材料、木质竹制品、PPSU 材料等。

图 8 包括两个袋体 1，其中一个袋体 1 为圆柱形结构，另一个袋体 1 为美人鱼袋体。美人鱼袋体及其腰部以上的部分共同形成玩偶 21。美人鱼袋体坐于圆柱形袋体的顶部，部分尾部位于圆柱形袋体的侧部。该玩偶 21 同时具有容纳物料和玩宠的作用。
20 美人鱼袋体腰部以上的部分可设置为合适的形状，以使整个冲泡袋在冲泡时保持直立姿态，例如，可将肘部设置为向外展开的形式利于保持平衡。

玩偶 21 可以与袋体 1 结合，玩偶 21 可设置于袋体 1 的顶部，或者也可作为袋体 1 的一部分骨架或全部骨架，玩偶 21 与袋体 1 结合组成全新的玩宠冲泡体。

该实施例通过在袋体 1 顶部设置玩偶 21，既提高了冲泡袋的美观性，又能通过空心结构实现袋体 1 的漂浮功能，通过设计玩偶 21 的形状和空心部分的位置，使其作为平衡结构，能够实现袋体 1 在液体中的姿态控制。而且，通过引入玩宠茶道文化艺术配件，使玩宠进入水杯，通过喝水的过程影响饮用者的品味，将喝茶作为休闲文化场景。

在一些实施例中，如图 1 至图 4 所示，姿态控制部件 2 还包括：浮体 22，浮体 22 连接于袋体 1 的顶部，其中袋体 1 连接于浮体 22 的中心区域，玩偶 21 设在浮体
30

22 远离袋体 1 的一侧，玩偶 21 可固定于浮体 22 上。

如图 1 所示，浮体 22 可与袋体 1 顶部固定为一体，袋体 1 内部的物料不可更换。或者如图 4 所示，浮体 22 具有盖体 221，浮体 22 位于开合部 221 以外的区域连接与袋体 1 的顶部，盖体 221 可开合地设置，玩偶 21 固定于盖体 221。在盖体 221 打开的状态下，袋体 1 内部的物料可更换，在盖体 221 封闭的状态下，可进行冲泡。

如图 8 所示的美人鱼冲泡袋，浮体 22 可以为设置在圆柱形袋体顶部边缘的两个凸出部，凸出部可沿圆柱形袋体的部分周向延伸。

例如，浮体 22 的面积可大于袋体 1 在水平面内的最大横截面积，以产生较大的浮力。例如，浮体 22 可采用树脂材料。

其中，在冲泡时，浮体 22 漂浮在液体表面，浮体 22 可产生更大的浮力，使袋体 1 的姿态更加保持稳定，浮体 22 可以为薄板结构，例如，平板结构、边缘带有弯折的板状结构，或者弯曲的板状结构等。而且，玩偶 21 和袋体 1 中的艺术造型在冲泡容器中，要保持正常的姿态，不能摇动翻转歪斜，通过浮体 22 作为配重的功能配件，可以使冲泡袋保持预定姿态，提高美观性。

若袋体 1 采用全封闭封口结构，或者袋体 1 通过其它部件实现封口，则浮体 22 只是为了实现漂浮作用；若袋体 1 顶部具有开口，也可通过浮体 22 实现开口的封闭，浮体 22 可对袋体 1 的顶部开口起到支撑作用，有利于保持袋体 1 的形状。

如图 1 所示，袋体 1 呈圆柱形，袋体 1 顶部具有开口，开口的整个周向边缘连接于浮体 22，浮体 22 为平板结构，可对袋体 1 顶部开口起到支撑作用，使袋体 1 从上到下整体保持圆柱形，可提高袋体 1 内部的空腔 13 的有效容纳空间，物料可充分展开并泡发，从而更进一步优化冲泡效果。玩偶 21 设置为金蟾。进一步地，姿态控制部件 2 还包括边缘部 23，边缘部 23 围绕浮体 22 的至少边缘设置，边缘部 23 相对于浮体 22 的至少一侧表面凸起。此种结构更有利于实现冲泡袋的漂浮，并进行姿态控制。

如图 2 所示，袋体 1 呈圆球形，袋体 1 顶部具有开口，开口的整个周向边缘连接于浮体 22，浮体 22 包括平板段和弯折板段，平板段可为矩形，弯折板段连接于平板段的一端，可向上翘起，形成竹排状结构，玩偶 21 设置为鸭子。浮体 22 的平板段也可对袋体 1 顶部开口起到支撑作用。

如图 3 所示，袋体 1 呈倒置的棱台形，袋体 1 顶部封闭或通过其它封口配件 7 封闭，浮体 22 直接连接于袋体 1 顶部，可呈荷叶状，玩偶 21 设置为鱼和荷花。

该实施例通过设置面积较大的浮体 22，与空心的玩偶 21 配合，能够实现更大的浮力，通过设计浮体 22 的形状，可使配重比平衡，易于对袋体 1 在液体中的姿态进行控制，使袋体 1 的姿态更加保持稳定。而且，浮体 22 漂浮在液体表面，可使整个袋体 1 均浸入液体中，保证物料与液体充分接触，获得较优的冲泡效果。

5 冲泡袋的顶部的封口部分可采用多种结构，下面列举三种结构形式。

在一些实施例中，袋体 1 的顶部采用全封闭结构，此种结构可防止物料漏出，使用方便，不可重复利用，但是更容易实现袋体 1 的复杂造型。

10 在一些实施例中，如图 5 和图 6 所示，袋体 1 的顶部具有开口，并在开口处设有封口配件 7，封口配件 7 用于封闭开口。例如，封口配件 7 可以为拉绳 71，拉绳 71 可在顶部开口位置沿周向穿过袋体 1，在抽紧拉绳 71 时，袋体 1 的开口位置收回封闭开口，在松开拉绳 71 时，袋体 1 的开口打开；或者，封口配件 7 也可以为按扣、卡扣或卡钩等。

15 例如，如图 5 所示，袋体 1 的主体部分的横截面呈矩形，开口呈圆形；如图 6 所示，袋体 1 的主体部分的横截面呈梅花形，开口呈圆形；可选地，袋体 1 的主体部分呈圆柱形等。

此种结构全开放的封口结构，可在冲泡过程中，通过封口配件 7 封闭开口，在冲泡完毕后，可将封口配件 7 打开露出开口，很容易将物料倒出，下次再添加新的物料使用，能够实现冲泡袋的重复利用。

20 在一些实施例中，袋体 1 的顶部具有交叠结构，交叠结构在相互远离的状态下形成开口，并在相互靠近的状态下封闭开口。为了在冲泡过程中更好的封闭开口，交叠结构之间可设置按扣、卡扣或卡钩等。例如，袋体 1 的封口采用两块布料搭接，一块布料压在另一块布料上面，并错开一定距离。

此种半封闭式的封口结构，即使在不设置封口配件 7，或者封口配件 7 打开的状态下，物料也不会泄露，使用更加灵活方便。

25 在一些实施例中，冲泡袋还包括设在姿态控制部件上的附加功能件，附加功能件包括：电子测温部件 4、发光部件 5 和发声部件 6 中的至少一种。电子测温部件 4 除了具有测温功能，还可具备温度显示或语音报温功能。发光部件 5 和发声部件 6 可以设置为玩偶。

30 其中，附加功能件可设在玩偶 21 和/或浮体 22 上，上述附加功能部件中，重量较大的可复合在玩偶 21 上，以防止袋体 1 变形，轻体材料的部件也可设在袋体 1 上。

例如，电子测温部件 4 可包括测温感应探针，测温感应探针在玩偶 21 内向下延伸至与液体接触进行测温。

如图 1 所示，电子测温部件 4 可内置在蟾蜍肚子里面，蟾蜍背部有数字显示开口，以通过显示屏显示温度，两只后腿之间、臀部和荷叶接触的地方，设有向下延伸的测温感应探针，可穿过荷叶与水接触。

该实施例的冲泡袋通过设置电子测温部件 4，可检测当前液体温度，提醒适宜饮用的温度，在饮用时可防止烫到，提高饮用安全性，避免高温影响健康，若袋体 1 设有玩偶 21，可将电子测温部件 4 设在玩偶 21 内，防水感温，电子测温部件 4 内设置不同温度报音功能，到了适合饮用的温度会有提醒功能。通过设置发光部件 5，可使冲泡袋更美观，通过设置发声部件 6，可提供更趣味的体验。此种冲泡袋不是普通的茶袋，而是具有多种功能和体验的产品。

在一些实施例中，如图 1 所示，冲泡袋还包括设在袋体 1 的内壁的位置保持件 3，被配置为挂装饰性物件。

例如，位置保持件 3 可以设在袋体 1 的底壁或侧壁上，可设置为钩挂件，用于钩挂装饰性物件，或者也可设置为插挂件，用于插挂装饰性物件。例如，装饰性物件可设在明显的展示位置，当物料冲泡开了之后，就会与装饰性物件在袋体 1 内共同形成插花式的艺术造型。

该实施例冲泡袋的袋体 1 能够保持较大的立体空腔，有利于物料充分泡开，且有空间防止装饰性物件，能够组合形成艺术造型，提高美观性，可在饮用的同时达到观赏效果。

在一些实施例中，冲泡袋包括至少两个袋体 1，至少两个袋体 1 具有独立的空腔 13，可用于容纳不同的物料。例如，其中部分袋体 1 可用于容纳粉末调味物料，可采用不透明的密封仓，可以泡水但是不会泄露粉末；其它袋体 1 可用于容纳原叶物料，可采用透明的袋仓，美观且易品鉴。

例如，图 8 的冲泡袋包括两个袋体 1，其中一个袋体 1 为圆柱形结构，另一个袋体 1 为美人鱼的腰部以下的部分，简称美人鱼袋体。这两个袋体 1 的空腔 13 相互独立，可容纳相同或不同的物料。

此种结构可将不同的物料分配储存在不同的位置，可更灵活地满足冲泡需求，在冲泡时既能够达到调味的目的，又能达到花艺插花的效果，更加美观。

在一些实施例中，如图 5 所示，冲泡袋还包括设在袋体 1 上的拉绳 71，拉绳 71

的末端设有卡片 8，卡片 8 上设有具有社交功能的网络接入端口 81。例如，网络接入端口 81 可以为电子码等。

该实施例中，消费者通过连接网络接入端口 81，例如扫描电子码，可以被识别身份、所处位置、兴趣爱好，同时也可看到消费同款产品的其它爱好者的信息，显示同
5 饮者的位置，并可以备注消费者的爱好，年龄，是否习欢互动等信息，在品茶的同时拓宽社交，使冲泡袋这一消费品成为社交媒介。在卡片 8 的另一面，可以放置编制的小程序，其中添加对每款饮品的介绍，并且可选一些背景音乐诗词歌赋进行播放。

可选地，冲泡袋还可设置单体身份识别功能部件，袋体和袋内添加功能配件，对于袋内物料的质量、身份、级别和年份，都有明确的区分能力不同产区不同品类的物
10 料可进行区别，有利于展现原产地文化。

可选地，冲泡袋还可设置防伪溯源验证功能部件，用于验证正品，防止假冒产品。对来自不同国家不同产区不同品种的饮材，使用不同符号形态，并可以直接追溯到产地，在外观上清晰区别袋内材料的性质单一性。袋体内部可以容纳多方监督机构代码设置，综合监管袋内物料的真伪。

15 可选地，冲泡袋还可设置干湿分离防泡部件，袋内冲泡物不需要泡水的时候，袋体可以调整姿态，使袋内物料与水脱离。

对于不同国家的茶道，可以采用不同结构的冲泡袋，即在冲泡袋中设置不同的功能部件。

在日本茶道中，可采用三种冲泡方式，例如：整片嫩叶冲泡、茶沫冲泡或茶碎冲泡。
20 泡。在一些实施例中，此种冲泡袋可适用于茶沫冲泡。如图 6 所示，冲泡袋还包括连接于袋体 1 顶部的搅拌棍 9，被配置为搅拌袋体 1 内的物料。

例如，袋体 1 的顶部设有开口，并在开口处设有封口配件 7，封口配件 7 用于封闭开口，封口配件 7 可以为拉绳 71，拉绳 71 穿入袋体 1 的顶部区域，通过抽拉可将开口封闭，搅拌棍 9 可连接于拉绳 71 的末端。可选地，搅拌棍 9 可直接连接于袋体 1
25 上。

该实施例的冲泡袋通过附加设置搅拌棍 9，在冲泡前或冲泡过程中可通过搅拌棍 9 对物料进行搅拌，以使物料充分地液体接触，优化冲泡效果。

例如，物料为茶叶时，在泡茶过程中，可打开袋体 1 的封口，直接用搅拌棍 9 对袋体 1 内的茶叶进行搅拌，由于袋体 1 可保持特定形状，通过搅拌可使茶叶混合更加
30 均匀，以优化冲泡效果；或者可将茶末倒入茶杯，轻轻搅拌可随时随地品味高端茶道。

在一些实施例中，此种冲泡袋可适用于茶碎冲泡。如图 7 所示，基体层 11 包括第一层过滤网 14 和第二层过滤网 15，第一层过滤网 14 封闭于第二层过滤网 15 之外，且具有可移除部分 141，第二层过滤网 15 的网眼大于第一层过滤网 14 的网眼，加强部件 12 至少复合于第二层过滤网 15。

- 5 例如，可移除部分 141 与第一层过滤网 14 的其余部分之间可通过强度减弱部连接，如虚线，第一层过滤网 14 上可设置一处或多处可移除部分 141，可方便地将可移除部分 141 分离。第二层过滤网 15 的网眼密度小于第一层过滤网 14 的网眼密度。为了保持袋体 1 的形状，加强部件 12 可复合于第二层过滤网 15，以满足袋体 1 的造型要求，第一层过滤网 14 上可不设置加强部件 12，仅起到封闭作用；可选地，第一层
10 过滤网 14 上也可设置加强部件 12，以使整个袋体 1 在冲泡过程中都能保持特定形状。

该实施例的在第二层过滤网 15 之内可填充散碎程度不同的物料，在第一层过滤网 14 封闭的状态下，由于第一层过滤网 14 的网眼较小，物料被第一层过滤网 14 封闭在第二层过滤网 15 之内；在使用时，可将可移除部分 141 去掉，第二层过滤网 15 底部较大的网眼露出，允许物料中细小的物料过滤出来，以更好地满足使用需求。

- 15 例如，物料为茶叶时，在茶包中装入不同散碎程度的叶子，在保存的时候，外部高密度的第一层过滤网 14 可以保持细小的碎叶不会漏出；冲泡的时候，将可移除部分 141 去掉，漏出第二层过滤网 15 比较大的网眼，允许细小的茶叶从第二层过滤网 15 中过滤出来，在冲泡过程中轻轻摇动泡茶袋，可以使细碎的茶叶留在杯中形成点缀，以在简单的快消冲泡中，实现唯美的茶道效果。

- 20 此外，对于中式功夫茶，中式功夫茶主要是使用盖碗和紫砂壶，需要先洗茶，把杂质去掉，还要对叶底进行观察和品评。所以中式功夫茶袋，需要预留检查茶叶并去除里面杂质的开口，袋子的形状符合泡茶壶具的形体特点，而且冲泡的时候还要保证袋内茶叶不会漏出来。对于中东薄荷茶，会在杯子里面插有一只薄荷鲜叶，冲泡袋可以预留插花插叶的位置。

- 25 在一些实施例中，袋体 1 上设有夹具，夹具用于在冲泡完成后夹住冲泡容器以悬挂袋体 1 滤除液体。例如，冲泡容器可以是杯子。

- 该实施例在袋体 1 上设置夹具，可实现袋体 1 的悬挂功能，在袋体 1 浸泡达到时间后，需要脱离水位，可通过夹具将袋体 1 悬挂于冲泡容器边沿，以使袋体 1 处于高于水位的位置，让袋体 1 内的水分充分留到杯内沥干，之后可以选择把袋子取出或者
30 保持不动。

如果是冲泡咖啡类，可以设置多个夹具，同时夹住杯口的边沿，把袋子撑开最大面冲水，水在袋体 1 上沥过后，可以把袋体 1 不同方向的边缘收归在杯子的同一侧，袋体 1 依然可以放在杯里，且不影响饮用。

5 在一些实施例中，袋体 1 内具有预填充的物料。例如，该物料可以为茶叶类、中药类或调料类，相应地，冲泡袋作为泡茶包、中药包或者调料包等，冲泡袋用途广泛。例如，在填充茶叶类时，可以是花茶、果茶、药茶、传统茶叶或其结合，使袋泡茶的品种口味和功能更加丰富多样，以获得满足消费者需求的各种茶类新品。此种泡茶袋通过预填充物料，可方便消费者使用。此外，冲泡袋产品在出售时也可不在袋体 1 内添加物料，供消费者根据自身需求添加。

10 在一些实施例中，冲泡袋还包括包装袋，包装袋密封地套设在袋体 1 外，包装袋与袋体 1 之间填充有供试用的物料。

该实施例能够实现零售包装的标准化，对不同品牌，不同产地，不同级别的物料，实现差异化标准。让消费者一眼就可以看清其消费的内容。在拆开密封的包装袋之后，物料在仍然有完好的内包装情况下，就可以呈现出来，让消费者物料品质有直接的了解。并且在品鉴以后，仍然可以保留完整性，如果对袋体 1 内的物料有异议，可以在包装完整的情况下进行追溯，以保证物料品质。

以上仅为本公开的示例性实施例，并不用以限制本公开，凡在本公开的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本公开的保护范围之内。

权 利 要 求

1. 一种冲泡袋，包括：袋体（1），所述袋体（1）包括：
基体层（11），整体形成立体结构，所述立体结构内部形成用于容纳物料的空腔（13）；和
加强部件（12），复合于所述基体层（11）。
2. 根据权利要求 1 所述的冲泡袋，其中所述加强部件（12）包括：
主骨架（121），用于对所述基体层（11）的形状起主要支撑作用；和
筋条体系，包括多个围绕所述主骨架（121）设置的筋条（122），所述筋条体系用于对所述基体层（11）的形状起辅助支撑作用。
3. 根据权利要求 2 所述的冲泡袋，其中所述主骨架（121）的硬度大于所述筋条（122）的硬度。
4. 根据权利要求 1~3 任一项所述的冲泡袋，其中所述加强部件（12）呈片状立体结构且至少覆盖所述袋体（1）的弯折处。
5. 根据权利要求 1~3 任一项所述的冲泡袋，其中所述加强部件（12）包括多个支撑条，多个所述支撑条至少设在所述袋体（1）的弯折处。
6. 根据权利要求 1~5 任一项所述的冲泡袋，其中，
所述基体层（11）采用多个块体拼接，相邻所述块体在拼接处形成所述加强部件（12）；或者
所述基体层（11）采用热压或冷压一体成型。
7. 根据权利要求 1~6 任一项所述的冲泡袋，其中所述袋体（1）的壁面上设有凹凸结构。
8. 根据权利要求 1~7 任一项所述的冲泡袋，其中所述基体层（11）采用透明材质或半透明材质，且具有网眼（16）。
9. 根据权利要求 1~8 任一项所述的冲泡袋，还包括姿态控制部件（2），连接于所述袋体（1）的顶部，被配置为使所述袋体（1）在浸入液体时处于悬浮状态。
10. 根据权利要求 9 所述的冲泡袋，其中所述姿态控制部件（2）的至少部分采用硅胶制成。
11. 根据权利要求 9 或 10 所述的冲泡袋，其中所述姿态控制部件（2）包括玩偶（21），所述玩偶（21）采用空心结构。

12. 根据权利要求 11 所述的冲泡袋，其中所述姿态控制部件（2）还包括：浮体（22），所述浮体（22）连接于所述袋体（1）的顶部，其中所述袋体（1）连接于所述浮体（22）的中心区域，所述玩偶（21）设在所述浮体（22）远离所述袋体（1）的一侧。

13. 根据权利要求 9~12 任一项所述的冲泡袋，还包括设在所述姿态控制部件（2）上的附加功能件，所述附加功能件包括电子测温部件（4）、发光部件（5）和发声部件（6）中的至少一种。

14. 根据权利要求 1~13 任一项所述的冲泡袋，其中，

所述袋体（1）的顶部采用全封闭结构；或者

所述袋体（1）的顶部具有开口，并在所述开口处设有封口配件（7），所述封口配件（7）用于封闭所述开口；或者

所述袋体（1）的顶部具有交叠结构，所述交叠结构在相互远离的状态下形成开口，并在相互靠近的状态下封闭所述开口。

15. 根据权利要求 1~14 任一项所述的冲泡袋，还包括设在所述袋体（1）的内壁的位置保持件（3），被配置为挂装饰性物件。

16. 根据权利要求 1~15 任一项所述的冲泡袋，还包括设在所述袋体（1）上的拉绳（71），所述拉绳（71）的末端设有卡片（8），所述卡片（8）上设有具有社交功能的网络接入端口（81）。

17. 根据权利要求 1~16 任一项所述的冲泡袋，还包括连接于所述袋体（1）顶部的搅拌棍（9），被配置为搅拌所述袋体（1）内的物料。

18. 根据权利要求 1~17 任一项所述的冲泡袋，其中所述基体层（11）包括第一层过滤网（14）和第二层过滤网（15），所述第一层过滤网（14）封闭于所述第二层过滤网（15）之外，且具有可移除部分（141），所述第二层过滤网（15）的网眼大于所述第一层过滤网（14）的网眼，所述加强部件（12）至少复合于所述第二层过滤网（15）。

19. 根据权利要求 1~18 任一项所述的冲泡袋，包括至少两个袋体（1），至少两个所述袋体（1）具有独立的所述空腔（13）。

20. 根据权利要求 1~19 任一项所述的冲泡袋，其中所述袋体（1）上设有夹具，所述夹具用于在冲泡完成后夹住冲泡容器以悬挂所述袋体（1）滤除液体。

21. 根据权利要求 1~20 任一项所述的冲泡袋，其中所述袋体（1）内具有预填充

的物料。

22. 根据权利要求 21 所述的冲泡袋，还包括包装袋，所述包装袋密封地套设在所述袋体（1）外，所述包装袋与所述袋体（1）之间填充有供试用的物料。

23. 根据权利要求 1~5 和 7~22 中任一项所述的冲泡袋，其中所述基体层（11）包括多个块体，所述块体被配置为预先压制为凹凸形态，多个所述块体通过拼接并进行一体复合形成立体形状。

24. 根据权利要求 1~23 任一项所述的冲泡袋，其中所述基体层（11）采用具有形态记忆功能的材料。