

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年8月4日(04.08.2022)



(10) 国際公開番号

WO 2022/163841 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 29/08 (2006.01) G11B 5/84 (2006.01)
G11B 5/73 (2006.01) G11B 7/26 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/003442
- (22) 国際出願日: 2022年1月28日(28.01.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
1-2021-00461 2021年1月28日(28.01.2021) VN
- (71) 出願人: H O Y A 株 式 会 社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1608347 東京都新宿区西新宿六丁目10番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 東 修平 (AZUMA, Shuhei); フンイエ
ン省, イエンマイ県, リューハコミ
ューン, 第二タンロン工業団地, プロッ
トA-9 Hung Yen (VN).
- (74) 代理人: グローバル・アイピー東京特許
業務法人 (GLOBAL IP TOKYO); 〒1600023 東

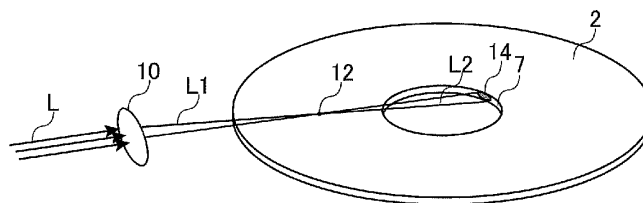
京都新宿区西新宿8丁目3番30号 カ
ーメル11 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ,
EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING GLASS PLATE, METHOD FOR MANUFACTURING GLASS
SUBSTRATE FOR MAGNETIC DISK, METHOD FOR MANUFACTURING MAGNETIC DISK, AND APPARATUS
FOR PROCESSING GLASS PLATE

(54) 発明の名称: ガラス板の製造方法、磁気ディスク用ガラス基板の製造方法、磁気デ
ィスクの製造方法、およびガラス板の処理装置



(57) Abstract: This method for manufacturing a glass plate involves processing in which laser light is radiated along the inner peripheral end face along an inner pore of a glass plate having an annular shape. In irradiating the inner peripheral end face with the laser light, the laser light is condensed through a condensing lens and made into diffusion light, and the inner peripheral end face is irradiated with the diffusion light from the direction inclined with respect to the principal surface of the glass plate.

(57) 要約: ガラス板の製造方法は、円環形状のガラス板の内孔に沿った内周端面に沿って
レーザー光を照射する処理を含む。前記内周端面に前記レーザー光を照射する際、前記レ
ーザー光を集光レンズにより集光させた後拡散光にし、前記拡散光を前記ガラス板の主
表面に対して傾斜した方向から前記内周端面に照射させる。

[続葉有]

WO 2022/163841 A1

LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）