

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
14. April 2011 (14.04.2011)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2011/042240 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B21F 23/00 (2006.01) **B23K 11/00** (2006.01)
B21F 27/10 (2006.01) **E04C 5/04** (2006.01)
B21F 27/20 (2006.01)

See (DE). **HUNDEGGER, Hans** [DE/DE]; Auf der Geigerhalde 41, 87459 Pfronten-Weissbach (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2010/061909

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. August 2010 (16.08.2010)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2009 048 425.6
6. Oktober 2009 (06.10.2009) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **HÄUSSLER INNOVATION GMBH** [DE/DE]; Mozartstrasse 12, Kempten, 87435 (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HÄUSSLER, Franz** [DE/DE]; Lechwiesenstrasse 50, 86983 Lechbruck am

(74) Anwalt: **VONNEMANN KLOIBER & KOLLEGEN**; Edisonstr. 2, 87437 Kempten (DE).

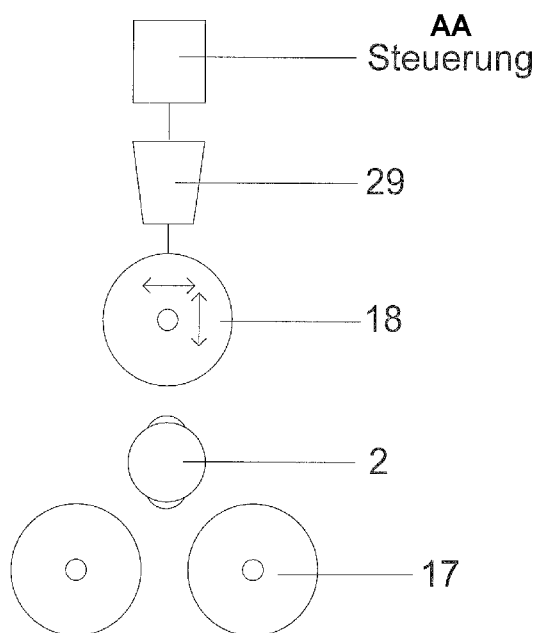
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING WELDED CONNECTIONS

(54) Bezeichnung : VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG GESCHWEISSTER VERBINDUNGEN



Figur 4

AA Control

(57) Abstract: The present invention relates to a method and to a machine for producing welded reinforcing steel rod mats for use in the production of DIN-conforming reinforced concrete components having primarily not static loads, and to such a reinforcing steel rod mat, wherein, among other things, a welding device (1), one or more reinforcing steel rods (2), and one or more stay braces (4) in the case of uniaxial reinforcing steel mats, are positioned relative to each other with position control and optionally with position correction of the reinforcing steel rod(s) to be welded together, and a reinforcing steel rod (2) is welded in the area of at least one of the ribs (3) thereof to a stay brace (4), or to another reinforcing steel rod (2) in the area of at least one of the ribs (3') of said rod.

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Maschine zur Herstellung von geschweißten Bewehrungsstahlstabmatten zur Verwendung bei der Herstellung DIN-konformer nicht überwiegend ruhend belasteter Stahlbetonbauteile sowie eine solche Bewehrungsstahlmatte, bei denen unter anderem ein relatives Positionieren einer Schweißvorrichtung (1), eines oder mehrerer Bewehrungsstahlstäbe (2), und eines oder mehrerer Tragbänder (4) im Falle einachsiger Bewehrungsstahlmatten, zueinander mit Lagekontrolle und ggf. Lagekorrektur des oder der zu verschweißenden Bewehrungsstahlstäbe sowie ein Verschweißen eines Bewehrungsstahlstabes (2) im Bereich wenigstens einer seiner Rippen (3) mit einem Tragband (4) oder einem anderen Bewehrungsstahlstab (2) im Bereich wenigstens einer von dessen Rippen (3') erfolgen.

WO 2011/042240 A1