

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 11 月 1 日 (01.11.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/123149 A1

(51) 国際特許分類:

B05D 7/14 (2006.01) C09D 7/12 (2006.01)
B05D 3/10 (2006.01) C09D 201/00 (2006.01)
B24D 3/06 (2006.01) C23F 11/00 (2006.01)
C09D 5/10 (2006.01)

[JP/JP]; 〒5540012 大阪府大阪市此花区西九条 6 丁目
1 番 1 2 4 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 紀平 寛 (KIHIRA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒2938511 千葉県富津市新富 2 0 - 1 新日本製鐵株式会社 技術開発本部内 Chiba (JP). 相賀 武英 (AIGA, Takehide) [JP/JP]; 〒1010032 東京都千代田区岩本町 2 丁目 1 1 番 9 号 日鉄防蝕株式会社内 Tokyo (JP). 今井 篤実 (IMAI, Atsumi) [JP/JP]; 〒1010032 東京都千代田区岩本町 2 丁目 1 1 番 9 号 日鉄防蝕株式会社内 Tokyo (JP). 平松 幹次郎 (HIRA-MATSU, Kanjiro) [JP/JP]; 〒1010032 東京都千代田区岩本町 2 丁目 1 1 番 9 号 日鉄防蝕株式会社内 Tokyo (JP). 三塚 喜彦 (MITSUZUKA, Yoshihiko) [JP/JP]; 〒1010032 東京都千代田区岩本町 2 丁目 1 1 番 9 号 日鉄防蝕株式会社内 Tokyo (JP). 永井 昌憲 (NAGAI,

[続葉有]

(21) 国際出願番号: PCT/JP2007/058413

(22) 国際出願日: 2007 年 4 月 18 日 (18.04.2007)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

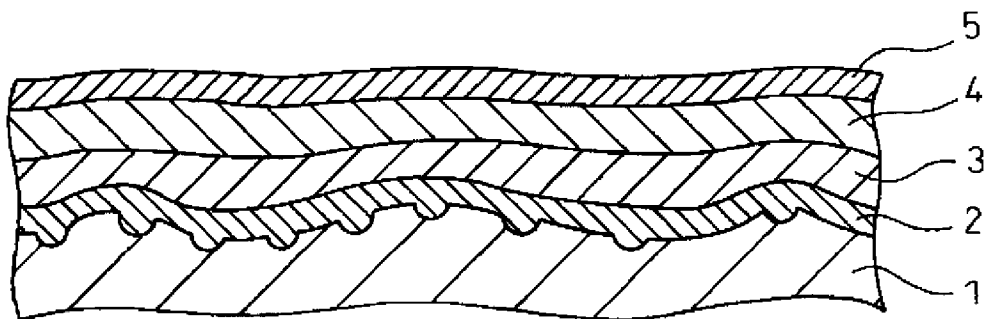
(30) 優先権データ:

特願2006-114823 2006 年 4 月 18 日 (18.04.2006) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 大日本塗料株式会社 (DAI NIPPON TORYO CO., LTD.)

(54) Title: METHOD OF HIGHLY DURABLE REPAIR COATING

(54) 発明の名称: 高耐久性補修塗装方法



(57) Abstract: A method of highly durable repair coating that in repair coating against fast rust and thick rust having occurred on steel structures with large area, such as bridge, ironmaking process intermediate products during storage, etc., attains simplicity, high speed, efficiency and effectiveness and, despite low cost, high workability and safety, and that ensures high-quality coating durability after repair. In the execution of highly durable repair coating on coated or noncoated steel structure, the substrate is conditioned so that the coated or noncoated steel structure exhibits a substrate exposure area ratio of 60% or more, and coated with a 5 to 500 g/L aqueous solution of sodium carbonate as a pretreatment liquid, optionally according to necessity further coated with a highly anticorrosive zinc powder containing coating composition wherein there are contained 100 parts by mass of binder resin (solid contents weight), 200 to 800 parts by mass of zinc powder, 1 to 95 parts by mass of corrosive ion fixing agent and 200 to 1000 parts by mass of solvent.

(57) 要約: 橋梁などの大面積を有する鋼構造物や、保管中の製鉄工程中間製品などに形成された厚いさびや固着さびを簡単かつ高速に、効率的かつ効果的に、しかも低コストでありながら高い作業性と安全性を確保でき、更には高品質な補修後の塗装耐久性を確保しうる、高耐久性補修塗装工法を提供する。 塗装又は無塗装の鋼構造物の高耐久性補修塗装を行うに際して、素地調整により塗装又は無塗装の鋼構造物の素地露出面積率を 60% 以上とし、次いで、事前処理液として 5 g/L 以上 500 g/L 以下の炭酸ナトリウム水溶液を塗布、必要に応じて、更に、バ

[続葉有]

WO 2007/123149 A1



Masanori) [JP/JP]; 〒3248516 栃木県大田原市下石上 1 3 8 2 - 1 2 大日本塗料株式会社内 Tochigi (JP).
里 幸隆 (SATO, Yukitaka) [JP/JP]; 〒3248516 栃木県大田原市下石上 1 3 8 2 - 1 2 大日本塗料株式会社内 Tochigi (JP). 松本 剛司 (MATSUMOTO, Takeshi) [JP/JP]; 〒3248516 栃木県大田原市下石上 1 3 8 2 - 1 2 大日本塗料株式会社内 Tochigi (JP).

(74) 代理人: 熊倉 禎男, 外(KUMAKURA, Yoshio et al.); 〒1008355 東京都千代田区丸の内 3 丁目 3 番 1 号 新東京ビル 中村合同特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG,

PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。