

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年11月5日(05.11.2020)



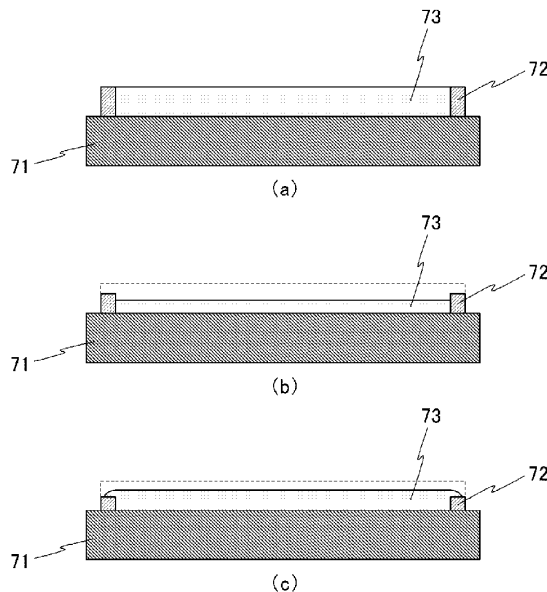
(10) 国際公開番号

WO 2020/222303 A1

- (51) 国際特許分類:
B05D 1/36 (2006.01) *G02F 1/13* (2006.01)
B05D 3/00 (2006.01) *G02F 1/1333* (2006.01)
B05D 7/24 (2006.01) *G02F 1/1335* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/017748
- (22) 国際出願日: 2020年4月24日(24.04.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-086925 2019年4月27日(27.04.2019) JP
- (71) 出願人: 武蔵エンジニアリング株式会社(MUSASHI ENGINEERING, INC.) [JP/JP];
- 〒1810011 東京都三鷹市井口1-11-6 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 生島 和正 (IKUSHIMA, Kazumasa);
〒1810011 東京都三鷹市井口1-11-6 武蔵エンジニアリング株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 須藤 晃伸, 外(SUDO, Akinobu et al.);
〒1800004 東京都武蔵野市吉祥寺本町1-20-13 ウェルビーズ吉祥寺5階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,

(54) Title: LAYERED SURFACE MATERIAL MANUFACTURING METHOD AND DEVICE

(54) 発明の名称: 積層面材の製造方法および装置



(57) Abstract: Problem: To provide a layered surface material manufacturing method and device that can minimize a difference in height between a bank section and a filled section, said difference occurring over time. Solution: A layered surface material manufacturing method and a device therefor, said method being a layered surface material manufacturing method for continuously manufacturing a layered surface material by repeatedly performing a bank section forming step in which a first liquid material is supplied to a first workpiece 71 to form a bank section 72 in a frame shape, a filled section

[続葉有]

WO 2020/222303 A1

KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))

forming step in which a second liquid material is supplied inside the formed bank section to form a filled section 73, and an adhering step in which the first workpiece 71 that has the filled section 73 formed thereon and a second workpiece 72 are adhered to one another, wherein said layered surface material manufacturing method comprises a height measurement step in which a height measurement device is used to measure the height of the filled section 73 or the bank section 72 that is formed on the first workpiece 71, and a height adjustment step in which the relative height of the filled section 73 and the bank section 72 is adjusted on the basis of the height of the filled section 73 or the bank section 72 that was measured in the height measurement step.

(57) 要約: 課題: 時間の経過と共に生じる土手部と充填部の高さの差を最小限とすることができる積層面材の製造方法および装置の提供。 解決手段: 第一のワーク 7 1 に第一の液材を供給して枠状に土手部 7 2 を形成する土手部形成工程、形成した土手部内に第二の液材を供給して充填部 7 3 を形成する充填部形成工程、および、充填部 7 3 が形成された第一のワーク 7 1 と第二のワーク 7 2 を貼り合わせる貼合工程、を繰り返し実施することにより、積層面材を連続的に製造する積層面材の製造方法において、第一のワーク 7 1 に形成した充填部 7 3 または土手部 7 2 の高さを高さ測定装置により測定する高さ測定工程、および、高さ測定工程で測定した充填部 7 3 または土手部 7 2 の高さに基づき充填部 7 3 と土手部 7 2 との相対的な高さを調整する高さ調整工程、を備える積層面材の製造方法及びその装置。