

請求の範囲

- [請求項1] 複数のタンクが船首尾方向に配列された船体を有する既存船舶から、前記複数のタンクのうち一部のタンク及び、前記船体のうち前記一部のタンクが設けられている船首尾方向の一部の船体を含む中間船体部を切除する切除工程と、
- 前記中間船体部よりも船首側に配置されていた船首側船体部と、前記中間船体部よりも船尾側に配置されていた船尾側船体部とを接合する接合工程と、
- を含む船舶の製造方法。
- [請求項2] 接合工程では、前記船首側船体部の後端と前記船尾側船体部の前端との間に、前記船首側船体部と前記船尾側船体部とを接続する接続用船体部を追設する
- 請求項 1 に記載の船舶の製造方法。
- [請求項3] 前記接続用船体部は、
- 船首尾方向に直交する船体断面形状が前記船首側船体部の後端と同形状である船首側接続部と、
- 船首尾方向に直交する船体断面形状が前記船尾側船体部の前端と同形状である船尾側接続部と、
- 前記船首側接続部と前記船尾側接続部とを連続的に接続する中間接続部と、
- を一体に有する
- 請求項 2 に記載の船舶の製造方法。
- [請求項4] 前記接続用船体部は、前記船首側船体部内に設けられた船首側配管及び船首側配線と、前記船尾側船体部内に設けられた船尾側配管及び船尾側配線とを接続する、接続用配管及び接続用配線を備える
- 請求項 2 又は 3 に記載の船舶の製造方法。
- [請求項5] 前記中間船体部は、船首尾方向に配列された前記複数のタンクのうち、船首尾方向の中間部に配置された前記一部のタンクを含む

請求項 1 から 4 の何れか一項に記載の船舶の製造方法。