

REVENDICATIONS

1. Composition comprenant :

- 5 - au moins une composition pour le lavage et/ou le soin du linge, et
- au moins une microcapsule solide dont le diamètre moyen est compris entre 1 μm et 30 μm , comprenant :
- un cœur constitué d'une composition C1 comprenant au moins un agent
- 10 parfumant, ladite composition C1 étant sous forme d'une émulsion, et
- une enveloppe solide de polymère réticulé encapsulant totalement à sa
- périphérie le cœur, ladite enveloppe solide comprenant un polymère réticulé
- obtenu par polymérisation d'au moins un monomère ou polymère portant au
- moins une fonction réactive choisie dans le groupe constitué des fonctions
- 15 acrylate, méthacrylate, vinyl éther, N-vinyl éther, vinyl ester, thiolène,
- maléate, époxy, siloxane, amine, lactone, phosphate, et carboxylate,
- et dans laquelle l'épaisseur de l'enveloppe solide est comprise entre 0,1 μm et 20 μm .

20 **2.** Composition selon la revendication 1, comprenant un ensemble de microcapsules solides, chacune desdites microcapsules solides étant telle que définie dans la revendication 1, et dans laquelle l'écart type de la distribution du diamètre des microcapsules est inférieur à 50%, ou inférieur à 1 μm .

25 **3.** Composition selon la revendication 1 ou 2, dans laquelle la composition C1 du cœur des microcapsules solides comprend au moins 20% en poids d'agent parfumant par rapport au poids total de ladite composition C1.

30 **4.** Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans laquelle la composition C1 comprend en outre au moins un gélifiant aqueux, de préférence choisi dans le groupe constitué des dérivés de cellulose, des polyacrylates, des polyacrylamide du polyvinylpyrrolidone et de ses dérivés, de l'alcool polyvinylique et de ses dérivés, du poly(éthylène glycol), poly(propylène glycol) et de leurs dérivés, des polysaccharides, des dérivés protéinés, des polyuréthanes et de leurs dérivés, et des argiles et silicates.

5. Composition selon la revendication 4, dans laquelle la composition C1 est sous forme d'une émulsion comprenant une phase continue sous forme de gel aqueux.

5 6. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans laquelle le polymère réticulé est obtenu par polymérisation à partir d'un monomère ou polymère choisi parmi les esters ou polyesters aliphatiques ou aromatiques, les uréthanes ou polyuréthanes, les anhydrides ou polyanhydrides, les saccharides ou polysaccharides, les éthers ou polyéthers, les amides ou polyamides, et les
10 carbonates ou polycarbonates, lesdits monomères ou polymères portant en outre au moins une fonction réactive choisie dans le groupe constitué des fonctions acrylate, méthacrylate, vinyl éther, N-vinyl éther, vinyl ester, thiolène, maléate, époxy, siloxane, amine, lactone, phosphate, et carboxylate.

15 7. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, dans laquelle le polymère réticulé est choisi dans le groupe constitué des polyesters réticulés, des polyépoxy réticulés et des polyuréthanes réticulés.

20 8. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, dans laquelle le polymère réticulé de l'enveloppe des microcapsules solides est obtenu par polymérisation d'une composition C2 comprenant au moins un monomère ou polymère portant au moins une fonction réactive tel que défini dans la revendication 1, au moins un agent réticulant et éventuellement au moins un photoinitiateur ou catalyseur de réticulation.

25 9. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, dans laquelle les microcapsules solides sont obtenues par un procédé comprenant les étapes suivantes :

30 a) l'addition sous agitation d'une composition C1 telle que définie dans l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans une composition polymérique C2, les compositions C1 et C2 n'étant pas miscibles l'une dans l'autre,

la viscosité de la composition C2 étant comprise entre 500 mPa.s et 100 000 mPa.s à 25°C, et étant de préférence supérieure à la viscosité de la composition C1,

35

50

la composition C2 comprenant :

- au moins un monomère ou polymère portant au moins une fonction réactive tel que défini dans la revendication 1,
- au moins un agent réticulant, et
- 5 - éventuellement au moins un photoinitiateur ou un catalyseur de réticulation,

ce par quoi on obtient une émulsion (E1) comprenant des gouttes de composition C1 dispersées dans la composition C2 ;

b) l'addition sous agitation de l'émulsion (E1) dans une composition C3, les compositions C2 et C3 n'étant pas miscibles l'une dans l'autre,

10 la viscosité de la composition C3 étant comprise entre 500 mPa.s et 100 000 mPa.s à 25°C, et étant de préférence supérieure à la viscosité de l'émulsion (E1),

ce par quoi on obtient une émulsion double (E2) comprenant des gouttes dispersées dans la composition C3 ;

15 c) l'application d'un cisaillement à l'émulsion (E2),

ce par quoi on obtient une émulsion double (E3) comprenant des gouttes de taille contrôlée dispersées dans la composition C3 ; et

d) la polymérisation de la composition C2, ce par quoi on obtient des microcapsules solides dispersées dans la composition C3.

20 **10.** Utilisation d'une composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, pour le lavage et/ou le soin du linge.

25