

ABREGE DESCRIPTIF

L'invention est relative à un procédé de réalisation d'une liaison mécanique de ronds à béton ainsi qu'à une telle liaison mécanique et à un rond à béton autorisant la mise en oeuvre du procédé, et à une installation de préparation de ronds à béton.

Elle trouvera son application dans le domaine de la construction en béton.

Par le procédé, on liaisonne au moins un rond à béton (1) à un autre rond à béton (2), ou à un point d'ancrage, par l'intermédiaire d'un manchon (3) taraudé de liaison, le dit rond à béton présentant une section nominale Φ , et au moins une extrémité renforcée (4), refoulée et filetée, telle que le diamètre à fond de filet d_2 soit égal ou supérieur à la section nominale Φ du rond.

Selon l'invention, on effectue l'extrémité renforcée (4) par double refoulement, un premier axial permettant d'accroître le diamètre du rond à béton, un second radial lors du filetage par une technique de roulage.

Figure 1.