

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012 年 8 月 16 日(16.08.2012)



(10) 国際公開番号
WO 2012/108434 A1

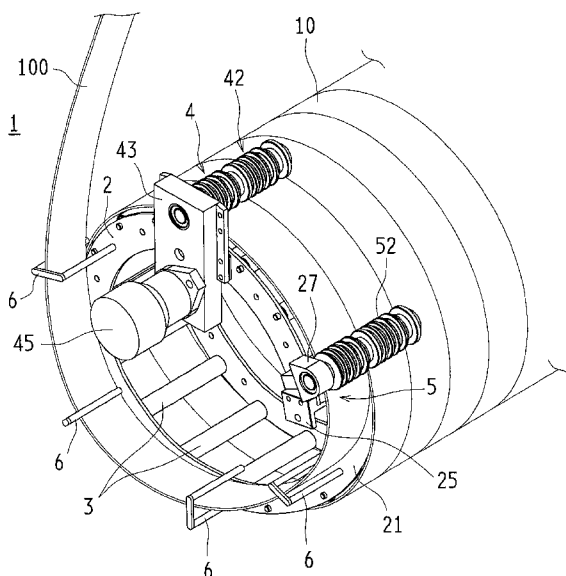
- (51) 国際特許分類:
B29C 63/32 (2006.01) *F16L 55/16* (2006.01)
F16L 1/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/052756
- (22) 国際出願日: 2012 年 2 月 7 日(07.02.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2011-024122 2011 年 2 月 7 日(07.02.2011) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 積水化学工業株式会社 (SEKISUI CHEMICAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5308565 大阪府大阪市北区西天満 2 丁目 4 番 4 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山崎 政浩 (YAMASAKI Masahiro) [JP/JP]; 〒5203027 滋賀県栗東市野尻 7 5 日本ノーディングテクノロジー株式会社内 Shiga (JP). 野崎 善治 (NOZAKI Yoshiharu) [JP/JP]; 〒5203027 滋賀県栗東市野尻 7 5 日本ノーディングテクノロジー株式会社内 Shiga (JP). 菅原 宏 (SUGAHARA Hiroshi) [JP/US]; 06795 コネチカット州ウォータータウンカレンダーロード 9 9 Connecticut (US).
- (74) 代理人: 特許業務法人あーく特許事務所 (ARC PATENT ATTORNEYS' OFFICE); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 4 丁目 1 4 番 3 号住友生命御堂筋ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ユーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: TUBE MAKING APPARATUS, AND TUBE MAKING METHOD

(54) 発明の名称: 製管装置及び製管方法

【図9】



(57) Abstract: A tube making apparatus (1) is provided with: a frame (2) that can be separated into a plurality of portions; a drive unit (4) that pinches a leading portion and a trailing portion of a band-like member (100) in a joined manner, and that transmits motive power to the band-like member (100); an introduction unit (5) that pinches the band-like member (100) in a helically arranged manner; and a guide member (6) for the band-like member (100). The introduction unit (5) includes a roller portion that does not transmit the motive power to at least the trailing portion of the band-like member (100). The drive unit (4) and the introduction unit (5) are disposed at positions higher than a horizontal plane including the shaft center of the frame (2).

(57) 要約: 製管装置 (1) は、複数に分離可能なフレーム (2) と、帯状部材 (100) の先行部分と後続部分とを接合状態で挟み込み、帯状部材 (100) に動力を伝達する駆動ユニット (4) と、帯状部材 (100) を螺旋状に整列させて挟む導入ユニット (5) と、帯状部材 (100) のガイド部材 (6) と、を備える。導入ユニット (5) は、少なくとも帯状部材 (100) の後続部分に対しては動力を伝達しないローラ部を含んでいる。駆動ユニット (4) 及び導入ユニット (5) は、フレーム (2) の軸心を含む水平面よりも上方位置に配置されている。



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))