

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 9 月 29 日(29.09.2011)

PCT

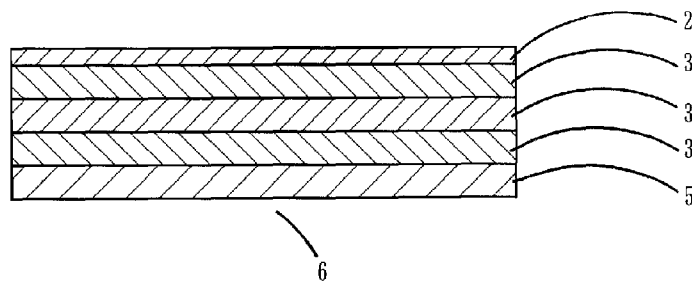
(10) 国際公開番号
WO 2011/118284 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/42 (2006.01) B32B 33/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/052979
- (22) 国際出願日: 2011 年 2 月 14 日(14.02.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-065697 2010 年 3 月 23 日(23.03.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): アイカ工業株式会社 (AICA KOGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4520917 愛知県清須市西堀江 2 2 8 8 番地 Aichi (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 宮崎 信光 (MIYAZAKI Nobumitsu) [JP/JP]; 〒4521112 愛知県あま市上萱津深見 2 4 番地 Aichi (JP). 荻野 智也 (OGINO Tomoya) [JP/JP]; 〒4521112 愛知県あま市上萱津深見 2 4 番地 Aichi (JP). 鈴木 康史 (SUZUKI Koushi) [JP/JP]; 〒4521112 愛知県あま市上萱津深見 2 4 番地 Aichi (JP). 小寺 恒太郎 (KODERA Koutarou) [JP/JP]; 〒4521112 愛知県あま市上萱津深見 2 4 番地 Aichi (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: DECORATIVE MELAMINE BOARD

(54) 発明の名称: メラミン化粧板

[図1]



(57) Abstract: Provided is a decorative melamine board having a milky white core and minimal warp. When bonded to a substrate, such as plywood, particle board, or a steel plate, the tone of the substrate does not show through to the decorative layer. The decorative melamine board is formed by laminating and heat molding: a resin-impregnated patterned paper as a decorative layer; a resin-impregnated core of multiple sheets of paper as a core layer, in which a whitish fibrous base material is impregnated with a resin solution to which a condensation product of melamine and formaldehyde, and a divalent polyalkylene glycol or derivative thereof, or a trivalent (or higher valence) polyalkylene glycol ether have been added, and then dried; and a resin-impregnated underside paper as an underside layer, in which a fibrous base material is impregnated with a condensation product of melamine and formaldehyde, and then dried.

(57) 要約: コア層は乳白色で、反りが小さく、合板、パーティクルボード、スチール鋼板などの基板に貼りあわせた時、基板の色調が化粧層に現れないメラミン化粧板を得る。化粧層として樹脂含浸パターン紙と、コア層としてメラミンとホルムアルデヒドとの縮合物と2価のポリアルキレングリコール又はこの誘導体若しくは3価以上のポリアルキレングリコール多価エーテルが添加された樹脂液が白色系繊維質基材に含浸され、乾燥された樹脂含浸コア紙複数枚と、裏面層としてメラミンとホルムアルデヒドとの縮合物が繊維質基材に含浸され、乾燥された樹脂含浸裏面紙とを積層し、熱圧成形する。

WO 2011/118284 A1