(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年6月13日(13.06.2024)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2024/122080 A1

(51) 国際特許分類:
H01L 21/68 (2006.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2023/014898

(22) 国際出願日： 2023年4月12日(12.04.2023)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(71) 出願人：株式会社東光高岳(**TAKAOKA TOKO CO., LTD.**) [JP/JP]；〒1350061 東京都江東区豊洲五丁目６番３６号 Tokyo (JP).

(72) 発明者：荒浪 太一 (**ARANAMI, Taichi**)；〒4312103 静岡県浜松市北区新都田一丁目１番１号 株式会社東光高岳内 Shizuoka (JP). 鈴木 祥平 (**SUZUKI, Shohei**)；〒4312103 静岡県浜松市北区新都田一丁目１番１号 株式会社東光高岳内 Shizuoka (JP).

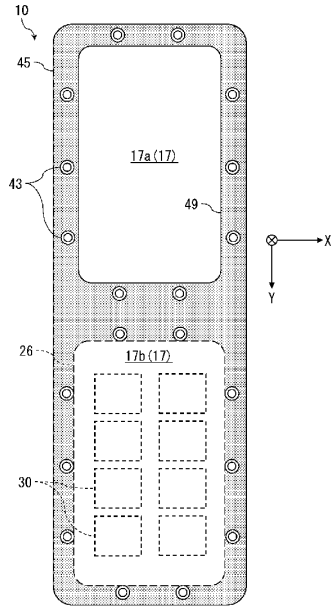
(74) 代理人：弁理士法人 東京国際特許事務所 (**TOKYO INTERNATIONAL PATENT FIRM**)；〒2220033 神奈川県横浜市港北区新横浜二丁目１３番地６ 第一Ｋ・Ｓビル４０２号室 Kanagawa (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能)：AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能)：ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,

(54) **Title:** WORKPIECE POSITIONING MECHANISM AND WORKPIECE INSPECTION DEVICE

(54) 発明の名称： ワーク位置決め機構及びワーク検査装置



(57) **Abstract:** Provided are: a workpiece positioning mechanism that, by means of a simple structure, stably maintains a precise positional relationship between a workpiece inspector and a tray for positioning a workpiece; and a workpiece inspection device. A workpiece positioning mechanism (10) comprises a tray (26) on which a workpiece (30) is positioned, a frame (45) having a notch (49) formed therein for defining the height position of the tray (26) positioned in an inspection area (17), a plurality of pins (43) that are provided to the frame (45) and position the tray (26), and a biasing means that applies force to the bottom to position the tray in the inspection area (17).

(57) 要約：ワークを配置したトレーとワークの検査器との精密な位置関係を、簡単な構造で安定的に維持させるワーク位置決め機構及びワーク検査装置を提供する。 ワーク位置決め機構（１０）は、ワーク（３０）を配置したトレー（２６）と、検査領域（１７）に位置付けたトレー（２６）の高さ位置を規定する切欠（４９）が形成されたフレーム（４５）と、フレーム（４５）に設けられトレー（２６）を位置決めする複数のピン（４３）と、底面に付勢してトレー（２６）を検査領域（１７）に位置付ける付勢手段と、を備えている。

WO 2024/122080 A1

［続葉有］

IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

- 国際調査報告（条約第21条(3)）
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正を受理した際には再公開される。（規則48.2(h)）
- 出願人の請求に基づく第２１条(2)(a)による期間経過前の公開。