

【명세서】**【발명의 명칭】**

발포 폼을 포함하는 화장료 조성물 담체

【기술분야】

<1> 본 발명은 하나 이상의 발포 폼을 포함하는 화장료 조성물 담체에 관한 것이다.

【배경기술】

<2> 종래 액상의 화장료 조성물은 주로 진공 용기, 펌프 용기 또는 유리 용기 등에 충전되어 유통 및 보관되었다. 하지만 상기 용기들은 휴대가 불편하다는 단점이 있다. 최근, 외출시에도 간편하게 화장을 하거나 수정할 필요성이 증가함에 따라, 휴대가 편리한 액상 화장료 조성물에 대한 요구가 있다.

<3> 액상 화장료 조성물을 간편하게 휴대할 수 있는 용기로는 팩트 타입의 용기를 생각할 수 있다. 팩트 타입의 용기에 액상 화장료 조성물을 담기 위해서는, 그 용기에 사용하는 것이 가능한 화장료 조성물 담체인지 여부, 그 담체에 화장료 조성물이 잘 충전될 수 있는지 여부, 담체가 화장료 조성물을 장기간 균질하게 담지할 수 있는지 여부 및 담체로부터 화장료 조성물을 취하고자 할 때 적당량이 배출되는지 여부 등을 고려하여야 할 것이다.

<4> 이에 본 발명자들은 하나 이상의 발포 폼을 포함하는 화장료 조성물 담체의 충전능, 담지능, 및 배출능이 우수한 것을 확인하고 본 발명을 완성하게 되었다.

【발명의 상세한 설명】**【기술적 과제】**

<5> 본 발명의 목적은 사용이 편리한 화장료 조성물 담체를 제공하는 데 있다.

【기술적 해결방법】

<6> 상기 목적을 달성하기 위하여 본 발명은 10ppi 내지 130ppi(pore per inch)의 포어수를 가지는 발포 폼을 하나 이상 포함하는, 화장료 조성물 담체를 제공한다.

【유리한 효과】

<7> 본 발명의 화장료 조성물 담체는 화장료 조성물이 잘 충전되고, 화장료 조성물을 장기간 균질하게 담지되며, 사용시 적당량의 화장료 조성물이 배출되며, 화장료 조성물을 담은 후에도 뛰어난 내구성을 유지할 수 있다. 그러므로 본 발명의 화장료 조성물 담체를 이용하면, 액상 화장료 조성물도 간편하게 휴대할 수 있으므로, 외출시에도 편리하게 화장할 수 있다는 장점이 있다.

【발명의 실시를 위한 최선의 형태】

<8> 본 명세서에서, "담체"는 조성물을 예로 들 수 있는 임의의 물질 또는 성분을 담지할 수 있는 것을 의미하며, "매개체" 또는 "운반체"로도 표현될 수 있다. 본 명세서에서, "담지능"은 임의의 물질 또는 성분을 담아 유지할 수 있는 능력을 의미한다.

<9>

<10> 본 명세서에서, "발포 폼"은 폴리머를 건식 혹은 습식의 발포 방식으로 폼을 형성한 것을 의미한다.

<11>

<12> 본 명세서의 발포 폼은 포어 사이즈가 크고, 공기 투과성이 높으며, 폭신한 정도, 부드러운 정도, 유연성 및 탄력성이 우수하다. 아울러 본 명세서의 발포 폼은 화장료 조성물을 충전하는 충전능이 우수하며, 화장료 조성물을 장기간 균질하게 담은 담지능이 뛰어나고, 화장료 조성물을 취할 때 적당량의 화장료 조성물이 배출되는 배출능이 높으며, 화장료 조성물을 담은 후에도 우수한 내구성을 유지할 수 있다.

<13>

<14> 본 명세서에서 "애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준 경도"는 애스커(ASKER, 제조원) 듀로미터 경도(DUROMETER HARDNESS) 측정기(F 형(Type F))로 측정했을 때의 경도로서 조성물이 발포 폼에 함침되기 전의 경도를 의미한다.

<15>

<16> 본 명세서에서 "플로킹(floking)"은 발포체 등에 극히 짧은 섬유(플록)를 고착시키는 가공법을 의미한다.

<17>

<18> 본 발명은 일 관점에서, 10ppi 내지 130ppi(pore per inch)의 포어수를 가지는 발포 폼을 하나 이상 포함하는, 화장료 조성물 담체에 관한 것이다. 본 발명의 일측면에서, "포어 수"는 우레탄 폼의 1인치 당 포어 수를 말하는 것으로, 본 명세서에서 포어 수는 WI-QA-14(ASTM 기준)를 이용하여 가로, 세로 1인치선상에 있는 포어의 수를 정확하게 측정하여 평균을 낸 수치일 수 있다.

<19>

<20> 발포 폼의 포어수가 10ppi 미만이면 화장료 조성물을 담지하는 포어의 수가 적어서 담지능이 떨어지고, 130ppi 를 초과하는 경우, 포어 수가 조밀하여 화장료 조성물의 충전력과 배출력이 떨어질 수 있다. 상기와 같은 관점에서, 본 발명의 발

포 폼은 40ppi 내지 170ppi, 50ppi 내지 160ppi, 60ppi 내지 150ppi, 70ppi 내지 140ppi 또는 60ppi 내지 130ppi의 포어수를 가질 수 있고, 구체적으로, 60ppi 내지 90ppi의 포어수를 가질 수 있다.

<21>

<22> 상기의 10ppi 내지 130ppi의 포어수를 가지는 발포 폼은 더 구체적으로, 10 내지 100의 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준을 가진다. 발포폼의 경도가 10 미만이면, 너무 부드러워 내용물을 균일한 분포로 담지하지 못할 뿐 아니라 화장료 조성물이 과도하게 배출되고, 100을 초과하면 너무 딱딱하여 화장료 조성물의 충전이 어렵고 배출이 어렵게 된다. 상기와 같은 관점에서, 상기 발포 폼은 20 내지 90, 30 내지 80, 40 내지 70, 또는 50 내지 60의 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준을 가질 수 있다.

<23>

<24> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 60ppi 내지 90ppi의 포어수를 가지고, 상기 담체는 15000cps 내지 30000cps(centi poise) 점도의 화장료 조성물의 담지용일 수 있다.

<25>

<26> 15000cps 내지 30000cps(centi poise) 점도의 화장료 조성물의 담지하기 위하여, 발포 폼은 60ppi 내지 90ppi의 포어수를 가지는 것이 바람직하다. 상기 포어수를 가지는 발포 폼은 화장료 조성물의 충전능과 배출능이 우수하며, 담지능이 매우 우수하다. 더 바람직하게, 상기 발포 폼이 1.2 내지 2.2lb/ft³의 밀도, 70 내지 90의 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준, 100 내지 400 μ m 셀 크기(cell size)를 가지는 경우, 15000cps 내지 30000cps(centi poise) 점도의 화장료 조성물의 담지능, 충전능 및 배출능이 더 우수해진다.

<27>

<28> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 10ppi 내지 30ppi의 포어수를 가지고, 상기 담체는 60000cps 내지 100000cps 점도의 화장료 조성물의 담지용일 수 있다. 예컨대, 케이크 제형의 화장료 조성물일 수 있다. 또한 고형의 화장료 조성물일 수 있다. 60000cps 내지 100000cps 점도의 화장료 조성물의 담지하기 위하여, 발포 폼은 10ppi 내지 30ppi의 포어수를 가지는 것이 바람직하다. 상기 포어수를 가지는 발포 폼은 담지능과 배출능이 우수하다. 더 바람직하게, 상기 발포 폼이 1.7 내지 2.0lb/ft³의 밀도, 10 내지 30 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준, 100 내지 400 μ m 셀 크기(cell size)를 가지는 경우,

60000cps 내지 100000cps 점도의 화장료 조성물의 담지능 및 충전능이 더 우수해진다.

<29>

<30> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 30ppi 내지 60ppi의 포어수를 가지고, 상기 담체는 30000cps 내지 60000cps 점도의 화장료 조성물의 담지용일 수 있다.

<31>

<32> 30000cps 내지 60000cps 점도의 화장료 조성물의 담지하기 위하여, 발포 폼은 30ppi 내지 60ppi의 포어수를 가지는 것이 바람직하다. 상기 포어수를 가지는 발포 폼은 충전능, 담지능 및 배출능이 우수하다. 더 바람직하게, 상기 발포 폼이 1.7 내지 2.1lb/ft³의 밀도, 30 내지 60 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준, 100 내지 400 μ m 셀 크기(cell size)를 가지는 경우, 30000cps 내지 60000cps 점도의 화장료 조성물의 충전능, 담지능 및 배출능이 더 우수해진다.

<33>

<34> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 90ppi 내지 130ppi의 포어수를 가지고, 상기 담체는 1000cps 내지 5000cps의 점도의 화장료 조성물의 담지용일 수 있다. 상기 화장료 조성물은 구체적으로, 1000 내지 5000cps, 2000 내지 5000cps 또는 3000 내지 5000cps의 점도를 가질 수 있다.

<35>

<36> 1000cps 내지 5000cps 점도의 화장료 조성물의 담지하기 위하여, 발포 폼은 90ppi 내지 130ppi의 포어수를 가지는 것이 바람직하다. 상기 포어수를 가지는 발포 폼은 담지능이 매우 우수하다. 더 바람직하게, 상기 발포 폼이 4.0 내지 6.6lb/ft³의 밀도, 100 내지 120 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준, 100 내지 400 μ m 셀 크기(cell size)를 가지는 경우, 1000cps 내지 5000cps 점도의 화장료 조성물의 충전능, 담지능 및 배출능이 더 우수해진다.

<37>

<38> 본 명세서에서, 밀도는 ASTM D3574 방법으로 측정한 수치며, 이에 제한되지는 않는다. 또한, 본 명세서에서, 점도는 LVDV II+PRO 또는 RVDV III ULTRA, 스펀들 NO. 63 또는 스펀들 NO. 64, 속도 5 RPM 또는 12RPM으로 측정한 수치며, 이에 제한되지는 않는다.

<39>

<40> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은

BR(Butadiene Rubber), SBR(Styrene Butadiene Rubber), NR(Natural Rubber), 습식 우레탄, 건식 우레탄, 폴리에테르, 폴리에스테르, 폴리염화 비닐, 폴리에틸렌, EVA(Ethylene Vinyl Acetate), 라텍스, 실리콘, SIS(Styrene Isoprene Styrene), SEBS(Styrene Ethylene Butylene Styrene), PVA(PolyVinyl Alcohol), 실리콘제 엘라스토머, 니트릴고무, 부틸고무 및 네오프렌으로 구성된 군에서 선택되는 하나 이상 재질을 포함할 수 있다.

<41>

<42> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 50 μ m 내지 2500 μ m의 셀 사이즈를 가질 수 있다.

<43>

<44> 포어 사이즈는 50 μ m 미만이면 충전력이 떨어지고, 담지력을 갖더라도, 배출력이 떨어진다. 또한 포어 사이즈가 2500 μ m를 초과하면 충전력은 좋으나, 담지력과 배출력이 떨어진다. 상기와 같은 관점에서, 상기 발포 폼은 75 μ m 내지 2200 μ m, 100 μ m 내지 2000 μ m, 125 μ m 내지 1800 μ m, 150 μ m 내지 1600 μ m, 175 μ m 내지 1500 μ m 또는 200 μ m 내지 1400 μ m의 셀 사이즈를 가질 수 있고, 구체적으로, 200 μ m 내지 1200 μ m의 셀 사이즈를 가질 수 있다. 본 발명의 일 측면에서, "포어 사이즈(셀 사이즈)"는 광학 현미경(NIKON ECLIPSE 80i)으로 측정한 수치일 수 있다.

<45>

<46> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 5mm 내지 30mm의 두께를 가질 수 있다.

<47>

<48> 발포 폼의 두께가 5mm 미만이면 화장료의 담지량이 적으며, 30mm를 초과하면 사용시 내용물의 배출에 있어서, 그 내용물의 잔량 없이는 배출이 어렵다. 상기와 같은 관점에서, 본 발명의 발포 폼은 6mm 내지 29mm, 7mm 내지 28mm, 8mm 내지 27mm, 9mm 내지 26mm 또는 10mm 내지 25mm의 두께를 가질 수 있다.

<49>

<50> 본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 코튼, 코튼/아크릴, 코튼/아크릴/폴리에스테르, 코튼/레이온, 아크릴, 폴리아미드, 나일론, 폴리에스테르, 나일론/폴리에스테르 또는 실크로 플로킹(flocking)되어 있을 수 있다.

<51>

<52> 상기 슬래시("/")는 두 가지 재질이 함께 사용된 것을 의미한다. 예컨대, "

코튼/아크릴"은 코튼과 아크릴이 혼합하여 발포 폼에 플로킹된 것을 의미한다. 본 명세서에서 상기 두 가지 재질의 혼합 중량비는 0.1 내지 10:1, 1 내지 9:1, 2 내지 8:1 또는 3 내지 7:1일 수 있다.

<53>

<54>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 발포 폼은 0.6 내지 1.5데니어 x 0.6 내지 1.0mm의 파이버로 플로킹되어 있을 수 있다. 파이버가 상기 범위 내의 직경과 길이를 가질 때, 가장 균일하게 플로킹 될 수 있다. 구체적으로, 상기 발포폼은 0.6데니어 x 0.6mm, 0.8데니어 x 0.8mm, 1.5데니어 x 0.8mm, 1 데니어 x 1.0mm, 1.5데니어 x 1.0mm 또는 1.0데니어 x 0.8mm 파이버로 플로킹할 수 있으나, 이에 제한되는 것은 아니다. "데니어"는 섬유의 굵기를 표시하는 데 사용되는 국제단위로서, 부호 d 또는 D로 표시한다. 표준길이 450 m에 단위중량 0.05 g인 것을 1 데니어로 한다. 즉, 데니어는 $D = (L/W) * (w/\ell)$ (L : 표준길이, W : 단위중량, w : 섬유의 무게, ℓ : 섬유의 길이)에 의하여 산출된다. 따라서 중량이 클수록 굵고 섬도가 크며, 가벼울수록 가늘고 섬도도 작다.

<55>

<56>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 화장료 조성물은 액상 또는 고상을 포함한다.

<57>

<58>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 있어서, 상기 화장료 조성물은 용액, 에멀전, 젤, 크림 또는 현탁액을 포함한다.

<59>

<60>

화장료 조성물이 고상인 경우보다 액상인 경우 휴대 및 보관이 곤란한 경향이 높으나, 본 발명의 일 측면에 따른 화장료 조성물 담체를 이용하는 경우, 액상, 크림상의 화장료 조성물도 안정하고 안전하게 보관 및 휴대할 수 있다는 점에서 바람직할 수 있다. 화장료 조성물이 고상인 경우, 담체에 담지함으로 해서 열 또는 충격에 의한 외부의 충격에 의한 고상의 순간적인 물성 변화를 줄여 줄 수 있으며, 화장료 사용시 담체가 내용물을 고정시키는 역할을 하여 적정량의 내용물만을 페이오프할 수 있는 장점이 있다. 본 발명의 다른 일 측면에서, 화장료 조성물의 제형은 용액, 에멀전 또는 현탁액을 포함하나, 이에 제한되는 것은 아니다.

<61>

<62>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체에 적용될 수 있는 화장료 조성물은 유화형 조성물, 구체적으로 유중수(W/O)형 또는 수중유(O/W)형 조성물, 분산형 조

성물, 구체적으로는 유분산 또는 수분산 조성물 일 수 있다.

<63>

<64>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물은 예를 들면, 메이크업 프라이머, 메이크업 베이스, 액상 또는 고상 파운데이션, 컨실러, 립스틱, 립글로스, 파우더, 립 라이너, 아이브로우, 아이섀도우, 블러셔(blusher), 트윈 케익, 자외선 차단제, 로션, 크림 또는 에센스 등으로 제형화될 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

<65>

<66>

본 발명의 일 관점인 화장료 조성물 담체는 이를 수납할 수 있는 하부 및 거울 등이 부착될 수 있고 뚜껑의 상부를 포함하는 용기, 일반적으로 팩트라고 불리는 화장품용 용기로 제공될 수 있다.

<67>

<68>

이하, 실시예를 통하여 본 발명을 더욱 상세히 설명하고자 한다. 이들 실시예는 오로지 본 발명을 예시하기 위한 것으로, 본 발명의 범위가 이들 실시예에 의해 제한되는 것으로 해석되지 않는 것은 당업계에서 통상의 지식을 가진 자에게 있어서 자명할 것이다.

<69>

<70>

[실시예 1]

<71>

건식 폴리 우레탄 재질의, 20ppi의 포어수를 가지는 발포 폼을 사용하였다. 상기 사용된 발포 폼의 밀도는 1.8 lb/ft^3 , 경도는 10 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준이었다. 셀 크기(cell size)는 $350\mu\text{m}$ 이었다. 이때 경도는 발포 폼의 함침 전 경도이다. 포어수는 WI-QA-14(ASTM 기준)를 이용하여 가로, 세로 1인치선 상에 있는 포어의 수를 정확하게 측정하여 평균을 낸 수치이다. 밀도는 ASTM D3574 방법으로 측정하였으며, 셀 사이즈는 광학 현미경(NIKON ECLIPSE 80i)으로 측정하였다.

<72>

<73>

[실시예 2]

<74>

NBR 재질로서 45ppi의 포어수를 가지는 발포 폼을 사용하였다. 상기 발포 폼의 밀도는 2.0 lb/ft^3 , 경도는 40 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준이었다. 셀 크기(cell size)는 $350\mu\text{m}$ 이었다. 측정방법은 실시예 1과 동일하게 하였다.

<75>

<76>

[실시예 3]

<77>

NBR재질로서 75ppi의 포어수를 가지는 발포 폼을 사용하였다. 상기 발포 폼

의 밀도는 2.2 lb/ft^3 , 경도는 80 에스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준이었다. 셀 크기(cell size)는 $250\mu\text{m}$ 이었다. 측정방법은 실시예 1과 동일하게 하였다.

<78>

<79>

[실시예 4]

<80>

습식 우레탄재질인, 110ppi의 포어수를 가지는 발포 폼을 사용하였다. 상기 발포 폼의 밀도는 5.3 lb/ft^3 , 경도는 100 에스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준이었다. 셀 크기(cell size)는 $150\mu\text{m}$ 이었다. 측정방법은 실시예 1과 동일하게 하였다.

<81>

<82>

상기 실시예 1 내지 실시예 4 각각의 발포 폼에 대하여, 하기 실험예에서 그 특성을 알아보았다. 각 발포 폼에 함침시킬 화장료 조성물은 다음과 같이 준비하였다.

<83>

<84>

[제조예] 화장료 조성물의 제조

<85>

유성 성분, 유화제, 유기 또는 무기 자외선 차단제, 피그먼트 및 수상 성분을 함유하는 화장료 조성물을 하기 표 1과 같이 제조하였다.

<86>

【표 1】

구분		성분(함량 중량 %)	실시예 1	실시예 2	실시예3	실시예4
유성성분	유성성분	오조케라이트	10.0	10.0	5.0	1.0
		디카프틸틸카보네이트	10.00	10.00	10.00	10.00
	자외선차단제	옥틸메톡시신나메이트	7.000	7.000	7.000	7.000
	점증제	디스테아디모늄헥토라이트	3.00	2.00	1.50	1.50
	유성성분	데카메틸사이클로펜타실록산	16.00	16.00	16.00	16.00
	유화제	소르비탄세스퀴올리에이트	2.000	2.000	2.000	2.000
		라우릴피이지.피피지-18.18 메치콘	1.500	1.500	1.500	1.500
	피그먼트	폴리메틸메타아크릴레이트	5.00	5.00	5.00	5.00
		이산화티탄/산화철	7.00	7.00	7.00	7.00
	수	물	To 100	To 100	To 100	To 100
수상성분	보습제	글리세린	8.000	8.000	8.000	8.000
	유화안정제	소금	1.00	1.00	1.00	1.00
		향	0.200	0.200	0.200	0.200
합계				100.000		

<87>

<88>

상기 제조된 각 화장료 조성물의 점도는 다음과 같았다. 점도는 하기 표 2의 방법으로 측정하였다.

<89>

【표 2】

	실시예1	실시예2	실시예3	실시예4
점도(cps)	60,000 cps (케이크 제형)	45,000 cps	23,000cps	4,000cps
측정법	SUN RHEO METER CR-500DX Adaptor 25	BROOKFIELD RVDV-III ULTRA(Serial No. RY6521152) 64spindle 12 rpm 30도 60sec	BROOKFIELD RVDV-III ULTRA(Serial No. RY6521152) 64spindle 12 rpm 30도 60sec	BROOKFIELD RVDV-III ULTRA(Serial No. RY6521152) 63spindle 12 rpm 30도 60sec

<90>

<91> [실험예 1] 화장료 조성물의 충전능 측정

<92> 상기 각 화장료 조성물을 각 발포 폼에 함침시킨 후 정해진 시간 안에 적정량의 내용물을 충전하는 능력을 측정하였다. 충전능은 화장료 15g이 충전되는 시간을 측정하였다.

<93>

<94> [실험예 2] 화장료 조성물의 담지능 측정

<95> 상기 실험예 1의 각 화장료 조성물 15g을 충전하여 용기 내 담지체가 보유하고 있는 화장료의 양을 측정하였다.

<96>

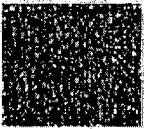
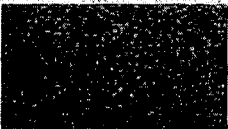
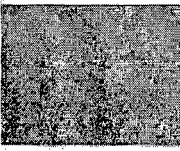
<97> [실험예 3] 화장료 조성물의 배출능 측정

<98> 상기 실험예 2에 따라 방치된 각 발포 폼으로부터 퍼프 및 손으로 내용물을 페이오프한 후 그 페이오프되는 양을 측정하였다. 배출능은 담지체에 담지된 화장료를 퍼프를 이용하여 1회 도포시 취해지는 화장료 양을 측정하였다. 상용성은 충전능에 대한 것으로 폼과 점도가 각기 다른 내용물이 얼마나 충전이 잘 되는지를 의미한다.

<99>

<100> 상기 실험예에 따른 결과는 아래 표와 같다.

<101> 【표 3】

	실시예 1	실시예 2	실시예 3	실시예 4
포어수 (ppi: 1 인치내 의 포어 의 수)	20ppi	45ppi	75ppi	110ppi
밀도	1.8 lb/ft ³	2.0 lb/ft ³	2.2 lb/ft ³	5.3 lb/ft ³
경도 (에스커 F경도)	10	40	80	100
셀 사이 즈 (μ m)	350	350	250	150
이미지 (DSLR Camera)				
설명	표면 거칠	표면 거칠	부드러움	밀도가 높고 부드러움
상용성	60,000 내지 100,000cps 고점 도의 내용물 담 지 가능 (고점도 및 고경 도 케익 제형 내 용물의 페이오프 조절 가능)	30,000 내지 60,000cps고점도 의 내용물 담지 가능	15,000 내지 30,000cps점도의 내 용물 담지 가능	1000 내지 5,000cps의 저 점도 내용물 담지 가능
충진능	△	○	○	△
담지능	○	○	◎	◎
배출능	○	○	○	△

◎ : 매우 좋음, ○ : 좋음, △ : 보통, X : 나쁨

<103>

<104>

이상으로 본 발명 내용의 특정한 부분을 상세히 기술하였는바, 당업계의 통상의 지식을 가진 자에게 있어서 이러한 구체적 기술은 단지 바람직한 실시태양일 뿐이며, 이에 의해 본 발명의 범위가 제한되는 것이 아닌 점은 명백할 것이다. 따라서, 본 발명의 실질적인 범위는 첨부된 청구항들과 그것들의 등가물에 의하여 정의된다고 할 것이다.

【청구의 범위】**【청구항 1】**

10ppi 내지 30ppi(pore per inch)의 포어수를 가지는 발포 폼에 60000cps(centi poise) 내지 100000cps 점도의 화장료 조성물이 함침된, 화장료 조성물 담체.

【청구항 2】

30ppi 내지 60ppi의 포어수를 가지는 발포 폼에 30000cps 내지 60000cps 점도의 화장료 조성물이 함침된, 화장료 조성물 담체.

【청구항 3】

60ppi 내지 90ppi의 포어수를 가지는 발포 폼에 15000cps 내지 30000cps점도의 화장료 조성물이 함침된, 화장료 조성물 담체.

【청구항 4】

90ppi 내지 130ppi의 포어수를 가지는 발포 폼에 1000cps 내지 5000cps 점도의 화장료 조성물이 함침된, 화장료 조성물 담체.

【청구항 5】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 발포 폼은 BR(Butadiene Rubber), SBR(Styrene Butadiene Rubber), NR(Natural Rubber), 습식우레탄, 건식우레탄, 폴리에테르, 폴리에스테르, 폴리염화 비닐, 폴리에틸렌, EVA(Ethylene Vinyl Acetate), 라텍스, 실리콘, SIS(Styrene Isoprene Styrene), SEBS(Styrene Ethylene Butylene Styrene), PVA(PolyVinyl Alcohol), 실리콘계 엘라스토머, 니트릴 고무, 부틸 고무 및 네오프렌으로 구성된 군에서 선택되는 하나 이상 재질의 발포 폼을 포함하는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 6】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 발포 폼은 50 μ m 내지 2500 μ m의 셀 사이즈를 가지는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 7】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 발포 폼은 5mm 내지 30mm의 두께를 가지는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 8】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 발포 폼은 애스커(ASKER) 경도기 F형(Type) 기준 10 내지 120의 경도를 가지는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 9】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 발포 폼은 코튼, 코튼/아크릴, 코튼/아크릴/폴리에스테르, 코튼/레이온, 아크릴, 폴리아미드, 나일론, 폴리에스테르, 나일론/폴리에스테르 또는 실크로 플로킹(flocking)되어 있는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 10】

제9항에 있어서, 상기 발포 폼은 0.6 내지 1.5데니어 및 0.6 내지 1.0mm의 파이버로 플로킹되어 있는, 화장료 조성물 담체.

【청구항 11】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 화장료 조성물은 액상 또는 고상인, 화장료 조성물 담체.

【청구항 12】

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 화장료 조성물은 용액, 에멀전, 젤, 크림 또는 현탁액인, 화장료 조성물 담체.