

PATENTANSPRÜCHE

1. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung mit horizontalen Lagerflächen zur Lagerung von Stückgütern,
5 aufweisend:
einen sich in einer ersten horizontalen Richtung (x) erstreckenden Ablagetisch (10) mit einer Ein- und Auslagerungsseite (15),
zwei über dem Ablagetisch (10) angeordnete langgestreckte
10 Klemmbacken (20a, 20b) mit einander zugewandten Klemmflächen (21a, 21b),
eine Klemmbackenführungsanordnung (30) mit einer Rahmenstruktur (31, 32, 33a, 33b),
zumindest einer ersten und einer zweiten Führung (35,
15 36), die sich parallel und in der ersten horizontalen Richtung (x) beabstandet voneinander in einer zweiten horizontalen Richtung (y) quer zur ersten horizontalen Richtung erstrecken, und
zumindest vier mit den Führungen (35, 36) gekoppelten
20 und in der zweiten horizontalen Richtung (y) angetriebenen Klemmbackenschlitten (40a, 40b, 41a, 41b), wobei jeweils zwei erste Klemmbackenschlitten (40a, 40b) der ersten Führung (35) und zwei zweite Klemmbackenschlitten (41a, 41b) der zweiten Führung zugeordnet sind und wobei jeweils
25 zumindest zwei in der ersten horizontalen Richtung (x) beabstandete Klemmbackenschlitten (40a, 41a; 40b, 41b) mit einer Klemmbacke (20a, 20b) gekoppelt sind, und
eine mit der Klemmbackenführungsanordnung gekoppelte Antriebseinheit (60, 61a, 61b, 62a, 62b), mit der die
30 Klemmbackenführungsanordnung (30) in der ersten horizontalen Richtung (x) angetrieben ist.

2. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die

Klemmbackenführungsanordnung (30) zumindest zwei mit einer Antriebseinheit (50) gekoppelte Antriebselemente aufweist, wobei ein erstes Antriebselement mit den ersten Klemmbackenschlitten (40a, 40b) und ein zweites Antriebselement mit den zweiten Klemmbackenschlitten (41a, 41b) verbunden ist, wobei das erste und das zweite Antriebselement in der ersten horizontalen Richtung (x) beabstandet voneinander angeordnet sind.

3. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Klemmbackenführungsanordnung (30) zumindest vier mit einer Antriebseinheit (50) gekoppelte Antriebselemente (45a, 45b, 46a, 46b) aufweist, wobei zwei erste Antriebselemente (45a, 45b) mit den ersten Klemmbackenschlitten (40a, 40b) und zwei zweite Antriebselemente (46a, 46b) mit den zweiten Klemmbackenschlitten (41a, 41b) verbunden sind, wobei die ersten und die zweiten Antriebselemente (45a, 45b; 46a, 46b) in der ersten horizontalen Richtung (x) beabstandet voneinander angeordnet sind.

4. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebselemente (45a, 45b, 46a, 46b) als Zahnstangen ausgebildet sind.

5. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebseinheit (50) zumindest zwei Antriebe (51, 52) mit jeweils einem Antriebszahnrad (55, 56) aufweist und die als Zahnstangen ausgebildeten ersten und zweiten Antriebselemente (45a, 45b; 46a, 46b) jeweils gegenüberliegend angeordnet sind, wobei jeweils ein Antriebszahnrand (55, 56) zentral zwischen den ersten und zweiten Antriebselementen (45a, 45b; 46a, 46b) angeordnet ist, so dass die einer Führung (35, 36) zugeordneten Klemmbackenschlitten (40a, 40b; 41a, 41b) synchron angetrieben sind.

35

6. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach einem der Ansprüche 1 - 5, dadurch gekennzeichnet, dass ein Bauteil (31) der Rahmenstruktur (31, 32, 33a, 33b) den Ablagetisch (10) umgreift und mit der unterhalb des
5 Ablagetisches (10) angeordneten Antriebseinheit (60, 61a, 61b, 62a, 62b) zur Bewegung der Klemmbackenführungsanordnung (30) gekoppelt ist.

7. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach
10 einem der Ansprüche 1 - 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebseinheit (60, 61a, 61b, 62a, 62b) zur Bewegung der Klemmbackenführungsanordnung (30) als Linearantrieb mit sich bewegendenden Teilen (61a, 61b) und feststehenden Teilen (62a, 62b) ausgebildet ist.

15

8. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach einem der Ansprüche 1 - 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Ablagetisch (10) eine sich in der ersten horizontalen Richtung (x) erstreckende Öffnung (11) aufweist, in welcher eine
20 Schiebeeinrichtung (12) in der ersten horizontalen Richtung (x) bewegbar ist, wobei die Schiebeeinrichtung (12) mit einem Antrieb (6) gekoppelt ist.

9. Bediengerät (1) für eine Kommissioniervorrichtung nach
25 einem der Ansprüche 1 - 8, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Abschnitt (22a, 22b) der Klemmflächen (21a, 21b) der Klemmbacken (20a, 20b) ein rutschhemmendes Material aufweist.