

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
10. Dezember 2015 (10.12.2015)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2015/185187 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
A61J 1/06 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2015/001055

(22) Internationales Anmeldedatum:
22. Mai 2015 (22.05.2015)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2014 008 611.9 6. Juni 2014 (06.06.2014) DE

(71) Anmelder: KOCHER-PLASTIK MASCHINENBAU
GMBH [DE/DE]; Talstraße 22-30, 74429 Sulzbach-
Laufen (DE).

(72) Erfinder: GESER, Johannes; Steinbeißstr. 62, 70839
Gerlingen (DE). SPALLEK, Michael; Heidesheimer Str.
14, 55218 Ingelheim (DE). HAMMER, Alexander;
Schlossbachstr. 12, 74405 Gaildorf (DE). BEIER,
Alexander; Lindenstr. 8, 74420 Oberrot (DE).

(74) Anwalt: BARTELS UND PARTNER; Lange Straße 51,
70174 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONTAINER

(54) Bezeichnung : BEHÄLTNIS

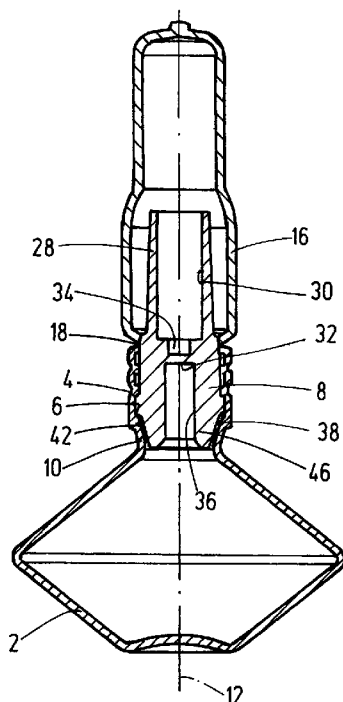


Fig.2

(57) Abstract: The invention relates to a container, in particular a plastic ampoule which is produced using a blow moulding process, and which is filled and closed in the production mould, said container having a sleeve-type neck part (4) connected to a container body (2) as an axial extension, said neck part forming a seat (6) for a pre-formed insert (8) extending along the axis (12) of the neck part (4), and said neck part being formed in the production mould, on a peripheral region (14) of the insert (8), characterised in that at least one sealing element (42; 68) is provided on the insert (8), said sealing element forming a seal in a sealing region surrounding the axis (12), in combination with a contact surface (38) formed on the seat (6) of the neck part (4).

(57) Zusammenfassung: Ein Behältnis, insbesondere im Blasformverfahren hergestellte, in der Form gefüllte und verschlossene Kunststoff-Ampulle, mit einem sich an einen Behältniskörper (2) als axialer Fortsatz anschließenden hülsenartigen Halsteil (4), das einen Sitz (6) für einen vorgeformten, sich entlang der Achse (12) des Halsteils (4) erstreckenden Einsatz (8) bildet und in der Form an einen Umfangsbereich (14) des Einsatzes (8) angeformt ist, ist dadurch gekennzeichnet, dass am Einsatz (8) zumindest ein Dichtelement (42; 68) vorgesehen ist, das in Zusammenarbeit mit einer am Sitz (6) des Halsteils (4) ausgebildeten Anlagefläche (38) eine Abdichtung in einem die Achse (12) umgebenden Dichtbereich bildet.



(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,

CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)