

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2019年12月26日(26.12.2019)



(10) 国際公開番号

WO 2019/244447 A1

(51) 国際特許分類:
B32B 27/00 (2006.01) *B32B 27/36* (2006.01)
B29C 33/68 (2006.01) *H01L 21/56* (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2019/015352

(22) 国際出願日: 2019年4月8日(08.04.2019)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2018-119269 2018年6月22日(22.06.2018) JP

(71) 出願人: 株式会社コバヤシ (**KOBAYASHI & CO., LTD.**) [JP/JP]; 〒1118620 東京都台東区浅草橋3-26-5 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 酒井 圭介 (**SAKAI Keisuke**); 〒2710054 千葉県松戸市中根長津町2-1-5 株式会社コバヤシ内 Chiba (JP). 岩脇 統史 (**IWAWAKI Norifumi**); 〒2710054 千葉県松戸市中根長津町2-1-5 株式会社コバヤシ内 Chiba (JP). 田中 奈名恵 (**TANAKA Nanae**); 〒2710054 千葉県松戸市中根長津町2-1-5 株式会社コバヤシ内 Chiba (JP). 平松 聡 (**HIRAMATSU Satoshi**); 〒2710054 千葉県松戸市中根長津町2-1-5 株式会社コバヤシ内 Chiba (JP). 川淵 茜 (**KAWAFUCHI Akane**); 〒2710054 千

葉県松戸市中根長津町2-1-5 株式会社コバヤシ内 Chiba (JP).

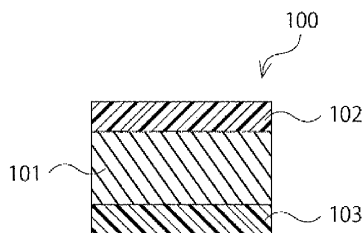
(74) 代理人: 井上 美和子 (**INOUE Miwako**); 〒1080074 東京都港区高輪2丁目20番29号 サクセス泉岳寺ビル3階 薫風国際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: RELEASE FILM AND METHOD OF MANUFACTURING RELEASE FILM

(54) 発明の名称: 離型フィルム及び離型フィルムの製造方法



(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide a release film that does not contaminate a mold or a molded article. Provided is a release film which includes a substrate layer that is formed of an easily-moldable polyethylene terephthalate resin, and surface layers that are formed of a fluorine-based resin and are laminated on two sides of the substrate layer. Also provided is a method of manufacturing the release film that includes an application step of applying a fluorine-based resin composition on the two sides of the substrate layer formed of the easily-moldable polyethylene terephthalate resin, and a curing step of curing the fluorine-based resin composition after the application step. Contamination of a mold or a molded article is prevented by molding using the release film. Moreover, the release film can be used for a plurality of times of molding.

WO 2019/244447 A1

[続葉有]

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約：金型又は成形体を汚染しない離型フィルムを提供することを目的とする。本発明は、易成型ポリエチレンテレフタレート樹脂から形成されている基材層と、前記基材層の2つの面に積層された、フッ素系樹脂から形成されている表面層と、を含む離型フィルムを提供する。また、本発明は、易成型ポリエチレンテレフタレート樹脂から形成されている基材層の2つの面にフッ素系樹脂組成物を塗布する塗布工程と、前記塗布工程後に、前記フッ素系樹脂組成物を硬化させる硬化工程とを含む、離型フィルムの製造方法も提供する。当該離型フィルムを用いて成形することで、金型又は成形体の汚染が防止される。さらに、当該離型フィルムは複数回の成形に用いることもできる。