(A1)

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

G00001

(43) 国際公開日
2003年2月6日 (06.02.2003)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 03/009967 A1

(51) 国際特許分類[7]: B24B 13/005, 13/00, B23Q 7/00

(21) 国際出願番号: PCT/JP02/07518

(22) 国際出願日: 2002年7月25日 (25.07.2002)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:

特願2001-224979	2001年7月25日 (25.07.2001)	JP
特願2001-224980	2001年7月25日 (25.07 2001)	JP
特願2002-203014	2002年7月11日 (11.07 2002)	JP
特願2002-203015	2002年7月11日 (11.07.2002)	JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): セイコーエプソン株式会社 (SEIKO EPSON CORPORATION) [JP/JP]: 〒163-0811 東京都 新宿区 西新宿二丁目４番１号 Tokyo (JP)

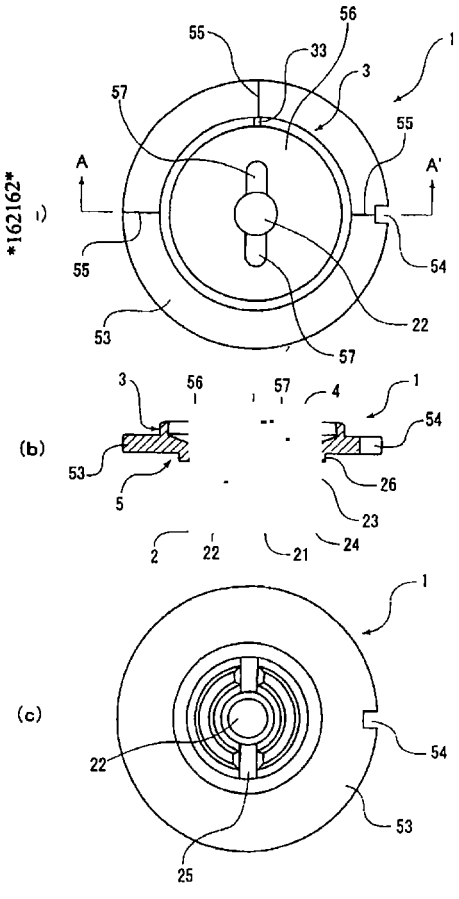
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 宮沢 信 (MIYAZAWA,Makoto) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県 諏訪市 大和三丁目３番５号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP) 唐沢 勲 (KARASAWA,Isao) [JP/JP]: 〒392-8502 長野県 諏訪市 大和三丁目３番５号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP) 堀 芳夫 (HORI,Yoshio) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県 諏訪市 大和三丁目３番５号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP)

[続葉有]

(54) Title: POLISHING JIG, CONVEYOR TRAY, CONVEYING METHOD AND CONVEYING DEVICE

(54) 発明の名称: 研磨用治具、搬送用トレー、搬送方法及び搬送装置



(57) Abstract: The invention relates to a polishing jig for mounting a processing subject lens on a polishing device that polishes the concave surface of the processing subject lens, to a conveyor tray exclusively used for conveying the polishing jig, and to a conveying method and a conveying device for conveying the polishing jig or the like with the processing subject lens held therein to a processing device such as the polishing device. A polishing jig (1) comprises a mounting section (2) mounted on the chuck of a polishing device, a ring-like seal (3) adapted to closely adhere to the convex surface (11) of a processing subject lens (10), and a filling gap (4) filled with an adhesive substance (7) for holding the processing subject lens by adhering to the convex surface of the processing subject lens closely adhered to the seal, with the seal serving as an opening. This polishing jig is suitable for use with a numerically controlled polishing device A conveyor tray comprises a receiver for placing thereon the polishing jig holding the processing subject lens, a through hole for passing the polishing jig therethrough for lifting and lowering motion, and a projection adapted to engage a notch (54) formed in the polishing jig

[続葉有]

162162

WO 03/009967 A1

(74) 代理人： 塚本 英雄 (TSUKAMOTO,Hideo). 〒220-0023 神奈川県 横浜市西区 平沼一丁目４０番１７−７１０号 Kanagawa (JP).

(81) 指定国 (国内): CN, KR, US.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR)

添付公開書類:
— 国際調査報告書

２文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

本発明は、被加工レンズの凹面の研磨を行う研磨装置に被加工レンズを装着するための研磨用治具、その研磨用治具を搬送するための専用の搬送用トレー、研磨装置等の加工装置に被加工レンズを保持した研磨用治具等を搬送する搬送方法及び搬送装置に関する。

本発明の研磨用治具（１）は、研磨装置のチャックに装着される装着部（２）と、被加工レンズ（１０）の凸面（１１）に密着するリング状の密着部（３）と、該密着部を開口部とし、密着部に密着された被加工レンズ凸面に接着して被加工レンズを保持する接着物質（７）が充填される充填空隙部（４）とを備える。この研磨用治具は数値制御研磨装置に適している。

本発明の搬送用トレーは、被加工レンズを保持した上記研磨用治具を載置する収納部と、研磨用治具を昇降させる治具を通す通し孔と、研磨用治具の切欠部（５４）と係合する突起部とを有する。