

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007年3月1日 (01.03.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/023885 A1(51) 国際特許分類:
B05B 7/16 (2006.01) E04F 21/12 (2006.01)
C04B 41/65 (2006.01) E04G 21/02 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2006/316579

(22) 国際出願日: 2006年8月24日 (24.08.2006)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2005-245823 2005年8月26日 (26.08.2005) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新日本石油株式会社 (NIPPON OIL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1058412 東京都港区西新橋一丁目3番12号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 太田 義高 (OTA, Yoshitaka) [JP/JP]; 〒0500065 北海道室蘭市本輪西町一丁目8番地 新日本石油株式会社内 Hokkaido (JP). 津島 潤一 (TSUSHIMA, Junichi) [JP/JP]; 〒0500065 北海道室蘭市本輪西町一丁目8番地 新日本石油株式会社内 Hokkaido (JP).

(74) 代理人: 笹島 富二雄, 外(SASAJIMA, Fujio et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門1丁目19番5号 虎ノ門1丁目森ビル Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

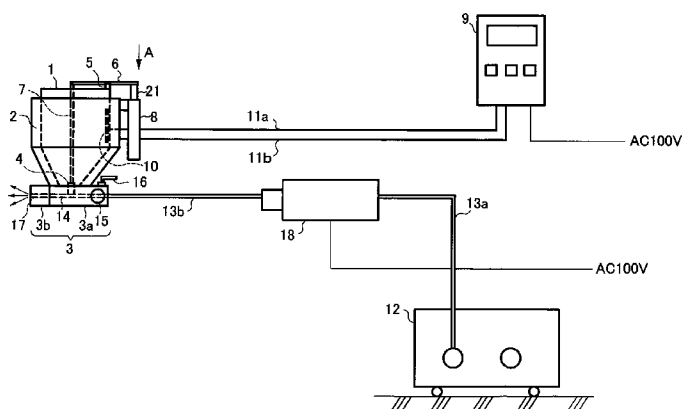
添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SULFUR MATERIAL SPRAYING APPARATUS

(54) 発明の名称: 硫黄資材の吹付け装置



(57) Abstract: A sulfur material spraying apparatus comprising material tank (1) for accommodating therein a molten sulfur material as a material to be sprayed; warming heater (2) capable of temperature regulation so that the circumferential portion of the material tank (1) is heated within a set temperature range not lower than the melting point of sulfur to thereby maintain the inside sulfur material in the state at melting point; and spray nozzle (3) connected to a lower-end material exit of the material tank (1) and integrally fitted thereto, which spray nozzle (3) upon being fed with compressed air, injects the sulfur material within the material tank (1) together with compressed air, thereby attaining spraying of the molten sulfur material onto

a work surface. Accordingly, any sulfur material that is solid at ordinary temperature and melts into a fluid state when heated so as to fall within a set temperature range not lower than the melting point can be continuously sprayed as a spray material onto work surfaces.

[続葉有]

WO 2007/023885 A1



(57) 要約:

本発明は、熔融した硫黄資材を吹付け材として内部に収容する資材タンク（１）と、この資材タンク（１）の外周部を硫黄の融点以上の設定温度範囲内に加熱し内部の硫黄資材を融点状態に保持するように温度調節可能とされた加温ヒータ（２）と、上記資材タンク（１）の下端部の資材出口に接続して一体的に取り付けられ、圧縮空気が供給されて資材タンク（１）内の硫黄資材を圧縮空気と共に噴射する吹付けノズル（３）とを備え、上記熔融状態の硫黄資材を施行面に吹き付けるものである。これにより、常温では固体で融点以上の設定温度範囲内に加熱されることにより熔融して流動状態となる硫黄資材を吹付け材として施行面に連続的に吹付け可能とする。