図1

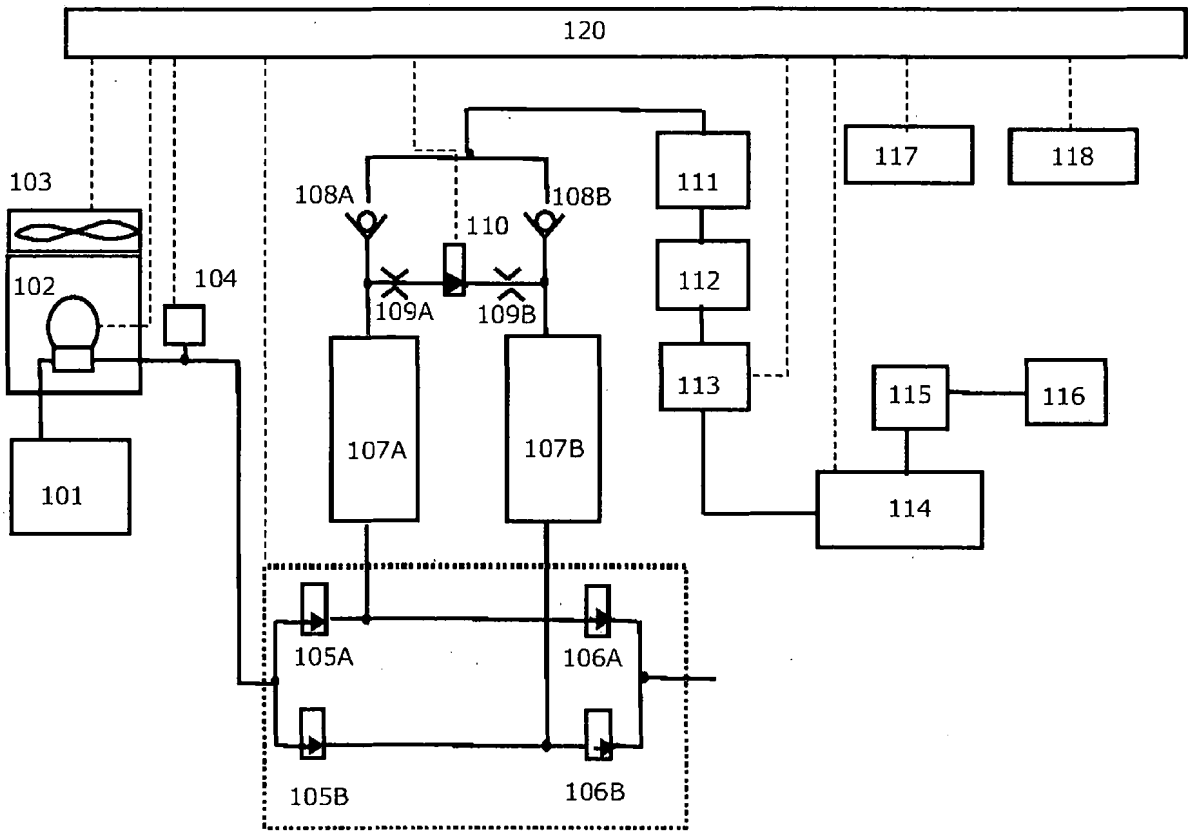

120
103
102
104
101
108A
110
108B
109A
109B
107A
107B
111
112
113
114
115
116
117
118
105A
106A
105B
106B

図 2

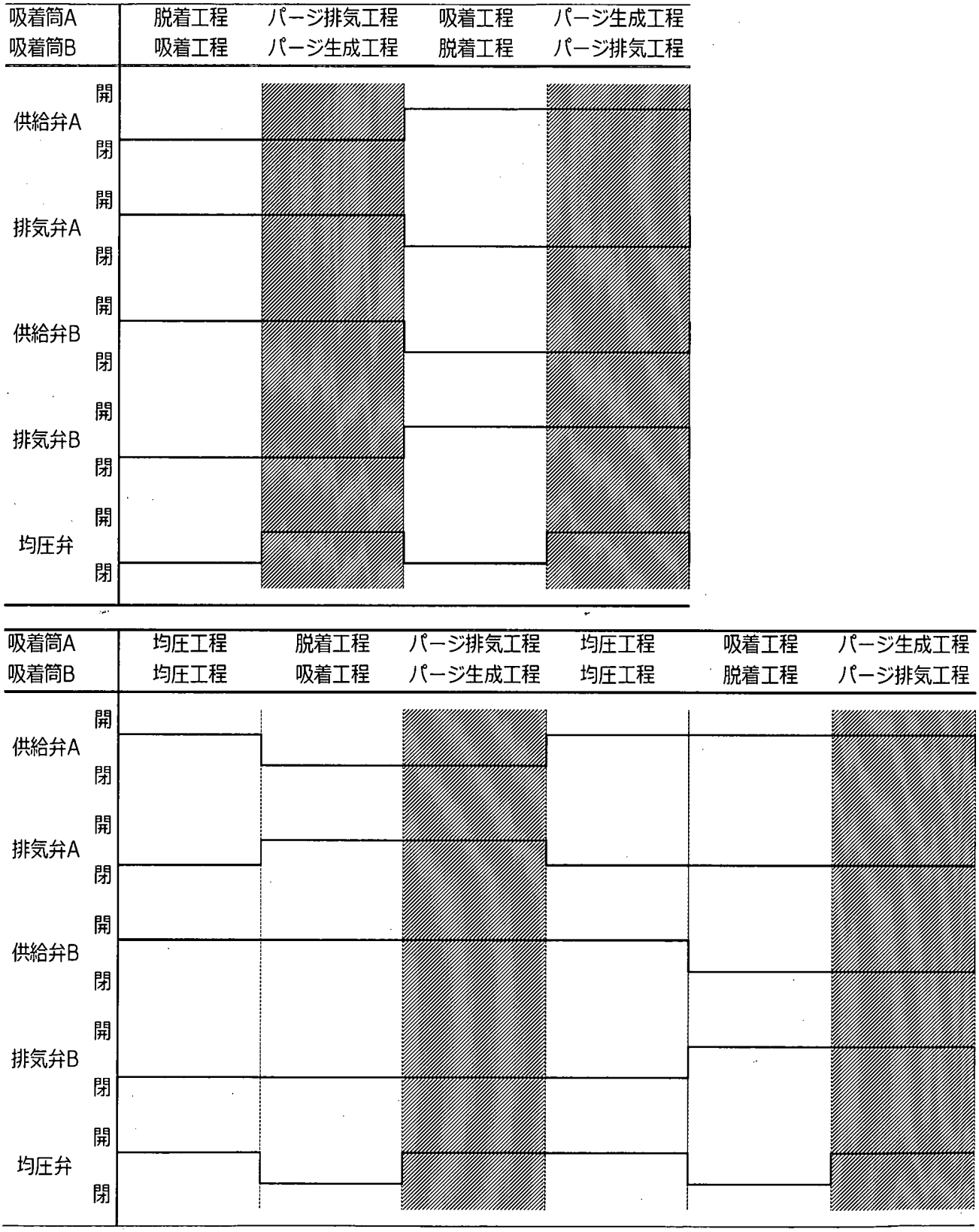

吸着筒A
吸着筒B
脱着工程
吸着工程
パージ排気工程
パージ生成工程
吸着工程
脱着工程
パージ生成工程
パージ排気工程
供給弁A
排気弁A
供給弁B
排気弁B
均圧弁
開
閉
吸着筒A
吸着筒B
均圧工程
均圧工程
脱着工程
吸着工程
パージ排気工程
パージ生成工程
均圧工程
均圧工程
吸着工程
脱着工程
パージ生成工程
パージ排気工程
供給弁A
排気弁A
供給弁B
排気弁B
均圧弁
開
閉

図３

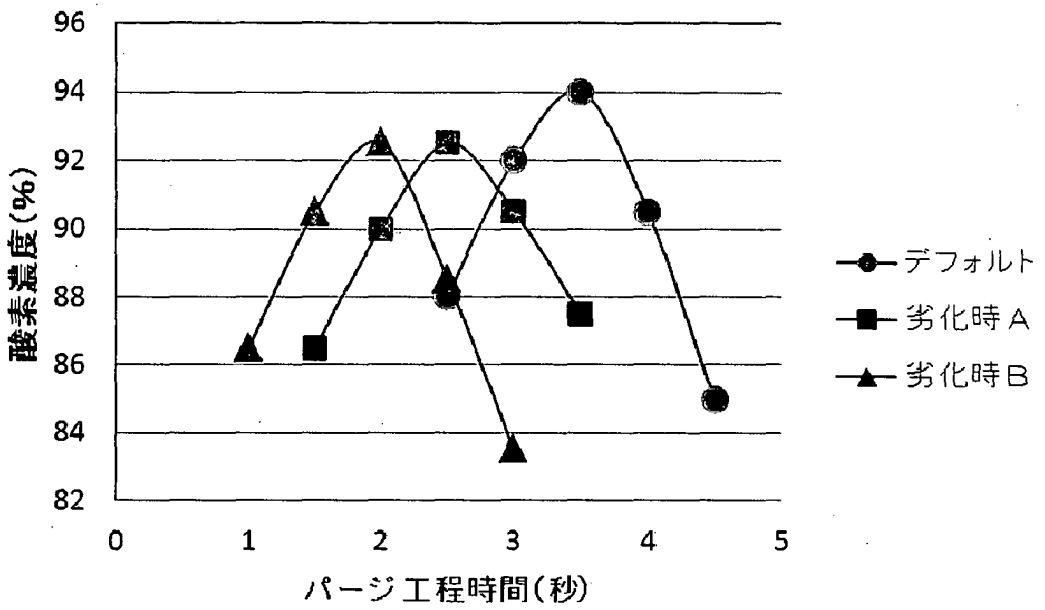


図４

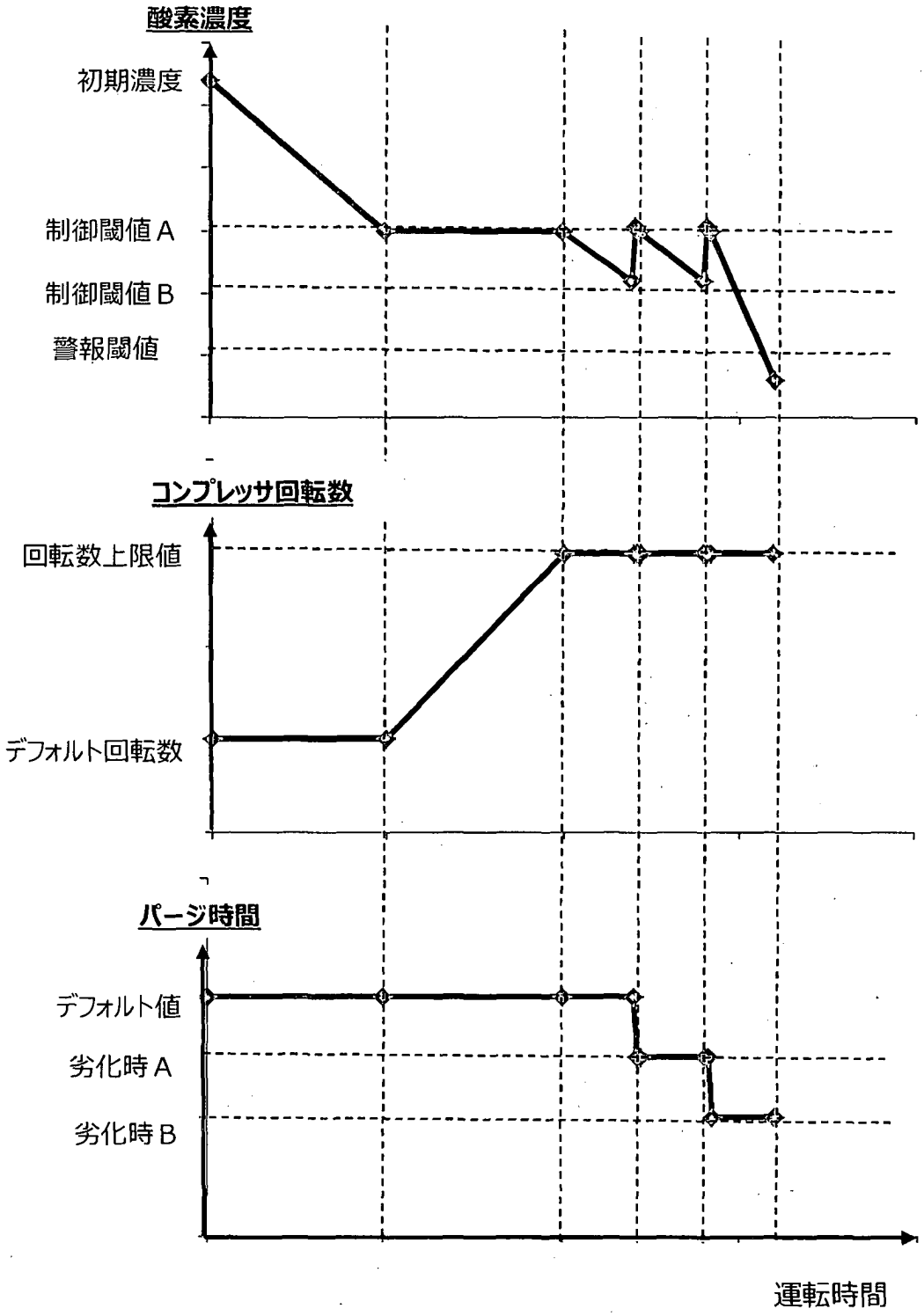
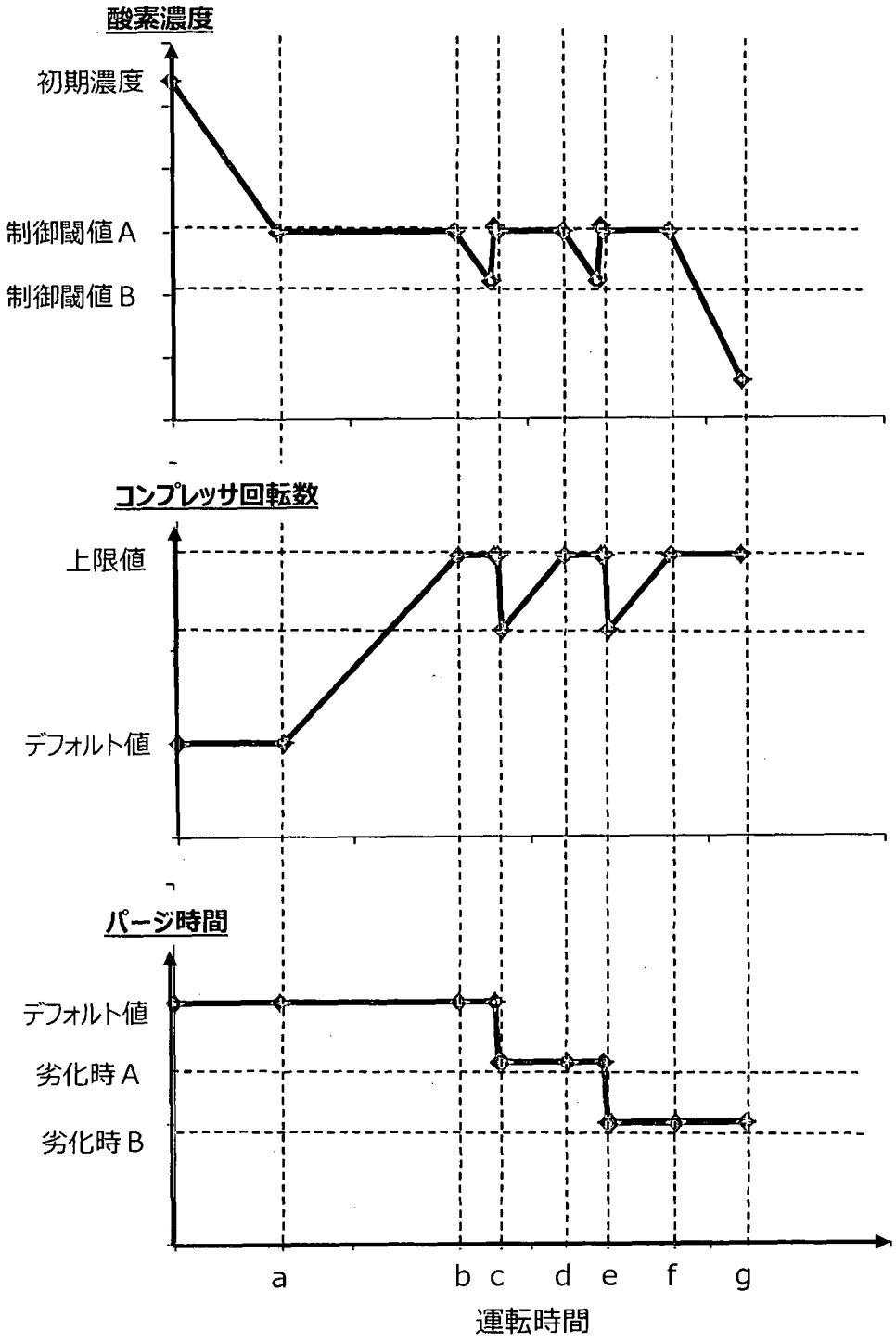

酸素濃度
初期濃度
制御閾値Ａ
制御閾値Ｂ
警報閾値
コンプレッサ回転数
回転数上限値
デフォルト回転数
パージ時間
デフォルト値
劣化時Ａ
劣化時Ｂ
運転時間

図5


酸素濃度
初期濃度
制御閾値A
制御閾値B
コンプレッサ回転数
上限値
デフォルト値
パージ時間
デフォルト値
劣化時A
劣化時B
a
b c
d
e
f
g
運転時間