(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年9月18日(18.09.2025)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2025/191936 A1

(51) 国際特許分類:
*H01L 21/301* (2006.01) *H01L 21/673* (2006.01)
*H01L 21/67* (2006.01) *H01L 21/683* (2006.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2024/040884

(22) 国際出願日： 2024年11月18日(18.11.2024)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(30) 優先権データ：
特願 2024-041417 2024年3月15日(15.03.2024) JP

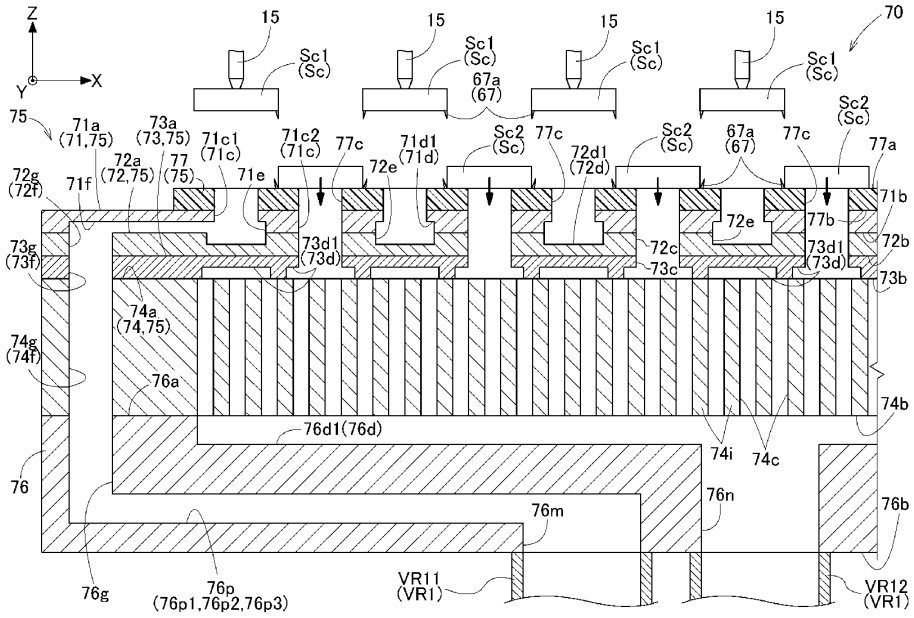
(71) 出願人： ＴＯＷＡ株式会社 **(TOWA CORPORATION)** [JP/JP]； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 (JP).

(72) 発明者： 渡辺創 **(WATANABE Hajime)**； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP). 石橋幹司 **(ISHIBASHI Kanji)**； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP). 中河原秀司 **(NAKAGAWARA Shuji)**； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP). 清水貴俊 **(SHIMIZU Takatoshi)**； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP). 早川海斗茂 **(HAYAKAWA Atomo)**； 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町５番地 ＴＯＷＡ株式会社内 (JP).

WO 2025/191936 A1

**(54) Title:** METHOD FOR PRODUCING CUT ARTICLE, FIXING JIG, AND CUTTING DEVICE

**(54) 発明の名称：** 切断品の製造方法、固定ジグ及び切断装置




**(57) Abstract:** The present invention provides a method for producing a cut article (Sc), said method comprising: a dicing step for cutting an object to be cut with a cutting mechanism, thereby dicing the object to be cut into a plurality of cut articles (Sc); a fixing step for batch-transferring and fixing the plurality of cut articles (Sc) on a fixing jig (75) while maintaining the arrangement of the plurality of cut articles (Sc) that have been diced; a first conveying step for unfixing only a first cut article group (Sc1) comprising a subset of cut articles (Sc) from among the plurality of cut articles (Sc)

［続葉有］

(74) 代理人：弁理士法人Ｒ＆Ｃ (R&C IP LAW FIRM)；〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目３番３号 (JP).

(81) 指定国（表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能）：AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国（表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能）：ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一　国際調査報告（条約第21条(3)）

that have been fixed on the fixing jig (75) and conveying the first cut article group (Sc1) to an accommodation part by vacuum-picking using a conveyance mechanism (15); and a second conveying step for, after the first conveying step, unfixing a second cut article group (Sc2) comprising a different subset of cut articles (Sc) than the first cut article group (Sc1) from among the plurality of cut articles (Sc) that have been fixed on the fixing jig (75) and conveying the second cut article group (Sc2) to the accommodation part by vacuum-picking using the conveyance mechanism (15).

(57) 要約：切断品（Ｓｃ）の製造方法は、切断対象物を切断機構によって切断することにより、複数の切断品（Ｓｃ）に個片化する個片化工程と、個片化された複数の切断品（Ｓｃ）の配置を維持した状態で、複数の切断品（Ｓｃ）を一括して移送して固定ジグ（７５）に固定する固定工程と、固定ジグ（７５）に固定された複数の切断品（Ｓｃ）のうち一部の切断品（Ｓｃ）からなる第１切断品群（Ｓｃ１）の固定だけを解除し、搬送機構（１５）により第１切断品群（Ｓｃ１）を吸着して収容部に搬送する第１搬送工程と、第１搬送工程の後で、固定ジグ（７５）に固定された複数の切断品（Ｓｃ）のうち第１切断品群（Ｓｃ１）とは異なる一部の切断品（Ｓｃ）からなる第２切断品群（Ｓｃ２）の固定を解除し、搬送機構（１５）により第２切断品群（Ｓｃ２）を吸着して収容部に搬送する第２搬送工程と、を含む。