



(51) Classification internationale des brevets :
B29C 31/00 (2006.01) B29C 45/26 (2006.01)
B29C 33/30 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP2009/066269

(22) Date de dépôt international :
2 décembre 2009 (02.12.2009)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0858518 12 décembre 2008 (12.12.2008) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
MOULINDUSTRIE [FR/FR]; Village du Val Fleuri,
F-14350 Sainte Marie Laumont (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : MOULIN,
Jacky [FR/FR]; Moulindustrie, Village du Val Fleuri,
F-14350 Sainte Marie Laumont (FR).

(74) Mandataire : MAILLET, Alain; Cabinet Le Guen
Maillet, 5 Place Newquay, BP 70250, F-35802 Dinard
Cedex (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues (règle 48.2.h))

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : MOULDING AND FITTING SYSTEM

(54) Titre : SYSTEME DE MOULAGE ET D'EMBOÎTEMENT

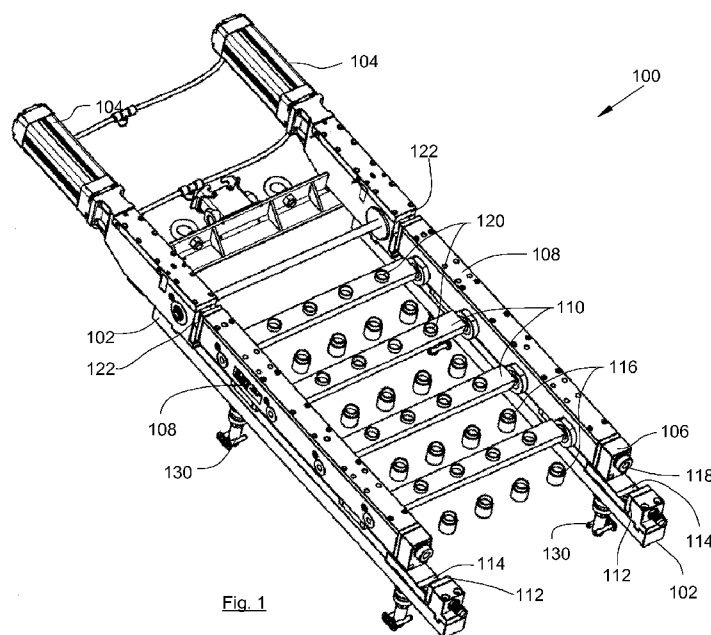


Fig. 1

(57) Abstract : The invention relates to a moulding and fitting system (100) for a first part and a second part, including: two guide rails (102); a carriage (108) translatable movable on the guide rail (102); a series of first recesses (120); a moving gear mounted on the carriage (108) and rotatably movable about an axis perpendicular to the movement direction of the carriages (108); a series of second recesses (116) mounted so as to be capable of moving between a lower position and an upper position; a rack adapted so as to move in parallel with the guide rail (102) and for meshing with the moving gears of the carriage (108); a locking device (106) adapted for alternately locking said carriage (108) with the rack and the guide rail; and an actuation device (04) for moving the rack.

(57) Abrégé : L'invention concerne un système de moulage et d'emboîtement (100) d'une première pièce et d'une deuxième pièce et comprend : - deux rails de guidage (102), - un chariot (108) mobile en translation sur le rail de guidage (102), - une série de premières empreintes (120), - un engrenage de

manœuvre monté sur le chariot (108) et mobile en rotation autour d'un axe perpendiculaire à la direction de déplacement des chariots (102),

[Suite sur la page suivante]



**(88) Date de publication du rapport de recherche
internationale :**

12 août 2010

- une série de deuxièmes empreintes (116) montée mobile entre une position basse et une position haute, - une crémaillère prévue pour se déplacer parallèlement au rail de guidage (102) et pour engrener les engrenages de manœuvre du chariot (108), - un dispositif de verrouillage (106) prévu pour verrouiller ledit chariot (108) alternativement avec la crémaillère et le rail de guidage, - un dispositif d'activation (104) prévu pour déplacer la crémaillère.