

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014 年 10 月 30 日(30.10.2014)



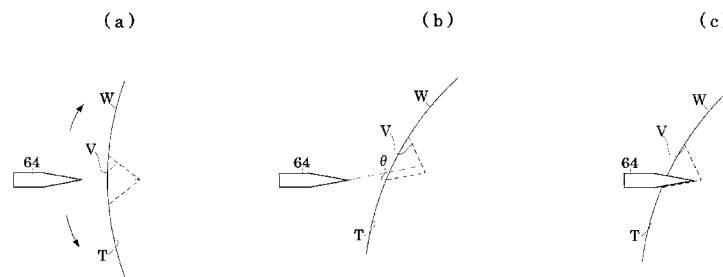
(10) 国際公開番号
WO 2014/174963 A1

- (51) 国際特許分類:
B26D 3/14 (2006.01) *H01L 21/683* (2006.01)
B26D 3/10 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2014/058121
- (22) 国際出願日: 2014 年 3 月 24 日(24.03.2014)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-089373 2013 年 4 月 22 日(22.04.2013) JP
- (71) 出願人: 日東電工株式会社(NITTO DENKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市下穂積 1 丁目 1 番 2 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 石井 直樹(ISHII Naoki); 〒5190193 三重県亀山市布気町 9 1 9 番地 日東精機株式会社内 Mie (JP). 森 伸一郎(MORI Shinichirou); 〒5190193 三重県亀山市布気町 9 1 9 番地 日東精機株式会社内 Mie (JP). 山本 雅之(YAMAMOTO Masayuki); 〒5190193 三重県亀山市布気町 9 1 9 番地 日東精機株式会社内 Mie (JP).
- (74) 代理人: 杉谷 勉(SUGITANI Tsutomu); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 1 丁目 1 0 番 8 号 西天満第 1 1 松屋ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: METHOD FOR CUTTING SEALING SHEET AND DEVICE FOR CUTTING SEALING SHEET

(54) 発明の名称: 封止シート切断方法および封止シート切断装置

【図14】



(57) Abstract: The present invention cuts a sealing sheet (T), which is pasted covering a notch formed at a substrate, by aligning a cutter (41) provided to a first cutting mechanism (8) along the external diameter of a substrate while causing the notch section (V) of the sealing sheet to remain. Afterwards, a blade edge imparts a cut along the notch from one side of the open end of the notch to the back end by means of the cutter (64) of a second cutting mechanism (11), and then is retracted, and then the substrate is rotated and the blade edge of the cutter imparts a cut along the notch from the other side of the open end of the notch to the back end, connecting to the previous half of the cut, and thus the sealing sheet is cut out in the notch shape.

(57) 要約: 基板に形成されたノッチを覆って貼り付けられた封止シート (T) の当該ノッチ部分 (V) を残しながら、第 1 切断機構 (8) に備わったカッタ (41) を基板の外径に沿わせて当該封止シートを切断する。その後に、第 2 切断機構 (11) のカッタ (64) によってノッチの開口端の一方から刃縁をノッチに沿わせて奥端まで切り込みを入れて後退させ、その後に基板を回転させて他方のノッチの開口端からカッタの刃縁をノッチに沿わせて奥端まで切り込みを入れて前半の切り込みと繋ぎ合わせてノッチ形状に封止シートを切り抜く。