

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年8月21日(21.08.2025)

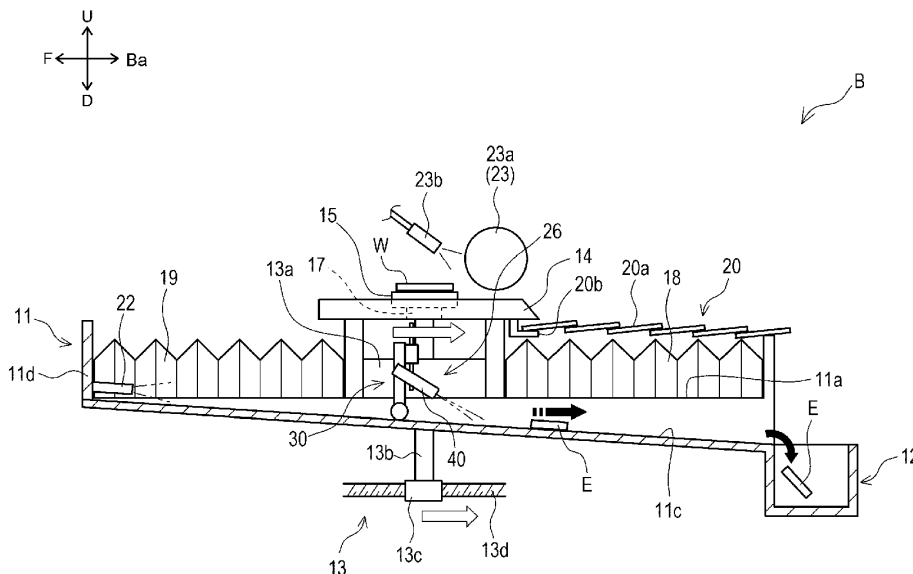


(10) 国際公開番号
WO 2025/173290 A1

- (51) 国際特許分類:
B26D 7/18 (2006.01) *B24B 55/06* (2006.01)
B23Q 11/00 (2006.01) *H01L 21/301* (2006.01)
B24B 27/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/032486
- (22) 国際出願日: 2024年9月11日(11.09.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2024-019773 2024年2月13日(13.02.2024) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 (JP).
- (72) 発明者: 深井 元樹(FUKAI Motoki); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 (JP). 堀 聡子(HORI Satoko); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 (JP). 坂本 真二(SAKAMOTO Shinji); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 (JP). 大西 将馬(ONISHI Shoma); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 (JP). 森下 慎也(MORISHITA Shinya); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A

(54) Title: CUTTING APPARATUS AND METHOD FOR MANUFACTURING CUT ARTICLE

(54) 発明の名称: 切断装置及び切断品の製造方法



(57) Abstract: Provided is a cutting apparatus that is capable of discharging mill ends more reliably. This cutting apparatus comprises: a machining table movable along a linear movement direction; a cutting mechanism that cuts an object to be cut that has been placed on the machining table; a receiving member which is disposed below the machining table and which can receive, at an inclined portion inclined along the movement direction, mill ends generated as a result of the object to be cut being cut by the cutting mechanism; a movable nozzle which can move in the movement direction in association

[続葉有]

株式会社内 (JP). 坂本 凜(SAKAMOTO Rin);
〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町
5番地 TOWA株式会社内 (JP).

(74) 代理人: 三上 葉子(MIKAMI Yoko); 〒3300854
埼玉県さいたま市大宮区桜木町 1-2-6
6-3 JC特許事務所 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN,
CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC,
EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR,
HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,
TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

with the movement of the machining table and which sprays a fluid onto the inclined portion; and a position-adjusting mechanism that can adjust the vertical position of the movable nozzle in association with the movement of the movable nozzle in the movement direction.

(57) 要約: より確実に端材を排出することが可能な切断装置を提供する。切断装置は、直線的な移動方向に沿って移動可能な加工テーブルと、前記加工テーブルに配置された切断対象物を切断する切断機構と、前記加工テーブルよりも下方に配置され、前記切断対象物が前記切断機構で切断されることによって発生した端材を、前記移動方向に沿って傾斜した傾斜部で受けることが可能な受け部材と、前記加工テーブルの移動に伴って前記移動方向に移動可能であり、前記傾斜部に流体を噴出する可動ノズルと、前記可動ノズルの前記移動方向への移動に伴って、前記可動ノズルの上下位置を調節することが可能な位置調節機構と、を備える。