

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international



(10) Numéro de publication internationale
WO 2023/104925 A1

(43) Date de la publication internationale
15 juin 2023 (15.06.2023)

WIPO | PCT

(51) Classification internationale des brevets :

C10G 3/00 (2006.01) C10G 65/04 (2006.01)
C10G 45/68 (2006.01) C10G 69/12 (2006.01)
C10G 50/00 (2006.01) C10L 1/04 (2006.01)

SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2022/084869

(22) Date de dépôt international :

07 décembre 2022 (07.12.2022)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

FR2113172 08 décembre 2021 (08.12.2021) FR

Publiée:

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

(71) Déposant : **TOTALENERGIES ONETECH** [FR/FR] ;
La Défense 6, 2 Place Jean Millier, 92400 Courbevoie (FR).

(72) Inventeurs : **SWOBODA, Benjamin** ; Chez TotalEnergies OneTech, La Défense 6, 2 Place Jean Millier, 92400 Courbevoie (FR). **BENGHALEM, Amine** ; Chez TotalEnergies OneTech, La Défense 6, 2 Place Jean Millier, 92400 Courbevoie (FR).

(74) Mandataire : **AUGUST DEBOUZY** ; 7 rue de Téhéran, 75008 Paris (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,

(54) Title: AROMATIC AND NAPHTHENIC SOLVENTS BASED ON ETHANOL

(54) Titre : SOLVANTS AROMATIQUES ET NAPHTENIQUES A PARTIR D'ETHANOL

(57) Abstract: The invention relates to a method for preparing hydrocarbon cuts, the method comprising: a) providing an ethanol-based hydrocarbon feedstock having an initial boiling point and a final boiling point in the range from 20 to 250°C and comprising: - from 20 to 60% by weight aromatic compounds; - from 20 to 60% by weight acyclic paraffins; and - from 2 to 20% by weight naphthenes relative to the total weight of the hydrocarbon feedstock; b) optionally, a step of hydrogenating the ethanol-based hydrocarbon feedstock provided in step a) to obtain a hydrogenated hydrocarbon feedstock; c) a step of distilling (i) the ethanol-based hydrocarbon feedstock from step a) or (ii) the hydrogenated hydrocarbon feedstock from step b) to obtain at least one hydrocarbon cut that has a difference between its initial boiling point and its final boiling point of less than 100°C.

(57) Abrégé : L'invention concerne un procédé de préparation de coupes hydrocarbonées, ledit procédé comprenant : a) une mise à disposition d'une charge hydrocarbonée issue d'éthanol présentant un point initial d'ébullition et un point final d'ébullition dans la gamme allant de 20 à 250°C et comprenant : - de 20 à 60% en masse de composés aromatiques; - de 20 à 60% en masse de paraffines non cycliques; et - de 2 à 20% en masse de naphthènes, par rapport à la masse totale de la charge hydrocarbonée, b) éventuellement une étape d'hydrogénation de la charge hydrocarbonée issue d'éthanol mise à disposition à l'étape a) afin d'obtenir une charge hydrocarbonée hydrogénée; c) une étape de distillation (i) de la charge hydrocarbonée issue d'éthanol de l'étape a) ou (ii) de la charge hydrocarbonée hydrogénée selon l'étape b), afin d'obtenir au moins une coupe hydrocarbonée présentant une différence entre son point final d'ébullition et son point initial d'ébullition inférieure à 100°C.

WO 2023/104925 A1