

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014 年 10 月 30 日(30.10.2014)



(10) 国際公開番号
WO 2014/175292 A1

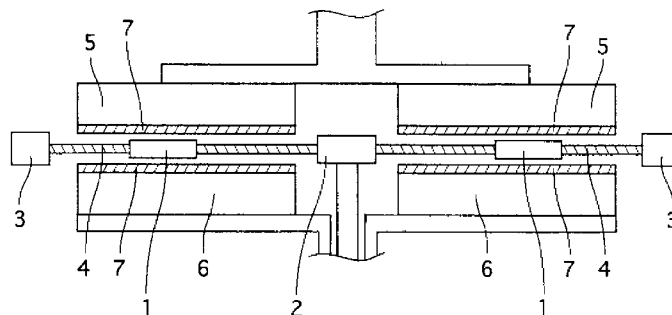
- (51) 国際特許分類:
G11B 5/84 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2014/061342
- (22) 国際出願日: 2014 年 4 月 22 日(22.04.2014)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-089517 2013 年 4 月 22 日(22.04.2013) JP
特願 2013-089518 2013 年 4 月 22 日(22.04.2013) JP
- (71) 出願人: H O Y A 株式会社(HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 徳光 秀造(TOKUMITSU Shuzo); 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 H O Y A 株式会社内 Tokyo (JP). 神谷 尚宏(KAMIYA Naohiro); 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 H O Y A 株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 大塚 武史(OTSUKA Takefumi); 〒1040045 東京都中央区築地 4 丁目 3 番 1 2 号 秀和第二築地レジデンス 2 1 0 号室 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: MAGNETIC DISK-USE GLASS SUBSTRATE FABRICATION METHOD AND MAGNETIC DISK FABRICATION METHOD

(54) 発明の名称: 磁気ディスク用ガラス基板の製造方法及び磁気ディスクの製造方法

[図3]



(57) Abstract: The present invention provides a fabrication method for a magnetic disk-use glass substrate on which ultraclean cleaning can be carried out without degrading, insofar as possible, the smooth surface obtained from precision polishing. In this magnetic disk-use glass substrate fabrication method, after the step in which the magnetic disk-use glass substrate has been given a mirror surface polish, the glass substrate is cleaned by being exposed to a cleaning solution that can etch the glass substrate and that contains at least guanidine or imidazole. In addition, the cleaning is performed while keeping the total quantity of sodium ions and potassium ions in the cleaning solution to under 200 ppm.

(57) 要約: 本発明は精密研磨で得られた平滑な表面粗さをできる限り悪化させずに、高洗浄な洗浄が実施可能な磁気ディスク用ガラス基板の製造方法を提供する。本発明の磁気ディスク用ガラス基板の製造方法では、磁気ディスク用ガラス基板の鏡面研磨工程後に、ガラス基板に対するエッチング性を有し、グアニジンおよびイミダゾールの少なくとも一方を含有する洗浄液にガラス基板を接触させる洗浄処理を行う。また、前記洗浄液中のナトリウムイオンとカリウムイオンの総量を 200 ppm 未満に抑えながら洗浄処理を行う。



WO 2014/175292 A1



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))