

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
8 janvier 2009 (08.01.2009)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2009/004202 A1

(51) Classification internationale des brevets :
D06N 3/00 (2006.01) **D04H 3/12** (2006.01)
D06N 7/00 (2006.01) **D04H 11/08** (2006.01)
D06M 23/08 (2006.01)

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **BONIN, Vincent** [FR/FR]; 16 Rue du 8 Mai 1945, F-69650 Saint Germain Au Mont D'or (FR). **VILLE, Jérôme** [FR/FR]; 83 Rue de l'Eglise, F-69480 Pommiers (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2008/050963

(74) Mandataires : **PALIX, Stéphane** etc.; Cabinet LAURENT & CHARRAS, 20 Rue Louis Chirpaz, BP 32, F-69131 Ecully (FR).

(22) Date de dépôt international : 30 mai 2008 (30.05.2008)

(25) Langue de dépôt : français

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY,

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0755713 12 juin 2007 (12.06.2007) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : **FI-BROLINE FRANCE** [FR/FR]; 20 Rue Auguste Tramier, F-69130 Ecully (FR).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR MAKING A TEXTILE COATING AND TEXTILE COATING

(54) Titre : PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN REVÊTEMENT TEXTILE ET REVÊTEMENT TEXTILE

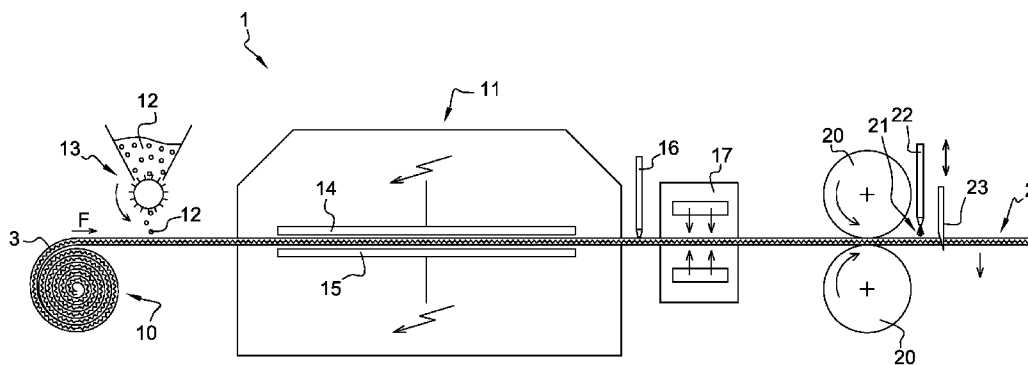


Fig. 1

(57) Abstract: The invention relates to a textile coating (2) made from a web (3) of fibres including a first area (5) and a second area (7). The first area is a cohesion area where the fibres (4) of the web (3) are integrated into a tight entanglement (5) holding said fibres (4) and located only on a portion of the thickness (3) of the web. The invention also relates to a method for making a textile coating that comprises: a) while applying an alternating electric field to the web (3) having at least one face (8A, 8B) bearing a heat-fusible powdery binder (12), introducing the powdery binder (12) into the web (3) so as to concentrate the binder (12) at the first area (5); c) melting the binder (12) by supplying heat; and d) leaving or making the binder (12) to cure.

(57) Abrégé : Un revêtement textile (2) est fabriqué à partir d'une nappe (3) de fibres comprenant une première région (5) et une deuxième région (7). La première région est une zone de cohésion où les fibres (4) de la nappe (3) s'intègrent dans un enchevêtrement serré (5) retenant ces fibres (4) et qui est situé sur seulement une partie de l'épaisseur (6) de la nappe (3). Un procédé de fabrication du revêtement textile comprend des étapes

[Suite sur la page suivante]

WO 2009/004202 A1



TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) **États désignés** (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL,

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

dans lesquelles : a) en soumettant à un champ électrique alternatif la nappe (3) dont au moins une des faces (8A,8B) porte un liant thermo fusible en poudre (12), on introduit ce liant en poudre (12) dans la nappe (3), de manière à concentrer ledit liant (12) au niveau de la première région (5), puis c) on fait fondre le liant (12) par un apport de chaleur, puis d) on laisse ou on fait durcir le liant (12).