

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年2月27日(27.02.2025)



(10) 国際公開番号

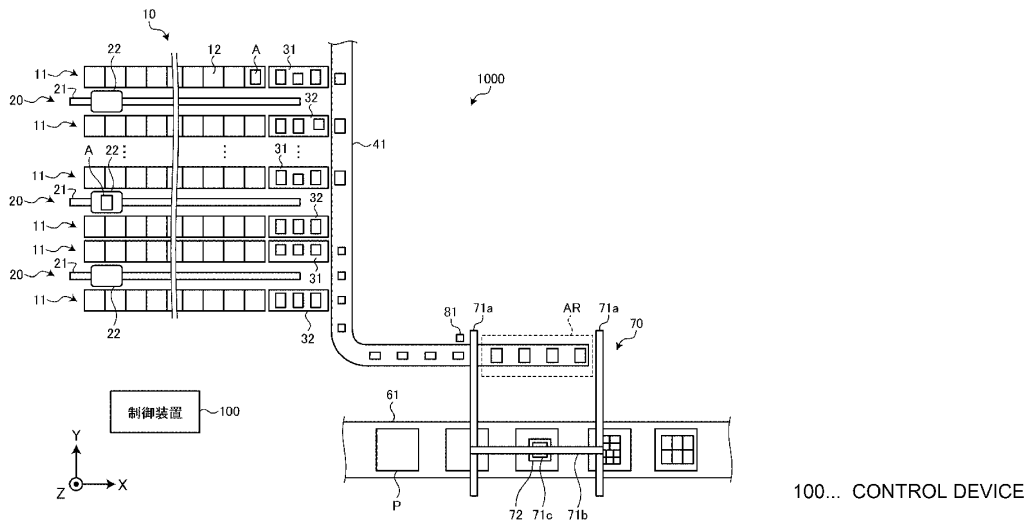
WO 2025/041379 A1

- (51) 国際特許分類:
B65G 1/137 (2006.01) *B65G 57/03* (2006.01) 留 芝 離 宮 ビ ル デ ィ ン グ 株 式 会 社 ダ イ フ ク 東京本社内 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/014210 (74) 代理人: 弁 理 士 法 人 酒 井 国 際 特 許 事 務 所 (SAKAI INTERNATIONAL PATENT OFFICE); 〒1000013 東京都千代田区霞が関3丁目8番1号 虎ノ門ダイビルイースト Tokyo (JP).
- (22) 国際出願日: 2024年4月8日(08.04.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2023-135378 2023年8月23日(23.08.2023) JP
- (71) 出願人: 株 式 会 社 ダ イ フ ク (DAIFUKU CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5550012 大阪府大阪市西淀川区御幣島3丁目2番11号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 清 川 渉 (KIYOKAWA, Wataru); 〒1050022 東京都港区海岸1-2-3 汐
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,

(54) Title: ARTICLE PROCESSING SYSTEM AND ARTICLE PROCESSING METHOD

(54) 発明の名称: 物品処理システム及び物品処理方法

【図1】



(57) Abstract: This article processing system comprises: a plurality of rows of storage units that store articles; a first conveyor provided for each storage unit, the first conveyors transporting articles delivered from the storage units; a transport unit that transports the articles stored in a given storage unit to the first conveyor corresponding to the storage unit; a second conveyor provided on the side of the first conveyors that is located downstream in the transport direction, the second conveyor merging and transporting the articles transported by the first conveyors; a transfer device that loads articles within a prescribed range on the second conveyor onto a load-receiving unit; a calculation unit that calculates the order in which the plurality of articles are to be loaded on the load-receiving unit and, on the basis of the result of the calculation,

[続葉有]

QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

groups the articles loaded on the load-receiving unit in a loading order according to the number of articles that fit into the prescribed range; and a control unit that, on the basis of the calculated loading order for the groups, controls the transport unit so that, for each group, the articles belonging to the group are transported from the storage unit to the second conveyor.

(57) 要約: 物品処理システムは、物品を保管する複数列の保管部と、保管部毎に設けられ、保管部から出庫された物品を搬送する第1コンベヤと、保管部に保管されている物品を保管部に対応する第1コンベヤへ搬送する搬送部と、第1コンベヤの搬送方向下流側に設けられ、第1コンベヤで搬送された物品を合流させて搬送する第2コンベヤと、第2コンベヤ上で所定範囲内にある物品を被積付部へ積み付ける移載装置と、複数の物品の被積付部への積み付け順を計算し、計算結果に基づいて被積付部に積みつけられる物品を所定範囲内に収まる物品の数で積み付け順にグループ分けする計算部と、計算されたグループの積み付けの順番に基づいてグループ毎にグループに属する物品が保管部から第2コンベヤへ搬送されるように搬送部を制御する制御部と、を備える。