

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 2 月 26 日 (26.02.2004)

PCT

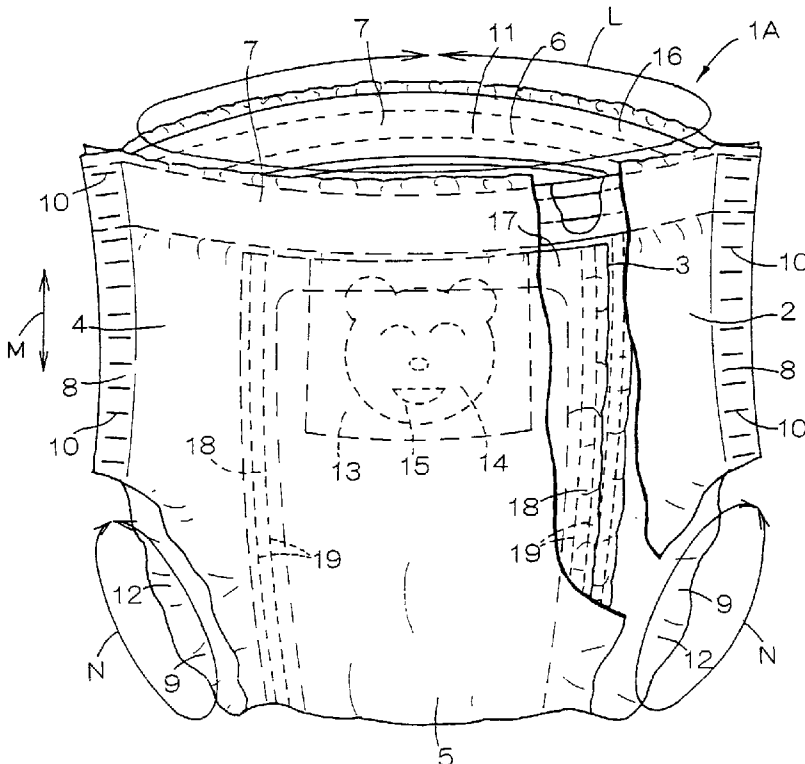
(10) 国際公開番号
WO 2004/016209 A1

- (51) 国際特許分類⁷: A61F 13/514 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ユニ・チャーム株式会社 (UNI-CHARM CO., LTD.) [JP/JP]; 〒799-0111 愛媛県 川之江市 金生町下分 1 8 2 番地 Ehime (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/009261
- (22) 国際出願日: 2003 年 7 月 22 日 (22.07.2003) (72) 発明者; および
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大坪 俊文 (OT-SUBO, Toshifumi) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 山本 広喜 (YAMAMOTO, Hiroki) [JP/JP]; 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-236947 2002 年 8 月 15 日 (15.08.2002) JP

[続葉有]

(54) Title: DISPLAY ELEMENT FORMING METHOD

(54) 発明の名称: 表示要素形成方法



(57) Abstract: It comprises a member supplying means (S1) for supplying a number of liquid-absorbing cores (C) and a number of indication sheets (13) having a display element (14) to the inner and outer surfaces of a first outer layer web (30) at a given intervals; a member disposing means (S2) for superposing the rear (13b) of a sheet (A13) positioned longitudinally forward and the front end (C1) of a core (C) on each other and superposing the front (13a) of a sheet (B13) positioned longitudinally rearward and the rear end (C3) of the core (C) on each other; a member joining means for joining the sheet (13) to the outer layer web (30), superposing the second outer layer web and inner layer web on the outer layer web (30), joining the core (C) to the inner and outer layer webs (30) and joining these webs (30) to each other; a panel forming means for widthwise cutting the sheet (13) and inner and outer layer webs (30) between

the cores (C) and forming a number of inner panels disposed longitudinally side by side; and a panel joining means for turning these panels widthwise for direction change and then disposing these panels on the inner surface of the outer web at given intervals, and joining the outer surface of the outer web and the inner surface of the outer web to each other.

(57) 要約: 第 1 外層ウェブ 30 の内外面に多数の吸液性コア C と表示要素 14 を有する多数のインジケーションシート 13 とを一定間隔で供給する部材供給手段 S 1 ; 長手方向前方に位置する

[続葉有]

WO 2004/016209 A1



(74) 代理人: 白浜 吉治, 外 (SHIRAHAMA, Yoshiharu et al.); 〒105-0001 東京都港区虎ノ門1丁目4番3号 虎ノ門鳳ビル Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

シートA13の後部13bとコアCの前端部C1とを重ね合わせ、長手方向後方に位置するシートB13の前部13aとコアCの後端部C3とを重ね合わせる部材配置手段S2; 外層ウェブ30にシート13を接合し、外層ウェブ30に第2外層ウェブと内層ウェブとを重ね合わせ、内外層ウェブ30にコアCを接合するとともに、それらウェブ30どうしを接合する部材接合手段; コアCの間でシート13と内外層ウェブ30とを幅方向へ切断し、長手方向に並ぶ多数のインナーパネルを成形するパネル成形手段; それらパネルを幅方向へ方向転換させた後、アウターウェブの内面にそれらパネルを一定間隔で配置し、外層ウェブの外面とアウターウェブの内面とを接合するパネル接合手段; を有する。