

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 6 月 17 日 (17.06.2004)

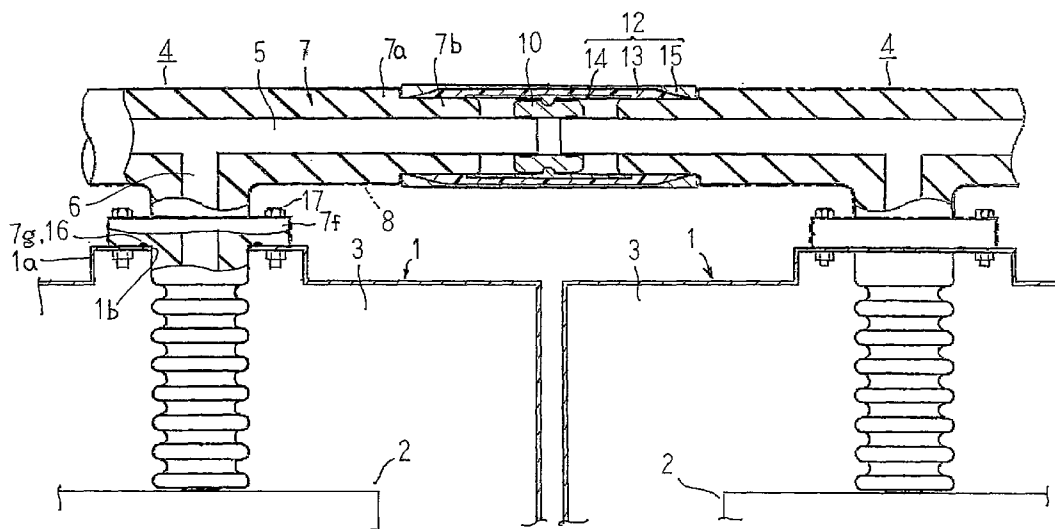
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/051816 A1

- (51) 国際特許分類⁷: **H02G 5/06**, H02B 1/20 (72) 発明者: 有岡 正博 (ARIOKA, Masahiro); 〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号三菱電機株式会社内 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2002/012718 (74) 代理人: 曾我 道照, 外 (SOGA, Michiteru et al.); 〒100-0005 東京都千代田区丸の内三丁目1番1号国際ビルディング 8階 曾我特許事務所 Tokyo (JP).
- (22) 国際出願日: 2002 年 12 月 4 日 (04.12.2002) (81) 指定国 (国内): BR, CN, IN, JP, KR, SG.
- (25) 国際出願の言語: 日本語 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: 三菱電機株式会社 (MITSUBISHI DENKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 Tokyo (JP). 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SWITCHGEAR BUS CONNECTION STRUCTURE

(54) 発明の名称: スイッチギヤの母線接続構造



(57) **Abstract:** A switchgear bus connection structure having a reduced number of components and produced with improved connection workability at low cost. T bushings are gas-tightly attached to respective insulating gas enclosed containers in such a way that an end of a branch conductor is electrically connected to a feed circuit and ends of busses adjoin to each other coaxially. A connection conductor is slidably fitted on the pair of ends of the opposed busses while maintaining the electrical contact. An insulating tube of an elastic material covers the connection conductor and the ends of the busses and is fitted on a pair of opposed insulators while being radially enlarged in such a way that the conductive coatings of the paired opposed insulators are electrically short-circuited through a grounding conductive layer. Thus the number of components is reduced, the connection workability is improved, and the cost is lowered.

[続葉有]

WO 2004/051816 A1



(57) 要約:

本発明は、構成部品を削減して、接続作業性を向上させ、かつ、低コスト化を実現するスイッチギヤの母線接続構造を得ることを目的としてなされたものである。

その構成は、T字ブッシングが、分岐導体の端部を給電回路に電氣的に接続させて、かつ、母線の端部同士を隣接して同軸に配置するように絶縁ガス密閉容器のそれぞれに気密に取り付けられ、接続導体が、相対する母線の端部の対に電氣的接触状態を維持しつつ摺動可能に外嵌され、さらに弾性材料からなる絶縁チューブが、接続導体および相対する母線の端部を覆い、かつ、相対する絶縁物の対の導電性被膜同士を接地用導電層により電氣的に短絡させるように相対する絶縁物の対に径方向に拡張された状態で外嵌されている。

これにより、構成部品が削減され、接続作業性が向上されるとともに、低価格化が図られる。