

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2012 年 4 月 26 日(26.04.2012)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2012/053506 A1

- (51) 国際特許分類:
B22F 9/04 (2006.01) C22C 1/05 (2006.01)
B22F 1/00 (2006.01) C22C 5/04 (2006.01)
C03B 5/43 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/073912
- (22) 国際出願日: 2011 年 10 月 18 日(18.10.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-236345 2010 年 10 月 21 日(21.10.2010) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 田中貴金属工業株式会社(TANAKA KIKINZOKU KOGYO K.K.) [JP/JP]; 〒1006422 東京都千代田区丸の内2丁目7番3号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 山崎 春樹(YAMASAKI, Haruki) [JP/JP]; 〒2591146 神奈川県伊勢原市鈴川26番地 田中貴金属工業株式会社 伊勢原工場内 Kanagawa (JP). 柳原 浩(YANAGIHARA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒2591146 神奈川県

県伊勢原市鈴川26番地 田中貴金属工業株式会社 伊勢原工場内 Kanagawa (JP). 鶴岡 英和(TSURUOKA, Hidekazu) [JP/JP]; 〒2540021 神奈川県平塚市長瀬2-14 田中貴金属工業株式会社 湘南工場内 Kanagawa (JP).

- (74) 代理人: 特許業務法人田中・岡崎アンドアソシエイツ(TANAKA AND OKAZAKI); 〒1130033 東京都文京区本郷3丁目30番10号 本郷K&Kビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING OXIDE DISPERSION STRENGTHENED PLATINUM ALLOY

(54) 発明の名称: 酸化物分散強化型白金合金の製造方法

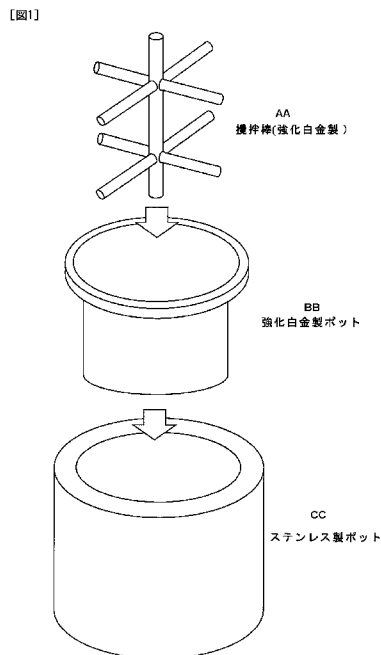


FIG. 1:
AA STIRRING ROD (MADE OF STRENGTHENED PLATINUM)
BB STRENGTHENED PLATINUM POT
CC STAINLESS STEEL POT

(57) Abstract: The present invention is a method for manufacturing an oxide dispersion strengthened platinum alloy including a step in which an object to be milled, comprising a platinum alloy in a solvent, is milled using milling equipment provided with a container, a milling medium, and a stirring rod. The method for manufacturing an oxide dispersion strengthened platinum alloy is characterized in that at least the surfaces of the container, milling medium, and stirring rod that come into contact with the object to be milled are constituted by platinum or a platinum alloy, and milling is carried out by placing hydrogen peroxide solution in the solvent. The present invention enables an oxide dispersion strengthened platinum alloy of a higher quality than those manufactured by the methods in the prior art to be manufactured.

(57) 要約: 本発明は、容器、粉碎媒体、攪拌棒を備える粉碎装置により、溶媒中で白金合金からなる被粉碎物を粉碎処理する工程を含む酸化物分散強化型白金合金の製造方法において、前記容器、粉碎媒体、攪拌棒の少なくとも被粉碎物との接触面を白金又は白金合金で構成し、前記溶媒に過酸化水素溶液を投入して粉碎を行うものであることを特徴とする酸化物分散強化型白金合金の製造方法である。本発明によれば、従来方法よりも高品質の酸化物分散強化型白金合金を製造することができる。



MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラ
シア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨー
ロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE,
ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV,
MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,

SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))