

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 9 月 13 日 (13.09.2007)

PCT

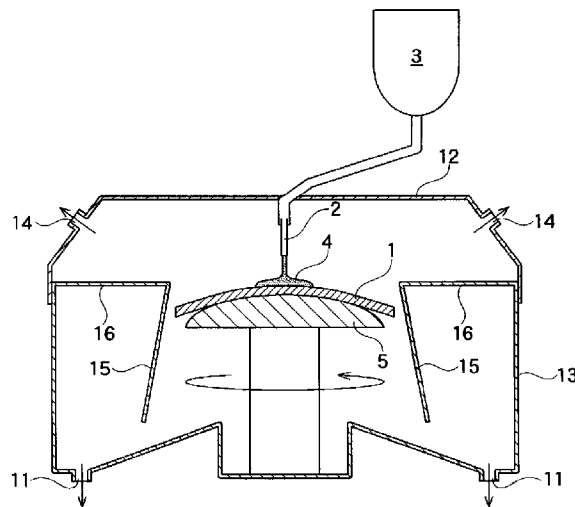
(10) 国際公開番号
WO 2007/102330 A1

- (51) 国際特許分類:
B05D 1/40 (2006.01) *G02C 13/00* (2006.01)
B05D 7/24 (2006.01) *G02B 5/23* (2006.01)
G02C 7/10 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2007/053572
- (22) 国際出願日: 2007 年 2 月 27 日 (27.02.2007)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
 特願 2006-054964 2006 年 3 月 1 日 (01.03.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社
 トクヤマ (TOKUYAMA CORPORATION) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町 1 番 1 号 Yamaguchi (JP).
- (72) 発明者; および
 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 森 力宏 (MORI, Katsuhiko) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町 1 番 1 号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP). 深田 典行 (FUKADA, Noriyuki) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町 1 番 1 号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP). 高橋 直人 (TAKAHASHI, Naoto) [JP/JP]; 〒7458648 山口県周南市御影町 1 番 1 号 株式会社トクヤマ内 Yamaguchi (JP).
- (74) 代理人: 鈴木 俊一郎 (SUZUKI, Shunichiro); 〒1410031 東京都品川区西五反田七丁目 1 3 番 6 号 五反田山崎ビル 6 階 鈴木国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,

/ 続葉有 /

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING LAMINATE

(54) 発明の名称: 積層体の製造方法



(57) Abstract: A method that in the event of forming a polyurethane primer layer on a base material, such as spectacle lens, by application of a coating composition containing a moisture-hardening polyurethane resin, prevents scattering of primer liquid and quality deterioration of primer layer attributed to re-sticking thereof. There is provided a process for producing a laminate with polyurethane layer through spin coating of a surface of base material with a coating composition containing a moisture-hardening polyurethane resin, characterized in that the spin coating is carried out while conducting forced evacuation from the side wall and/or bottom part of the spin coater. Preferably, the spin coater is equipped with an upper cover, a lower container and a spinnable base material supporting unit fitted to the lower container, wherein the upper cover and the bottom part of the lower container are provided with exhaust ports, and wherein the base material supporting unit is disposed inside a cylindrical member with an inferior end opening diameter greater than its superior end opening diameter.

(57) 要約: 本発明は、眼鏡レンズ等の基材に対して、湿気硬化型ポリウレタン樹脂を含むコーティング組成物を用いてポリウレタンプライマー層を形成する際に、プライマー液の飛散およびその再付着に起因するプライマー層の品質低下を防止する方法を提供することを目的としている。本発明に係る積層体の製造方法は、湿気硬化型ポリウレタン樹脂を含むコーティング組成物を基材表面にス

/ 続葉有 /

WO 2007/102330 A1



DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

ピンコートし、ポリウレタン層を有する積層体を製造する際に、スピンコート装置の側壁および/または底部から強制排気しつつスピンコートを行うことを特徴とし、さらに好ましくは、スピンコート装置が、上部カバー、下部容器および下部容器に装備された回転可能な基材支持装置を有し、上部カバーおよび下部容器底部に排気口を有し、該基材支持装置が、下端開口径が上端開口径よりも大である円筒部材中に内設してなる。