

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(10) 国际公布号
WO 2024/222782 A1

(43) 国际公布日
2024 年 10 月 31 日 (31.10.2024) **WIPO | PCT**

(51) 国际专利分类号:
B32B 15/18 (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2024/089748

(22) 国际申请日: 2024 年 4 月 25 日 (25.04.2024)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
202310457422.0 2023年4月26日 (26.04.2023) CN

(71) 申请人: 宝山钢铁股份有限公司(**BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.**) [CN/CN]; 中国上海市宝山区富锦路885号, Shanghai 201900 (CN)。

(72) 发明人: 王章薇 (**WANG, Zhangwei**); 中国上海市宝山区富锦路 885 号, Shanghai 201900 (CN)。陈红星 (**CHEN, Hongxing**); 中国上海市宝山区富锦路 885 号, Shanghai 201900 (CN)。倪骅 (**NI, Hua**); 中国上海市宝山区富锦路 885 号, Shanghai 201900 (CN)。孙锋 (**SUN, Feng**); 中国上海市宝山区富锦路 885 号, Shanghai 201900 (CN)。林永增 (**LIN, Yongzeng**); 中国上海市宝山区富锦路 885 号, Shanghai 201900 (CN)。

(74) 代理人: 上海专利商标事务所有限公司 (**SHANGHAI PATENT & TRADEMARK LAW OFFICE, LLC**); 中国上海市徐汇区桂平路 435 号, Shanghai 200233 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ,

IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:
— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(54) **Title:** HIGH-RESISTANCE LAMINATED STEEL AND MANUFACTURING METHOD THEREFOR

(54) 发明名称: 一种高抗性覆膜铁及其制造方法

(57) **Abstract:** Disclosed in the present invention is high-resistance laminated steel, which comprises a substrate and a polyester film covering the surface of the substrate, wherein the surface roughness of the substrate is 0.15-0.35 μm , and the surface of the substrate is subjected to an oiling treatment; and the polyester film sequentially comprises a thermal coating layer, a middle layer and a barrier layer from top to bottom in the thickness direction, the thermal coating layer being composed of a modified copolyester, the middle layer being a mixture of a modified copolyester and a homopolyester, and the barrier layer being composed of a non-modified homopolyester. Correspondingly, further disclosed in the present invention is a manufacturing method for the high-resistance laminated steel.

(57) 摘要: 本发明公开了一种高抗性覆膜铁, 其包括基板和覆合在基板表面的聚酯薄膜, 所述基板的表面粗糙度为0.15~0.35 μm , 并且所述基板的表面经过涂油处理; 所述聚酯薄膜在厚度方向上从上往下依次包括热覆合层、中间层和阻隔层, 其中热覆合层由改性共聚聚酯构成, 所述中间层为改性共聚聚酯和均聚聚酯的混合物, 所述阻隔层由非改性均聚聚酯构成。相应地, 本发明还公开了该高抗性覆膜铁的制造方法。

WO 2024/222782 A1