

請求の範囲

- [請求項1] 基板を研磨するための研磨ヘッドであって、
 研磨具を基板に対して押し付けるための環状の弾性部材と、
 前記弾性部材を介して前記研磨具を前記基板に対して押し付ける押
 圧面を有する押圧具本体とを備え、
 前記押圧面は、前記弾性部材の第1部位が嵌合する第1嵌合溝を有
 し、
 前記第1部位は、前記押圧面から突出しており、
 前記弾性部材は弾性変形した状態で前記押圧具本体に掛けられてお
 り、
 前記研磨ヘッドは、前記第1部位により前記研磨具を基板に押し付
 けるように構成されている、研磨ヘッド。
- [請求項2] 前記弾性部材は、取り外し可能に前記押圧具本体に掛けられている
 、請求項1に記載の研磨ヘッド。
- [請求項3] 前記弾性部材は、円形の断面を有している、請求項1または2に記
 載の研磨ヘッド。
- [請求項4] 前記弾性部材は、フッ素樹脂を含むコーティング層で覆われている
 、請求項1乃至3のいずれか一項に記載の研磨ヘッド。
- [請求項5] 前記押圧具本体は、前記押圧面から斜めに延びるテーパ一面をさら
 に有している、請求項1乃至4のいずれか一項に記載の研磨ヘッド。
- [請求項6] 前記押圧具本体の側面は、前記弾性部材の第2部位が嵌合する第2
 嵌合溝を有する、請求項1乃至5のいずれか一項に記載の研磨ヘッド
 。
- [請求項7] 前記押圧具本体は、突起部を前記押圧具本体の側面に有しており、
 前記突起部は、前記弾性部材を支持している、請求項1乃至5のい
 ずれか一項に記載の研磨ヘッド。
- [請求項8] 前記第1嵌合溝は、互いに離れた位置にある複数の第1嵌合溝であ
 り、

前記第 1 部位は、前記複数の第 1 嵌合溝にそれぞれ嵌合する複数の第 1 部位である、請求項 1 乃至 7 のいずれか一項に記載の研磨ヘッド。

[請求項 9] 前記第 1 嵌合溝は、前記基板と同一の曲率を有する円弧形状を有している、請求項 1 乃至 8 のいずれか一項に記載の研磨ヘッド。

[請求項 10] 基板を保持する基板保持部と、
研磨具を前記基板に対して押し付けて該基板を研磨する請求項 1 乃至 9 のいずれか一項に記載の研磨ヘッドとを備えている、研磨装置。