

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年4月6日(06.04.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/054331 A1

(51) 国際特許分類:
B24B 37/24 (2012.01) C08J 5/14 (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01) H01L 21/304 (2006.01)
C08G 18/66 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2022/035870

(22) 国際出願日: 2022年9月27日(27.09.2022)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2021-161605 2021年9月30日(30.09.2021) JP

(71) 出願人: 株式会社クラレ(KURARAY CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒7100801 岡山県倉敷市酒津 1 6
2 1 番地 Okayama (JP).

(72) 発明者: 砂山 梓紗(SUNAYAMA, Azusa);
〒7138550 岡山県倉敷市玉島乙島 7 4 7 1 番
地 株式会社クラレ内 Okayama (JP). 合志 佑
有子(GOSHI, Yuko); 〒1000004 東京都千代田
区大手町 2-6-4 常盤橋タワー 株式会社
クラレ内 Tokyo (JP). 加藤 充(KATO, Mitsuru);
〒7138550 岡山県倉敷市玉島乙島 7 4 7 1 番
地 株式会社クラレ内 Okayama (JP).

(74) 代理人: 弁理士法人大谷特許事務所(OHTANI
PATENT OFFICE); 〒1050001 東京都港区虎
ノ門三丁目 2 5 番 2 号 虎ノ門 E S
ビル 7 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP,
KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK,
LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW,
MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE,
PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

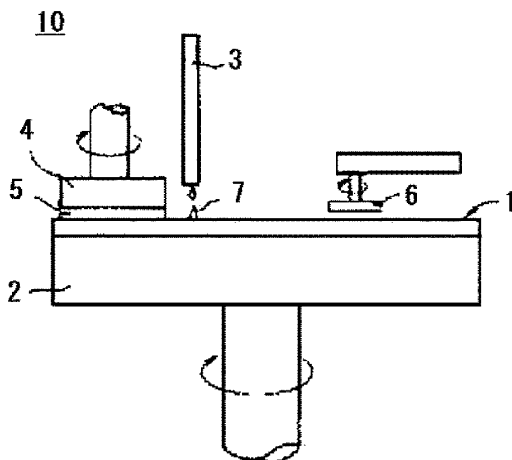
(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告(条約第21条(3))

(54) Title: THERMOPLASTIC POLYURETHANE FOR POLISHING LAYER, POLISHING LAYER, AND
POLISHING PAD

(54) 発明の名称: 研磨層用熱可塑性ポリウレタン、研磨層、及び研磨パッド



(57) Abstract: Provided is a thermoplastic polyurethane for a pol-
ishing layer in which the D hardness in a sheet with a thickness of
2 mm after saturating the sheet with water at a temperature of 50°
C and causing the sheet to swell is less than 50, and in which the
contact angle with water in a sheet with a thickness of 200 μm is
70 degrees or less.

(57) 要約: 厚さ 2 mm のシートにおいて、50℃の水で
飽和膨潤させた後のD硬度が50未満であり、且つ、厚
さ 200 μm のシートにおいて、水との接触角が70度
以下である、研磨層用熱可塑性ポリウレタン。

WO 2023/054331 A1