(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2002 年10 月3 日 (03.10.2002)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 02/076831 A1

(51) 国際特許分類[7]: B65B 13/16, 51/08

(21) 国際出願番号: PCT/JP02/01990

(22) 国際出願日: 2002 年3 月4 日 (04.03.2002)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2001-82291 2001 年3 月22 日 (22.03.2001) JP

(71) 出願人 および
(72) 発明者: 丹下 紫乃 (TANGE,Shino) [JP/JP]; 〒458-0846 愛知県 名古屋市 緑区鳴海町薬師山172番地 Aichi (JP). 丹下 宗一 (TANGE,Soichi) [JP/JP]; 〒458-0846 愛知県 名古屋市 緑区鳴海町薬師山172番地 Aichi (JP). 丹下 弥生 (TANGE,Yayoi) [JP/JP]; 〒458-0846 愛知県 名古屋市 緑区鳴海町薬師山172番地 Aichi (JP).

(74) 代理人: 横井 俊之 (YOKOI,Toshiyuki); 〒460-0001 愛知県 名古屋市 昭和区 車田町1丁目27番地 横井内外国特許事務所 Aichi (JP).

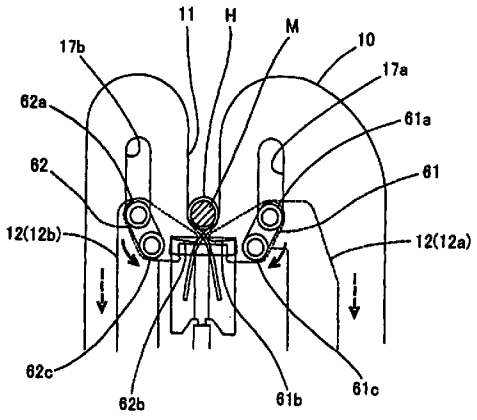
(81) 指定国 (国内): CN, KR, SG, US.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

[続葉有]

(54) Title: BINDING MACHINE

(54) 発明の名称: 結束機



10…基材
11…切り欠き
12…スライド板
12a…右翼辺
12b…左翼辺
17a, 17b…誘導溝
61, 62…紐誘導部材
61a, 62a…支軸ピン
61b, 62b…紐誘導部
61c, 62c…誘導ピン
H…紐状体
M…被結束部材

10...BASE MATERIAL
11...CUTOUT
12...SLIDE PLATE
12a...RIGHT WING SIDE
12b...LEFT WING SIDE
17a, 17b...GUIDE GROOVE
61, 62...CORD GUIDE MEMBEI
61a, 62a...PIVOT SHAFT PIN
61b, 62b...CORD GUIDE PART
61c, 62c...GUIDE PIN
H...CORD-LIKE BODY
M...BOUND MEMBER

(57) Abstract: A binding machine capable of solving such a problem that, when a worker inserts a bound member into a cutout for binding, the feeling of terror is given to the worker since a forked arm moves across the cutout, wherein cord guide members (61, 62) move rearward parallel with each other at the sides of the cutout (11) to circulate a cord-like body (H) around the bound member (M) and guide both end sides of the cord-like body (H) rearward, and moved rearward rotatingly about pivot pins (61a, 62a) to move cord guide parts (61b, 62b) close to each other at the rear of the bound member (M) so as to move both end sides of the cord-like body (H) close to each other, whereby the binding machine allowing the worker to perform a binding operation with ease can be provided.

[続葉有]

WO 02/076831 A1

添付公開書類:
— 国際調査報告書

２文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

作業者が切り欠きに被結束部材を挿入して結束を行う際、二股状アームが切り欠きを横切って移動するため、作業者に恐怖感を与えてしまうという課題があった。

各紐誘導部材６１，６２は、切り欠き１１の側方にて平行に後方へ移動し、紐状体Ｈを被結束部材Ｍの周囲に回り込ませて紐状体Ｈの両端側を後方へ誘導する。そして、支軸ピン６１ａ，６２ａを支点としてそれぞれに回転しつつ後方へ移動し、紐誘導部６１ｂ，６２ｂを互いに被結束部材Ｍの後方にて近接させることにより、紐状体Ｈの両端側をそれぞれに近接させる。このため、作業者が安心して結束作業を行うことの可能な結束機を提供することが可能となる。