

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
8. November 2012 (08.11.2012)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2012/150352 A3

(51) Internationale Patentklassifikation:

B21D 5/00 (2006.01) **B21D 17/04** (2006.01)
B21D 11/10 (2006.01) **B23K 26/20** (2006.01)
B21D 11/20 (2006.01) **B23K 26/14** (2006.01)
B21D 47/00 (2006.01) **B21D 39/02** (2006.01)
E02D 5/04 (2006.01) **E04B 5/40** (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2012/058311

(22) Internationales Anmeldedatum:
4. Mai 2012 (04.05.2012)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2011 100 633.1 5. Mai 2011 (05.05.2011) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **ORIGAMI STEEL CORP.** [US/US]; 10808
FMM 1625, Austin, TX 78747 (US).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **WÜNSCH, Achim**
[DE/DE]; Lerchenfeldstr. 8, 80538 München (DE).

(74) Anwalt: **EISENFÜHR SPEISER & PARTNER**;
Johannes-Brahms-Platz 1, 20355 Hamburg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING A STEEL PROFILED ELEMENT AND SAID TYPE OF STEEL
PROFILED ELEMENT

(54) Bezeichnung : VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES STAHLPROFILS UND EIN SOLCHER
STAHLPROFIL

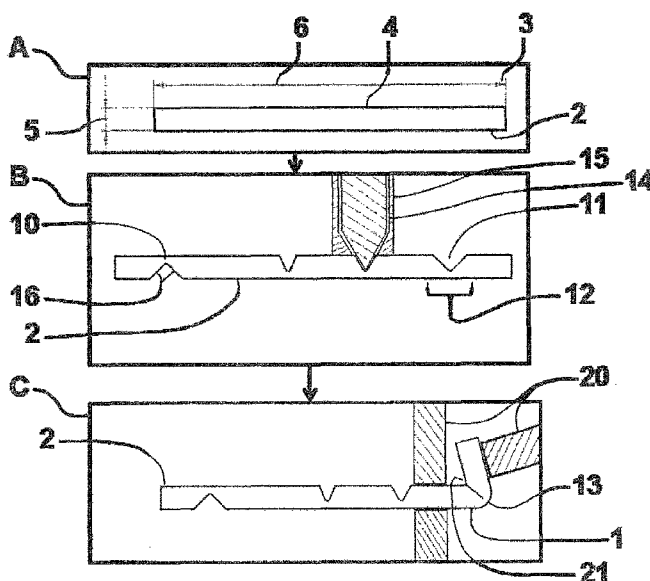


Fig. 1

(57) Abstract: The invention pertains to the field of steel processing and steel production, in particular of the production of steel profiled elements. The invention relates to a method for producing a steel profiled element, comprising the following steps: providing a workpiece (2, 44, 52), in particular a steel blank, preferably a steel strip blank; forming a weakened point (10) in the region of a planned bend of the workpiece (2, 44, 52); and bending the workpiece (2, 44, 52) to produce a bend in the workpiece (2, 44, 52). After the bending, the weakened point (10) is strengthened by welding.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung liegt auf dem Gebiet der Stahlverarbeitung und Stahlherstellung, insbesondere der Herstellung von Stahlprofilen. Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Stahlprofils, umfassend die Schritte: Bereitstellen eines Werkstücks (2, 44, 52), insbesondere eines Stahlrohlings, bevorzugt eines Band-Stahlrohlings, Bilden einer Schwächung (10) im Bereich einer vorgesehenen Biegung des Werkstücks (2, 44, 52) und Biegen des Werkstücks (2, 44, 52) zum Erzeugen einer Biegung an dem Werkstück (2, 44, 52). Nach dem Biegen wird die Schwächung (10) durch Schweißen verstärkt.



Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eingehen (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe h)

**(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen
Recherchenberichts:**

16. Mai 2013