

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2014 年 1 月 16 日 (16.01.2014)



(10) 国际公布号
WO 2014/008790 A1

- (51) 国际专利分类号:
A47J 43/044 (2006.01) A23C 11/10 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2013/076616
- (22) 国际申请日: 2013 年 5 月 31 日 (31.05.2013)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201210238060.8 2012 年 7 月 10 日 (10.07.2012) CN
201320268781.3 2013 年 5 月 15 日 (15.05.2013) CN
- (72) 发明人: 及
- (71) 申请人: 沙国伟 (SHA, Guowei) [CN/CN]; 中国江苏省镇江市丹阳市吕城镇滨河北路江苏顺发电器有限公司, Jiangsu 212000 (CN)。
- (74) 代理人: 南京同泽专利事务所 (特殊普通合伙) (NANJING TONGZE PATENT AGENCY FIRM (LIMITED LIABILITY PARTNERSHIP)); 中国江苏省南京市鼓楼区中山北路 281 号虹桥中心 816A, Jiangsu 210003 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR,

CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则 4.17 的声明:

- 关于申请人有权要求在先申请的优先权 (细则 4.17(iii))
- 发明人资格 (细则 4.17(iv))

本国际公布:

- 包括国际检索报告 (条约第 21 条(3))。

(54) Title: FULLY AUTOMATIC GRINDING MACHINE FOR SOYBEAN MILK AND OTHER DRINK

(54) 发明名称: 豆浆及其他饮品的全自动研磨机

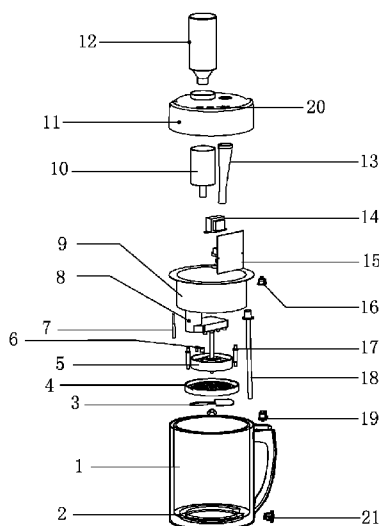


图 1 / FIG. 1

(57) Abstract: A fully automatic grinding machine, comprising a machine head assembly; the machine head assembly comprises an upper and a lower grinding discs (5, 4) suitable for mutual grinding, and a slow speed motor (8) driving the upper and lower grinding discs (5, 4) to relatively rotate; one side of each of the upper and lower grinding discs (5, 4) is provided with a temperature sensor (18); and the temperature sensors (18) are connected to an intelligent circuit board (15) controlling the rotating speed of the slow speed motor (8) according to the temperatures measured by the temperature sensors (18). The present invention employs grinding extrusion technology instead of a traditional blade to pulverize foodstuff, and employs an intelligent circuit board (15) to control the rotating speed of the slow speed motor (8) according to the temperatures of the upper and lower grinding discs (5, 4) measured by the temperature sensors (18), thus avoiding the affect of high temperature on foodstuff quality, and avoiding various drawbacks caused by traditional high speed foodstuff cutting. Under slow grinding, fine grinding and accurate grinding, the produced foodstuff is fine, has no residue and has good taste.

(57) 摘要:

[见续页]



一种全自动研磨机，其包括机头组件，该机头组件包括：适于彼此研磨的上、下研磨盘（5、4），以及驱动该上、下研磨盘（5、4）相对转动的慢速电机（8）；所述上、下研磨盘（5、4）的一侧设有温度传感器（18），该温度传感器（18）与一用于根据该温度传感器（18）测得的温度控制所述慢速电机（8）转速的智能电路板（15）相连。由于不再采用传统刀片粉碎食料，而是采用研磨挤压技术，并采用智能电路板（15）根据温度传感器（18）测得的上、下研磨盘（5、4）的温度来控制所述慢速电机（8）转速，因此避免了温度过高对食料品质的影响，同时避免了传统高速切削食料所造成各项弊端；并且做到慢磨、细磨、精磨，制作出来的食料精细、无渣、口感好。