

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2018年8月23日(23.08.2018)



(10) 国際公開番号

WO 2018/150698 A1

(51) 国際特許分類:
H01L 21/673 (2006.01)

〒4848502 愛知県犬山市大字橋爪字中島2番地
村田機械株式会社犬山事業所内 Aichi (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2017/044163

(22) 国際出願日: 2017年12月8日(08.12.2017)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2017-029122 2017年2月20日(20.02.2017) JP

(71) 出願人: 村田機械株式会社 (MURATA MACHINERY, LTD.) [JP/JP]; 〒6018326 京都府京都市南区吉祥院南落合町3番地 Kyoto (JP).

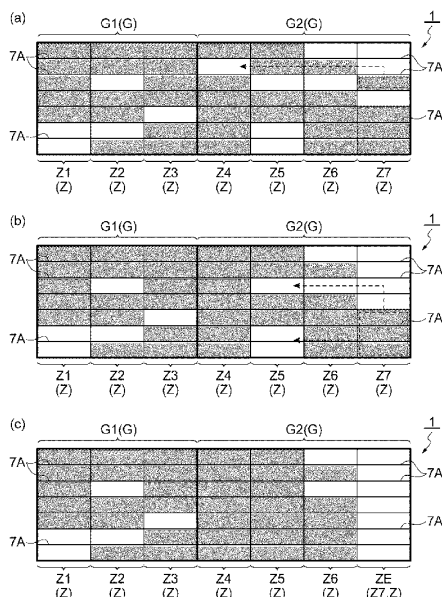
(72) 発明者: 藤原 義明 (FUJIWARA Yoshiaki); 〒5160005 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100番地 村田機械株式会社伊勢事業所内 Mie (JP). 佐野 豪一 (SANO Koichi); 〒5160005 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100番地 村田機械株式会社伊勢事業所内 Mie (JP). 徳本 光哉 (TOKUMOTO Mitsuya);

(74) 代理人: 長谷川 芳樹, 外 (HASEGAWA Yoshiki et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内二丁目1番1号丸の内 M Y P L A Z A (明治安田生命ビル) 9階 創英国際特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(54) Title: PURGE STOCKER

(54) 発明の名称: パージストック



(57) Abstract: A purge stocker has a plurality of shelf zones including a plurality of purge shelves for performing purge processing of the interior of a mounted storage container using a purge gas. The purge stocker comprises a flow rate adjustment unit for adjusting the supply flow rate of purge gas to the plurality of purge shelves for each shelf zone, a conveying device for conveying the storage container, and a control unit for controlling the conveyance of the storage container by the conveying device. When there are scattered empty shelves of a designated shelf count or greater, which is the shelf count of the purge shelves included in one shelf zone, the control unit performs shelf replacement control that transfers the storage container using the conveying device so that an empty shelf zone is newly formed for which all of the included plurality of purge shelves are empty shelves.

WO 2018/150698 A1

[続葉有]

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約: パージストッカは、載置された格納容器の内部をパージガスによってパージ処理する複数のパージ棚を含む棚ゾーンを複数有する。パージストッカは、複数のパージ棚へのパージガスの供給流量を棚ゾーン毎に調整する流量調整部と、格納容器を搬送する搬送装置と、搬送装置による格納容器の搬送を制御する制御部と、を備える。制御部は、1つの棚ゾーンに含まれるパージ棚の棚数である所定棚数以上の空棚が点在する場合、含まれる複数のパージ棚の全てが空棚である空棚ゾーンが新たに形成されるように、搬送装置により格納容器を移送させる棚入替制御を実行する。