

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(10) 国际公布号
WO 2022/057824 A1

(43) 国际公布日
2022 年 3 月 24 日 (24.03.2022)

- (51) 国际专利分类号:
G06Q 10/06 (2012.01) *G06Q 30/06* (2012.01)
G06Q 10/08 (2012.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2021/118502
- (22) 国际申请日: 2021 年 9 月 15 日 (15.09.2021)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
202010985931.7 2020 年 9 月 18 日 (18.09.2020) CN
- (71) 申请人: 深圳市海柔创新科技有限公司 (HAI ROBOTICS CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省深圳市宝安区西乡街道南昌社区安络科技产业园 B 栋 201、301、401, Guangdong 518000 (CN)。
- (72) 发明人: 喻润方 (YU, Runfang); 中国广东省深圳市宝安区西乡街道南昌社区安络科技产业园 B 栋 201、301、401, Guangdong 518000 (CN)。艾鑫 (AI, Xin); 中国广东省深圳市宝安区西

- 乡街道南昌社区安络科技产业园 B 栋 201、301、401, Guangdong 518000 (CN)。
- (74) 代理人: 北京同立钧成知识产权代理有限公司 (LEADER PATENT & TRADEMARK FIRM); 中国北京市海淀区西直门北大街 32 号枫蓝国际 A 座 8F-6, Beijing 100082 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ,

(54) Title: ORDER PROCESSING AND WAREHOUSE DISPATCH METHOD, DEVICE, SYSTEM, AND STORAGE MEDIUM

(54) 发明名称: 订单处理和出库方法、设备、系统以及存储介质

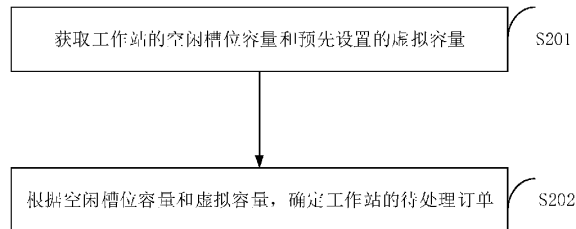


图 2

S201 Acquire a free slot capacity and a preset virtual capacity of a workstation
S202 On the basis of the free slot capacity and the virtual capacity, determine orders to be processed by the workstation

(57) Abstract: Provided in the present disclosure are an order processing and warehouse dispatch method, a device, a system, and a storage medium, comprising: a server acquiring a slot capacity and a preset virtual capacity of each workstation; on the basis of the slot capacity and the virtual capacity, determining orders to be processed by each workstation; on the basis of the orders, generating a warehouse dispatch command; and a handling device moving goods in the orders from a warehouse on the basis of the warehouse dispatch command. The present solution can assign a greater number of orders at a time and move more goods from the warehouse at a time, increasing the warehouse dispatch efficiency.

(57) 摘要: 本公开提供一种订单处理和出库方法、设备、系统以及存储介质, 服务器获取每个工作站的槽位容量和预先设置的虚拟容量, 根据槽位容量和虚拟容量确定每个工作站待处理订单, 根据待处理订单生成出库指令, 搬运设备根据该出库指令将待处理订单中货物从仓库搬出。本方案一次可以分配更多数量的订单, 进而一次可以从仓库中搬出更多货物, 提高出库效率。

[见续页]

WO 2022/057824 A1

NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：

- 包括国际检索报告 (条约第21条(3))。