

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 10 月 6 日(06.10.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/122212 A1

- (51) 国際特許分類:
B01F 7/08 (2006.01) B01F 15/00 (2006.01)
B01F 7/02 (2006.01) B29B 7/48 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/054697
- (22) 国際出願日: 2011 年 3 月 2 日(02.03.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-079553 2010 年 3 月 30 日(30.03.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友ベークライト株式会社(SUMITOMO BAKE-LITE COMPANY LIMITED) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 上田 茂久 (UEDA Shigehisa) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP). 野田 和男(NODA Kazuo) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 朝比 一夫, 外(ASAHI Kazuo et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋 1 丁目 1 8 番 9 号 西新橋ノアビル 4 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: MIXING DEVICE AND METHOD FOR MANUFACTURING A RESIN COMPOSITION FOR SEMICONDUCTOR SEALING

(54) 発明の名称: 混練装置および半導体封止用樹脂組成物の製造方法

[図3]

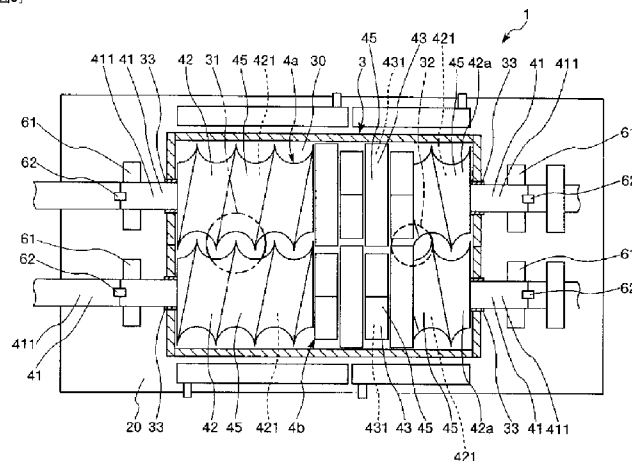


FIG. 3

(57) Abstract: The disclosed mixing device (1) has a casing (2) and a pair of screws (4a and 4b) rotatably provided inside the casing (2). The casing (2) has a casing body (20) and an enclosure (3) which forms a mixing chamber (30) in which a resin composition is mixed. Each screw (4a) has: a screw shaft (41); and a screw member (42) and mixing members (43) provided on the outer surface of the screw shaft (41) and disposed inside the mixing chamber (30). The screw shafts (41), screw members (42), and mixing members (43) each have a core (411, 421, and 431) and an outer layer (45) provided on the surface of that core (411, 421, and 431). The housing (3) and the outer layers (45) are nonmetallic.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2011/122212 A1



添付公開書類:

— 国際調査報告（条約第 21 条(3)）

混練装置 1 は、ケーシング 2 と、ケーシング 2 内に回転可能に設置された 1 対のスクリュー 4 a、4 b とを備えている。ケーシング 2 は、ケーシング本体 2 0 と、樹脂組成物を混練する混練室 3 0 を画成する筐体 3 とを有している。スクリュー 4 a は、スクリュー軸 4 1 と、スクリュー軸 4 1 の外周に設けられ、混練室 3 0 内に配置されたスクリュー部材 4 2 および混練部材 4 3 を有している。スクリュー軸 4 1、スクリュー部材 4 2 および混練部材 4 3 は、それぞれ、芯部 4 1 1、4 2 1、4 3 1 と、その芯部 4 1 1、4 2 1、4 3 1 の表面に設けられた外層 4 5 とを有している。筐体 3 および外層 4 5 は、非金属で構成されている。