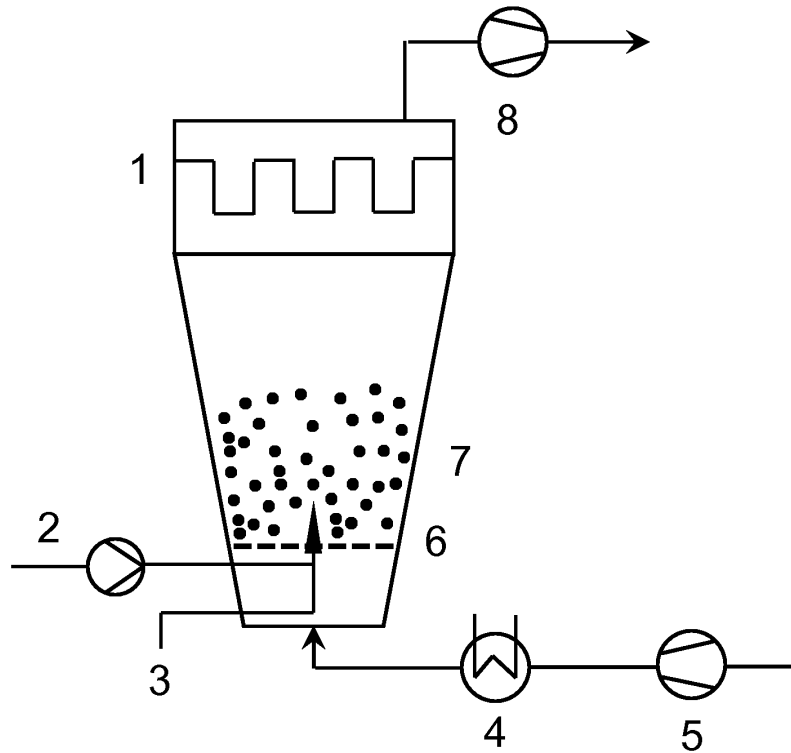
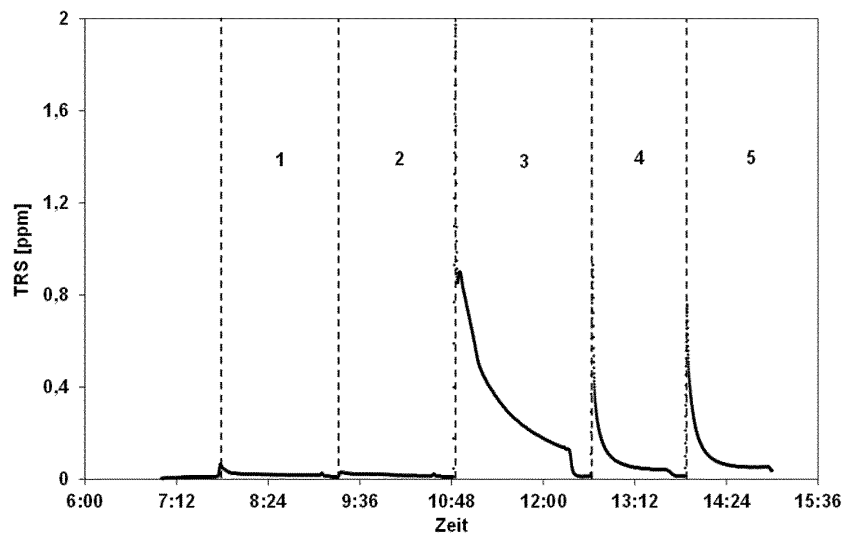


Figur 1: Apparatur zur Durchführung einer Sprühgranulation

5



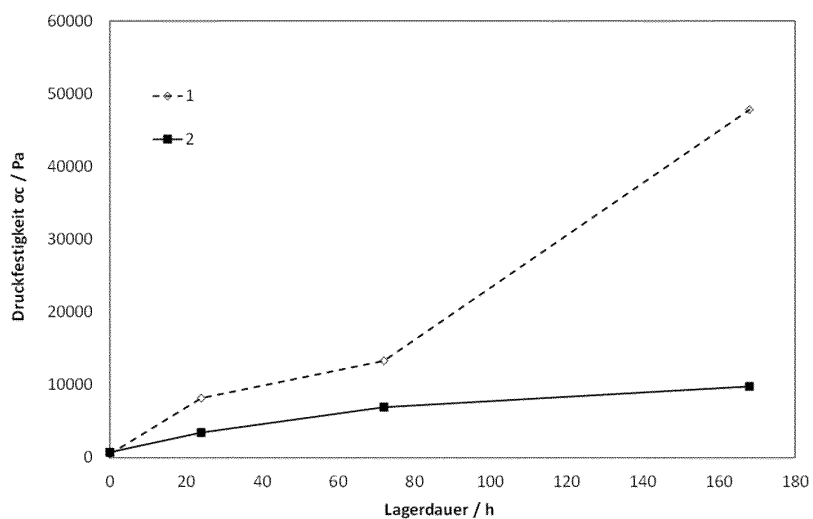
- 1 Staubabscheider (z.B. Zyklon, Filter, Nasswäscher)
- 2 Pumpe (z.B. Zwangsförderpumpe)
- 10 3 Düsenluft (z.B. Luft, Stickstoff)
- 4 Heizung (z.B. elektrisch, Dampf, Gasfeuerung)
- 5 Zuluftgebläse
- 6 Siebboden, Conidurblech
- 7 Wirbelschicht, Fließbett
- 15 8 Abluftgebläse

Figur 2: Schwefelgehalt in der Gasphase über den Sprühgranulaten

TRS: Total reduzierter Schwefel

- 5
- | | |
|---|------------------|
| 1 Produkt nach Beispiel 2 (unbeschichtet): | Integral = 0,031 |
| 2 Produkt nach Beispiel 1 (beschichtet): | Integral = 0,025 |
| 3 Produkt nach Beispiel 6 (Vergleichsbeispiel): | Integral = 0,57 |
| 4 befeuchtetes Produkt nach Beispiel 2: | Integral = 0,11 |
| 5 befeuchtetes Produkt nach Beispiel 1: | Integral = 0,12 |

10

Figur 3: Lagerverhalten der Sprühgranulate unter Variation der Zeit
Raumklima (20 °C, 40 % rh)

1: Produkt nach Beispiel 2; 2: Produkt nach Beispiel 5

15